

TEHNILINE TEABELEHT (TT)

SISIPUTZ 040

Silikaat-Silikoonkrohv



Rakendusvaldkonnad

Kasutusvalmis, pigmenteeritav dekoratiivkrohv, mis on valmistatud vedela kaaliumklaasi ja silikoonemulsiooni baasil. Õhukese krohvikihiga paigaldamiseks hoonete sise- ja välispindadele. Soojustussüsteemide WÄRMEDÄMM-SYSTEM PS-SISI ja WÄRMEDÄMM-SYSTEM MW-SISI komponent. Kövenenud krohv on hüdrofoobne, auruläbilaskev, elastne ja vastupidav. Kahe millimeetri fraktsiooniga „samanélé“ (Kornputz) võib kanda pinnale mehaaniliselt ilma silumiseta.

Omadused

- Veekindel
- Külmakindel
- Veetõrjuv
- Eriti auruläbilaskev
- Vastupidavus bioloogilisele saastumisele
- Paindlik
- Talub mustust
- Talub soojuspingeid

Töötlemine



Tehnilised andmed

Artikli number	5907418097682	5907418097699
Pakend		
Kogus ühiku kohta	25 kg/Tk.	
Teralisus	0-1,5 mm	0-2 mm
Kipsi struktuur	Korn	
tarbimine	2,3 kg/m ²	3,5 kg/m ²
Aja määramine	ca. 48 h	
Löögikindlus	> 10 J	
sd-väärtus	≤ 0,35 m	
Töötlemisaeg	20 min	

SISIPUTZ 040

Silikaat-Silikoonkrohv

Materiaalne alus

- Silikoonemulsiooni dispersioon
- Kaaliivesiklaas
- Mineraalsed lisandid
- Pigmendid
- Parandavad lisandid

Töötlemistingimused

Krohvimise ja kuivamise ajal peaks keskkonna ja pinna temperatuur olema mitte madalam kui +5 °C ja mitte kõrgem kui +25 °C. Krohvitav pind peab olema kuiv, tasane, puhas, tugev, murenemata ja ühtlane.

Substraat

Kõik aluspinnad tuleb kruntida TYNKOLIT-U 340 või TYNKOLIT-T 330-ga vähemalt 24 tundi enne krohvimist. Seente või muude mikroorganismide kahjustatud pinnad desaktiveeritakse vahendiga SEPTOBUD 1008. Enne TYNKOLIT-krundi pealekandmist tuleb väga imavad ja tolmuised pinnad kruntida GRUNTOLIT-W 301-ga. Aluspind peab olema pragudeta, ilma soolalahusteta ja puhas: eemaldatud tolm, rasv, värvijäägid, hallitus, vetikad või sammal.

Soojustussüsteemi armeerimiskihit: Kruntida TYNKOLIT-U 340 või TYNKOLIT-T 330-ga

Lubisementkrohv: Kruntida TYNKOLIT-T 330 või TYNKOLIT-U 340 abil

Kipskrohv: Kruntida TYNKOLIT-U 340 või TYNKOLIT-T 330-ga

Kipsplaat: Kruntida TYNKOLIT-U 340 või TYNKOLIT-T 330-ga

Betoon, raudbetoon: Kruntida TYNKOLIT-U 340 või TYNKOLIT-T 330-ga

Ettevalmistus

Toode on kasutusvalmis. Ärge lahjendage veega. Enne kasutamist segage pakendi sisu korralikult läbi. Enne kasutamist kontrollige, kas värv vastab teie tellimusele. Tooted, millel on silt "Baaskomponent B", "Baaskomponent C" või "Baaskomponent D", on vahetooted, mis on mõeldud krohvi pigmenteerimiseks. Õige värvitooni intensiivsuse, hea

katvuse ja värvierinevuste vältimiseks tuleb need pigmenteerida. Pigmenteerimata tooteid kasutada ei tohi. Väikesed värvierinevused näidisega võrreldes on võimalikud. Suurtel pindadel ja kriitiliste värvitoonide puhul tuleb pärast kuivamist teha test, et kontrollida värvi vastavuse kvaliteeti. Tegelikud tingimused võivad põhjustada värvide väikseid erinevusi võrreldes näidiskataloogides esitatutega kuivamisprotsessi kiiruse, pinnatüübi ja kasutustehnika tõttu.

Töötlemine

Krohvi segu kantakse aluspinnale roostevabast terasest kellu või spaatliga, vastavalt tera suurusele. Ligne segu eemaldatakse samade tööriistadega. Sirgete või ringjate liigutustega kujundatakse soovitud pinnastruktuur. Soovitud struktuuri loomiseks kasutatakse plastikust kellu või spaatlit. Värskest krohvitud pindu tuleb kaitsta otsese päikesevalguse, külma, tuule ja vihma eest. Ebasoodsate ilmastikutingimuste korral kasutage tellingute katteid. Krohvi ühtlase värvi ja struktuuri saavutamiseks on soovitatav pealekandmise ajal mitte täielikult tühjendada krohvämber. Kui ämber on pooleldi tühi, lisage pool värsket segu uuest ämbrist ja segage mõlemad osad hoolikalt.

Tuleks kasutada kogu soojustisolatsioonisüsteemi toodete komplekti. Samal pinnatasapinnal tuleb kasutada ainult ühe tootmispartii tooteid. Krohvitavad alad tuleb ühendada enne nende kuivamist, st "märg märjale". Enne värvilise krohvi kasutamist on soovitatav aluspinna kruntimiseks kasutada sama värviga pigmenteeritud krunti. Langev udu võib ebapiisavalt kuivanud krohvipinda mõjutada nagu lörts, põhjustades triipude ja värvimuutuste teket. Kõrge keskkonnatemperatuuri või kuuma aluspinna korral võib krohv liiga kiiresti kuivada, tekkida võivad praod ning "märg märjale" meetodil kaunist mustrit on raske saavutada. Pärast töö lõpetamist peske tööriistad kohe puhta veega. Mehaaniliselt kantakse valmis pinnale krohvimass kasutades agregaat- või pihustuspüstolit, et tagada ühtlane katmine. Rakendusmeetod (jooned või ringikujulised liigutused) sõltub agregaadist. Pihustamiseks võib kasutada selliseid seadmeid nagu Graco RTX 5500, mille otsiku laius on 4,5 mm (krohviterade suurusele 1,5 mm) või 6,0 mm (krohviterade suurusele 2,0 mm). Pihustamiseks kasutada 2–3 baari rõhku.

Ohuavaldused

Üksikasjalikud ohutusjuhised leiame meie eraldi ohutuskardilt. Enne kasutamist lugege neid ohutuskarte.

SISIPUTZ 040

Silikaat-Silikoonkrohv

Ladustamine

Kuni 12 kuud alates valmistamise kuupäevast hermeetiliselt suletud pakendis ja temperatuuril +5 °C kuni +25 °C, eemal soojus- ja külmaallikatest.

Silt

