

## TEHNIČKI LIST

### RÖFIX Color Pro Max

Jednoslojna unutrašnja boja



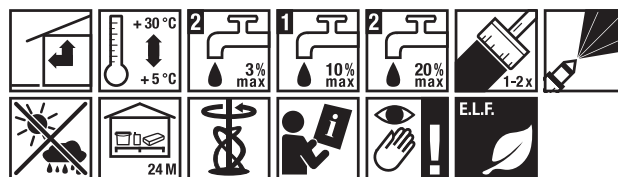
#### Područja primjene

Dobropokrivna, unutrašnja boja, bez emisija na disperzivnoj bazi sa optimalnom razlivenošću. Jednoslojna boja sa razredom otpornosti na habanje 3 i razred pokrivenosti 1 prema EN 13300. Visokovrijedni premazi postižu se i kod samo jednog sloja boje (smanjeno vrijeme sušenja zbog teh. svojstava). Boja je koncipirana kao univerzalno rješenje za različite podloge prema tome za sanaciju ili novogradnju jednako primjenjiva.


#### Svojstva

- Visoka pokrivenost
- Niska emisija, ne sadrži rastvore.
- Optimirano za razlijevanje, slobodni pristup i ugradnju
- Opcija za jednoslojnu primjenu

#### Ugradnja



#### Tehnički podaci

Šifra artikla	2000961885	2000961883
EAN	9003304547203	9003304547197
Pakiranje		
Količina po jedinici pakiranja	5 L/jed	15 L/jed
Jedinica po paleti	64 Jed/pal.	24 Jed/pal.
Boja	bijela	
Izbor boja	prirodno bijela	
Stupanj sjaja	srednji sjaj (EN 13300)	
Omjer kontrasta	Klasa 1, 8 m <sup>2</sup> /L (EN 13300)	
Potrošnja	oko 0,15 L/m <sup>2</sup> /prem.	
Paropropusnost	Minimalna otvorenost za difuziju	
Otporno na abraziju u vlažnim uvjetima	Klasa 2 (EN 13300), otpornost na brisanje (DIN 53778)	
pH vrijednost	9	
Debljina sloja	0-0,18 mm	

# RÖFIX Color Pro Max

Jednoslojna unutrašnja boja

Šifra artikla	2000961885	2000961883
sd-vrijednost	oko 0,1 m	
Specifična težina	1,54 kg/L	
Temperatura podloge	5-25 °C	
Napomene o ambalaži	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.	
Sadržaj VOC-a	< 1 g/L	
Kategorija VOC-a	A	

## Sastav

- Vezivo: tlačni polimer

## Uslovi obrade

Tijekom obrade i sušenja temperatura okoline odnosno podloge ne smije pasti ispod +5 °C. Vrijeme sušenja zavisi o okolnim uslovima. Pri relativnoj vlažnosti zraka od 65 % i temperaturi okoline od +20 °C nakon oko 5 sati površinski suho i premazivo. Potpuno suho i opteretivo nakon oko 3 dana.

## Podloga

Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez prašine, nosiva, bez iscjetavanja, razdjelnih sredstava, taloga i onečišćenja svih vrsta. Jako upijajuće, pjeskovite, kredajuće ili neravnomjerno upijajuće podloge potrebno je prethodno premazati odgovarajućim predpremazima. Ispitivanje podloge, procjena i priprema prema važećim nacionalnim propisima: DIN 18363, BFS-listovi, ÖAP odnosno SMGV. Kod izrade novih podloga posebno je važno poštivanje vremena sušenja i mirovanja koje navodi proizvođač, te tehničkih podataka i napomena koje se odnose na taj proizvod. Podloge moraju biti nosive. Moraju se postići karakteristične vrijednosti probom sječenjem 0 i 1 prema EN 2409.

Beton: Betonske površine moraju se iščerkati te očistiti od prašine. Potrebno je mehanički otkloniti eventualne ostatke cementa. Nečistoće poput ostataka oplatnog ulja, masnoće i voskova moraju se otkloniti parnim strojem. Manja oštećenja mogu se popraviti s RÖFIX masom za izravnavanje. Preporučuje se betonske površine pripremiti sa RÖFIX PP 315 BETONGRUND prije predstojećih organski premaza.

Malteri iz grupe II i III: cementni i krečno-cementni malteri:: Površine se mora prethodno pripremiti s RÖFIX PP 301 HYDRO LF ili GRUND EASY. Nove RÖFIX temeljne maltere ovdje opisanih grupa maltera mogu se, ako su normalno upojne, premazivati nakon sušenja od oko 3-4 sedmice. Malteri iz grupe IV i V: gipsani, gipsano-krečni i anhidritni malteri: Eventualni razdjelni slojevi, onečišćenja i prašina trebaju se temeljito otkloniti. Gipsane podloge trebaju se pripremiti pretpremazom PP 301 HYDRO LF ili PP 311 POLIGRUND. Nakon toga potreban je dvoslojni premaz sa jednim temeljnim i jednim završnim nanosom.

Gips - kartonske ploče, gipsane ploče, gipsane građevinske ploče, ploče od punog gipsa: Pretpremaz s RÖFIX PP 301 HYDRO LF ili GRUND EASY. Kod starijih ili podloga s mogućom pojavom žutila nužan je predpremaz s RÖFIX PP 307 ISO LF ili GRUND PRO (izolirajući predpremaz).

Glineni premazi i nenosive tapete:: Premaze odnosno tapete potpuno otkloniti i temeljito oprati. Predpremaz nanijeti na slijedeću nosivu površinu primjerice RÖFIX PP 307 ISO LF (Napomena: ispitati nosivost testom rešetkastog reza).

Boje i malteri napadnuti plijesnima:: Kod pojave plijesni izričito preporučujemo postojane i 100 % ekološke RÖFIX RENOPOR-sisteme saniranja. Naravno da i proizvod opisan u ovom tehničkom listu može biti algicidno/fungicidno opremljen, međutim mi izričito preporučujemo građevinsko-fizikalne mjere koje otklanjaju uzrok nastajanja problema s plijesnima (Renopor).

Fleke od vode, čađi, masnoće, nikotina, odnosno time kontaminirane površine, općenito jaki kontrasti, crte od flomastera itd.: Površine temeljito očistiti uz dodatnu upotrebu sredstava za čišćenje koja otapaju masnoću. Kod fleka od hrđe prethodno ukloniti uzrok nastajanja. Pretpremaz RÖFIX PP 307 ISO LF. Ukoliko fleke ne prodiru kroz pretpremaz, moguć je nanos međusloja ili završnog sloja opisanog u ovom listu.

Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na bazi disperzije: Nosivi (test rešetkastim rezom), ne jako upijajući, mat disperzivni premazi mogu se direktno premazivati s temeljnim i završnim premazom. Listajućim ili labavi stari premazi moraju se potpuno ukloniti. Jako upijajući stari premazi trebaju se pripremiti sa RÖFIX PP 301 HYDRO LF ili GRUND PRO.

# RÖFIX Color Pro Max

## Jednoslojna unutrašnja boja

Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na silikatnoj bazi:  
Pretpremaz s RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Nakon toga dva sloja s temeljnim i završnim premazom.

Mješovite podloge, male površine novih maltera (npr. popravci, špahtlane pukotine, omalterisane i izravnane površine, novi el. vodovi): Pretpremaz s RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Nakon toga dva sloja s temeljnim i završnim premazom.

Temeljni malter svih grupa (kreč, kreč/cement, cement, gips, gips/kreč, anhidrit):: Slojeve i površine koje ni nakon preporučene pripreme odnosno primjene predpremaza primjerice RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosive (provjera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je mehanički ukloniti.

