



HASIT 920

Zdicí malta 10 N/mm²

Oblast použití:	Vápenocementová malta pro zdění všech druhů stavebních materiálů při vyšším zatížení. Zrnitost 0 - 2mm a 0 - 4mm. U frakce 0 - 2 mm je možná pneumatická doprava ze sila k míchacímu zařízení. Odpovídá M10 dle EN 998-2. Pro zdění vysoce tepelně izolačních zdicích prvků doporučujeme použít tepelně izolační zdicí malty Vhodná zejména pro zdění nosných zdí, tenkostěnných příček, komínových průduchů apod. bez požadavku na telně izolační vlastnosti a požadavku na vyšší statické nároky. Při dodržení ČSN 732310 "Provádění zděných konstrukcí" a dodatku ke zdicím maltám v zimním období, může být zdicí malta použita ke zdění za nízkých teplot do -5°C.
------------------------	--

Vlastnosti:	<ul style="list-style-type: none">Dobré strojní zpracováníDobrá přídržnost ke zdicím prvkůmVyšší vydatnostDobré ruční zpracování
--------------------	---

Zpracování:								
--------------------	--	--	--	--	--	--	--	--

Technická data				
Číslo výrobku	28382	28380	22813	22811
Způsob balení				
Množství na balení	30 kg/Bal.	1.000 kg/Bal.	30 kg/Bal.	1.000 kg/Bal.
Balení na paletě	42 Množ./Pal.		42 Množ./Pal.	
Zrnitost	0 - 2 mm	0 - 2 mm	0 - 4 mm	0 - 4 mm
Vydatnost	ca. 17 Liter/Sack	ca. 580 l/t	17 Liter/Sack	ca. 580 l/t
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.			
Spotřeba vody	ca. 4,5 l	ca. 0,15 l /Bal.	ca. 4,5 l	ca. 0,15 l /Bal.
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	$\leq 2.150 \text{ kg/m}^3$			
Absorpce vody	$\leq 1,2 \text{ kg/m}^2 * \text{min} 0,5$			
Koeficient propustnosti vodních par μ	15/35 (Tabulková hodnota)			
Reakce na oheň	A1			
Maltová skupina (EN 998-2)	M 10			
Absorpce vody	$\leq 1,2 \text{ kg/m}^2 * \text{min} 0,5$			
Počáteční pevnost v tahu (soudržnost)	$\geq 0,15 \text{ N/mm}^2$ (Tabulková hodnota)			
Obsah chloridů	$\leq 0,1 \text{ M\%}$			
Trvanlivost (zmrazování/rozmrzování)	Na základě stávajících zkušeností s řádným používáním vhodné pro mírně agresivní prostředí podle „Příloha B“ normy EN 998-2.			

Materiálové složení:	<ul style="list-style-type: none">CementKvalitní vápencový písekMinerální
-----------------------------	---

Ztvrdnutí:	Karbonatace
-------------------	-------------

Podklad:	Zdicí prvky musí být suché, nezmrzlé, bez trhlin, savé a bez komponentů snižujících přilnavost. Vysoko nasákové cihly je nutné při vyšších teplotách navlhčit. Zdicí prvky musí být před zpracováním testovány v souladu s platnými předpisy.
-----------------	--



HASIT 920

Zdicí malta 10 N/mm²

Příprava podkladu:	Zmrzlé zdicí prvky se nesmí zpracovávat. Suché, silně nasákavé stavební materiály, zvláště při teplém počasí, předem navlhčit vodou, aby se zamezilo rychlému vysychání malty.
Příprava materiálu:	Jeden pytel zdicí malty se smíchá s potřebným množstvím vody, nechat promíchat v kontinuálním míchači, tihovém nebo s nuceným oběhem. Dodatečné přidávání plniv a příslad k hotové maltové směsi je nepřípustné! Nesmíchávejte s jinými materiály. Při použití tihového systému je nutno nejprve přidat potřebné množství vody a teprve pak suchou směs.
Zpracování:	Nanášení malty se provádí buďto čistou zednickou lžící nebo vhodnými nanášecími sáňkami nebo válcem. Spáry musí být vyplněny v celé ploše. Nanášejte jen tolik malty, kolik stačíte položit cihel do malty ještě v lepivém stavu. Cihly osadit na nanesenou zdicí maltu, srovnat ve vodorovném i svislém směru a stabilizovat pomocí gumové paličky. Zbytky malty vystupující ze spár nerozmazávat, ale před zatvrdenutím odstranit. Namíchanou zdicí maltu dopravit na místo použití např. jeřábovým kontejnerem a pomocí vhodného náradí nanést na zdicí prvky v celé šíři spáry. Nejfektivnější příprava zdicích malt je prováděna pomocí strojních míchacích stanic (např. kontinuální míchačky). Při strojním nanášení je nutné dodržet správnou konzistence materiálu. Maltu a cihly při zpracování, po vyzdění a skladování chránit před děstem. Ložné spáry se provádějí v tloušťce 12 mm +/- 5 mm a styčné spáry se provádějí v tloušťce 10–15 mm. Stabilizace se provede pomocí gumové paličky. První řada cihel musí být vyzděna přesně v horizontální rovině. Případné nerovnosti se musí vyrovnat v nejnižší spáře. Je vhodné provádět kontrolu konzistence při každém plnění jeřábového kontejneru. Při delší pracovní pauze je nutné strojní zařízení vyčistit. Při zpracování musí být dodrženy pokyny stanovené výrobcem použitých zdicích prvků.
Informace o zpracování:	Čerstvou maltu zpracovat do 2 hod od namíchaní.
Zvláštní pozornost:	Během fáze výstavby musí být zdvojo dostatečně chráněno proti vnikání vlhkosti. Při míchání míchací vrtulí nebo bubnovou míchačkou směs nemíchejte příliš dlouho. Při přemíchání směsi hrozí ztráta pevnosti, před začátkem zpracování se přesvědčete o vhodnosti použití materiálu. Musí být dodrženy hodnoty pevnosti v tlaku dle ČSN EN 998-2 pro zděné konstrukce s běžnou zdicí maltou. Při použití síla (Silo Systémů) nebo strojním zpracováním musí být dodržovány dané předpisy stroje a předpisy pro provoz a údržbu. Musí být dodržovány – obecné zásady a kodexy bezpečnosti práce. Dodatečné přidávání kameniva a příslad k hotové maltové směsi je nepřípustné! Ztuhlý materiál již neředit vodou, ani nerozmíchávat s čerstvým materiálem.
Jistota kvality:	Produkt podléhá pravidelné kontrole ve vlastních laboratořích tak i zároveň pravidelné kontrole v nezávislých státních zkušebnách.
Balení:	V papírových pytlích nebo volně v silech.
Skladování:	Skladovat v suchu a chladnu na dřevěných roštech. Při skladování nutno chránit před působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu (nejvýše 65 %).
Doba skladování:	Skladování: Minimální doba 9 měsíců dle nařízení 1907/2006/EG příloha XVII při +20 °C, 65 % relativní vlhkosti vzduchu (obsah Cr 6+). Datum výroby je uveden na obale.
Bezpečnostní pokyny:	Podrobné bezpečnostní informace najeznete v samostatném bezpečnostním listě. Před použitím nutno důkladně pročíst.



HASIT 920

Zdicí malta 10 N/mm²

Všeobecné informace:

Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná.
Informace uvedené v tomto technickém listu představují současný stav našich znalostí a praktických zkušeností.
Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoliv jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkонтrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití.
Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita.
Služba našeho technického poradenství je k dispozici pro dotazy týkající se použití, zpracování a prezentaci našich výrobků.
Náš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce.