

SCHEDA TECNICA

RÖFIX 300

Malta fina in polvere base calce bianca



Campi di applicazione

Malta per intonaco fine miscelata in fabbrica secondo EN 998-1. Stabilitura non idrofobizzata su intonaci di fondo per pareti interne. Va rivestito con idonea pittura. Non adatto su rasanti a base cemento (come ad es. RÖFIX 55 e simili).

Caratteristiche

- Buona lavorabilità
- Senza leganti organici

Lavorazione



Dati tecnici

Codice articolo	201417658
EAN	9003304176588
Imballaggio	
Quantità per unità	25 kg/cf.
Unità per bancale	54 unit/Pal.
Granulometria	0-0,8 mm
Colore	Bianco grezzo
Consumo	ca. 1,75 kg/m ² /mm
Indicazione di consumo	I dati di consumo sono orientativi e dipendono molto dalle caratteristiche del supporto e dalla tecnica di lavorazione.
Fabbisogno d'acqua unitario	ca. 9 L/cf.
Reazione al fuoco	A1 EN 13501-1
Diffusione del vapore acqueo	ca. 20
Permeabilità al vapore	Elevata permeabilità al vapore
Resistenza al distacco	ca. 0,08 N/mm ²
Resistenza alla compressione	ca. 1,2 N/mm ² (28 d)
Conduttività termica	ca. 0,61 W/mK per P=50% EN 1745:2002 (Valore tabellare) ca. 0,66 W/mK per P=90% EN 1745:2002 (Valore tabellare)

RÖFIX 300

Malta fina in polvere base calce bianca

Codice articolo	201417658
Gruppo malta	Rivestimento murale pregiato CR-CS I EN 998-1
valore pH	12
Spessore	0-2 mm
Calore specifico	ca. 1 J/kg K
Massa volumica a secco	ca. 1467 kg/m ³
Temperatura del supporto	5-30 °C
Avvertenze relative all'imballo	In sacchi di carta antiumido.

Materiale di base

- Calce aerea
- Sabbia calcarea fine a grano tondo

Condizioni di lavorazione

Durante la fase di lavorazione e di essiccazione la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di +5 °C.

Supporto

Il sottofondo deve essere privo di polvere e sporco. Gli intonaci di fondo a base di calce/cemento possono essere rivestiti una volta induriti.
 Intonaci di fondo a base calce: adatto
 Intonaci di fondo a base calce/cemento: adatto
 Intonaci di fondo alleggeriti: Su rasante minerale (Renostar o Renoplus)
 Intonaci termoisolanti: Non impiegare su questi supporti.
 Calcestruzzo: Non impiegare su questi supporti.
 Sistemi di isolamento termico, intonaci termoisolanti, supporti elastici: Non impiegare su questi supporti.
 Vecchio intonaco minerale non pitturato: intonaco minerale per restauro (Renostar, Renoplus)
 Vecchio intonaco con pittura minerale: intonaco minerale per restauro (Renostar, Renoplus)
 Intonaco vecchio organico: Non impiegare su questi supporti.
 Intonaci di fondo a base di gesso asciutti: adatto

Pannelli in cartongesso: Non impiegare su questi supporti.
 Pannello in gesso-fibra di carta (ad es. Fermacell): Non impiegare su questi supporti.

Trattamento preliminare del supporto

Le pareti molto assorbenti devono essere bagnate preventivamente con acqua oppure pretrattare con idoneo primer di fondo (tranne intonaco a base gesso). Rispettare le attuali direttive di lavorazione nazionali.

Preparazione

Mescolare la polvere con acqua pulita in un secchio idoneo mediante agitatore meccanico potente fino a ottenere un impasto omogeneo. Lasciare riposare per 10 minuti, rimescolare leggermente e iniziare la posa. Un tempo di riposo prolungato (min. 2 ore) migliora la plasticità dell'intonaco (vanno preparate quantità maggiori di impasto). Può essere miscelato con gesso in rapporto adeguato.

Avvertenze di lavorazione

In caso di rivestimenti a base di calce l'asciugatura non va accelerata con riscaldamento artificiale. La calce ha infatti bisogno di sufficiente umidità durante la presa, se si vuole che raggiunga un'adeguata durezza finale. Assicurare un'abbondante aerazione dei locali per l'asciugatura. Pitture e tappezzerie possono essere applicate solo se il rivestimento è completamente indurito (ca. 4 settimane). Gli

RÖFIX 300

Malta fina in polvere base calce bianca

attrezzi vanno lavati accuratamente dopo l'uso.

riferiscono alle condizioni di laboratorio (+20 °C/65 % UR) e possono variare a seconda della situazione in cantiere. Tutti i dati tecnici indicati in questa scheda prodotto sono stati determinati in condizioni di laboratorio.

Lavorazione

L'applicazione si effettua con spatola in acciaio inox. Con una spatola in acciaio si ottiene un'applicazione più uniforme, anziché con una spatola in plastica. Come intonaco di stabilitura rifinire uniformemente con idoneo frattazzo. Bisogna fare attenzione ad effettuare la rifinitura superficiale in tempo utile.

Stoccaggio

Conservare in luogo fresco e asciutto, possibilmente su bancali di legno. Periodo di conservazione: min. 12 mesi secondo la direttiva 1907/2006/EG allegato XVII a +20 °C, e 65 % U.R. Data di confezionamento: vedi timbratura sacco.

Certificazioni



Avvertenze legali e tecniche

Per la lavorazione dei nostri prodotti, rispettare le informazioni riportate nelle schede tecniche. Si raccomanda di considerare le norme generali e specifiche per i diversi Paesi (UNI, ÖNORM, SIA, ecc.), nonché le indicazioni delle Associazioni Professionali Nazionali.

Avvertenze generali

I valori tecnici si riferiscono ai prodotti base. Sono possibili scostamenti dalle caratteristiche tecniche a causa della tintura e della colorazione. I valori caratteristici indicati sono valori medi. Per la verniciatura di supporti non descritti, è necessario consultarci. Le tonalità di colore possono variare leggermente in caso di riordino o in relazione alla cartella colori, se necessario, si deve creare un'area campione in cantiere. Le informazioni sui tempi di posa e di attesa si