### Priprema podloge

Zaštita: ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminijske, prozora, drvenih površina, namještaja, podova potrebno je pokriti (zaštititi). Svježe mrlje od boje treba ukloniti vlažnom krpom ili vodom. Stare premaze koji su popucali i koji otpadaju potrebno je mehanički ukloniti. Manji nedostaci: Prije ugradnje predpremaza i temeljnog premaza popraviti odgovarajućom RÖFIX masom za izravnavanje. Jako pjeskovite, upojne ili neravnomjerno upojne podloge potrebno je prethodno premazati prikladnim RÖFIX Dubinskim predpremazom bez rastvora (PP 201, PP 301 oder PP 401). Dubinski predpremazi razrijeđuju se vodom kako bi ih podloga upila i kako bi se izbjegao nastanak filma (obavezno pročitati teh.list izabranog Predpremaza).

### Priprema materijala

Dubinski predpremaz se razrijeđuje odgovarajućim razrjeđivačem u skladu s upojnošću podloge. Ne smiju nastati sjajna područja. Temeljni i međupremaz: dozvoljeno razrjeđivanje s vodom do 10% Završni premaz razrijediti max. s 3 % vode. Proizvod i kod jačeg razrjeđivanja ostaje obradiv, no vrijednosti navedene u tehničkom listu (otpornost na brisanje, pokrivenost, otpornost na kredanje, stupanj sjaja, stupanj bjeline itd.) ne mogu se više postići.

### Upute za ugradnju

Kako bi se izbjeglo stvaranje naslaga, jedna radna površina se treba raditi svježe na svježe odnosno mokro na mokro u jednom radnom koraku.

Kod prvog nanošenja razrijediti s max. 5-10% vode. Kod drugog nanošenja razrijediti s max. 3% vode.

Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosni list.

### Ugradnja

Nanijeti u izdašnoj količini te ravnomjerno rasporediti pomoću odgovarajućeg kista, valjka ili četke.

Struktura premaza sastoji se od sloja namijenjenog pripremi podloge (RÖFIX PRIMER) i premaza. Završni premaz (boja) sastoji se od grunda, eventualnog međupremaza i završnog premaza.

Jednoslojna primjena: Zbog ekstremnog stepena bjeline i ekstremno visoke pokrivenosti i s jednoslojnim premazima postiže se visokovrijedan premaz na podlogama koje se ne moraju pripremati pretpremazima (vidi prikladnost podloge). Ovdje navedene tehničke vrijednosti odnose se i na višeslojnu obradu.

Ravnomjerno strojno nanošenje izvodi se uz pomoć odgovarajućeg stroja za špricanje.

Airless-nanos: ugao špricanja/mlaznica/tlak špricanja – 50°/0,026"/~170 bar.

Kod postupka špricanja boja se prije obrade treba dobro promiješati i prosijati.

Kod nanošenja na podlogu potrebno je pridržavati se nacionalnih i europskih normi i propisa, površ toga i internacionalnih i nacionalnih standarda struke, odredbi, smjernica za obradu poput primjerice ÖAP, SMGV ili BFS-listova itd. Kod svih nesuglasica potrebno je konzultirati se s RÖFIX stručnjacima.

### Skladištenje

Skladištiti dobro zatvoreno, na hladnom, zaštititi od smrzavanja.

Rok upotrebe najmanje 24 mjeseca.

# RÖFIX Color Pro Max

Jednoslojna unutrašnja boja

## Pravne i tehničke napomene

---

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pažnju na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi, kao i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

## Opšte napomene

---

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici [www.roefix.ba](http://www.roefix.ba) ili zatražite u našim poslovnica. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosni list. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano viosku razinu njihove kvalitete. Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehničkih karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog upotrebe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod oslojavanja podloga koje ovdje nisu opisane nužno se konsultovati s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uslovima (+20 °C/65 % rvz) i mogu se mijenjati u zavisnosti o uslovima na gradilištu. Kod primjene i podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji nužno je konsultovati se s našim stručnjacima. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.