

TEHNIČKI LIST

RÖFIX Color Pro Max

Jednoslojna unutrašnja boja



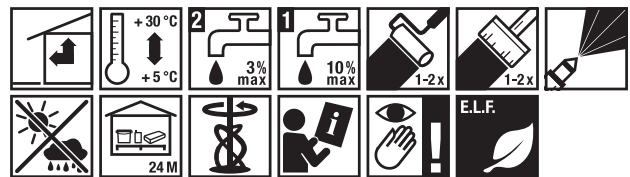
Područja primene

Dobro pokrivaјуća, unutrašnja boja, bez emisija na disperzionoj bazi sa optimalnim razlivanjem. Jednoslojna boja sa klasom otpornosti na brisanje 3 i klasom pokrivanja 1 prema EN 13300. Visokovredni premazi postižu se i kod samo jednog sloja boje (smanjeno vreme sušenja zbog teh. svojstava). Boja je koncipirana kao univerzalno rešenje za različite podloge prema tome za sanaciju ili novogradnju jednako primenjiva.


Karakteristike

- Visoka pokrивnost
- Niska emisija, ne sadrži rastvore.
- Optimisano za razlivanje, slobodni pristup i ugradnju
- Opcija za jednoslojnu primenu

Ugradnja



Tehnički podaci

Br. art.	2000961885	2000961883
EAN	9003304547203	9003304547197
Ambalaža		
Količina u jednom pakovanju	5 L/jed.	15 L/jed.
Jedinica po paleti	64 Jed./pal.	24 Jed./pal.
Boja	bela	
Izbor boje	prirodno bela	
Stepen sjaja	srednji sjaj (EN 13300)	
Razmera kontrasta	Klasa 1, 8 m ² /l (EN 13300)	
Potrošnja	oko 0,15 L/m ² /prem.	
Otvorenost za difuziju pare	Minimalna otvorenost za difuziju	
Otporno na mokro zařibanje	Klasa 2 (EN 13300), otpornost na brisanje (DIN 53778)	
pH vrednost	9	

RÖFIX Color Pro Max

Jednoslojna unutrašnja boja

Br. art.	2000961885	2000961883
Debljina sloja	0-0,18 mm	
sd-vrednost	oko 0,1 m	
Specifična težina	1,54 kg/L	
Temperatura podloge	5-25 °C	
Pakovanje	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.	
VOC sadržaj	< 1 g/L	
VOC kategorija	A	

Sastav

- Vezivo: pritisni polimer

Uslovi obrade

Tokom obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne sme pasti ispod +5 °C. Vreme sušenja zavisi od uslova okoline. Pri relativnoj vlažnosti vazduha od 65 % i temperaturi okoline od +20 °C nakon oko 5 sati površinski suvo i premazivo. Potpuno suvo i operativno nakon oko 3 dana.

Podloga

Podloga mora biti čista, čvrsta, suva, bez prašine, nosiva, bez iscvetavanja, razdelnih sredstava, sinternih slojeva i onečišćenja svih vrsta. Jako upijajuće, peskovite ili neravnomerno upijajuće podloge potrebno je prethodno premazati odgovarajućim predpremazima. Ispitivanje podloge, procena i priprema prema važećim nacionalnim propisima: DIN 18363, BFS-listovi, ÖAP odn. SMGV. Kod izrade novih podloga posebno važno je pridržavati se vremena sušenja i stajanja koje navodi proizvođač i tehničkih podataka i napomena u odnosu na taj proizvod. Podloge moraju biti nosive. Moraju se postići karakteristične vrednosti probom sečenjem 0 i 1 prema EN 2409. Beton: Betonske površine moraju se iščetkati i očistiti od prašine. Potrebno je mehanički ukloniti eventualne ostatke cementa. Nečistoće poput ostataka oplatnog ulja, masnoće i voska moraju se ukloniti mašinom na paru. Manja oštećenja mogu se popraviti sa RÖFIX masom za izravnavanje. Preporučuje se betonske površine pripremiti

sa RÖFIX PP 315 BETONGRUND pre predstojećih organskih premaza.

Malteri iz grupe II i III: cementni i krečno-cementni malteri: Površina se mora prethodno pripremiti s RÖFIX PP 301 HYDRO LF ili GRUND EASY. Nove RÖFIX osnovne maltere ovde opisanih grupa maltera mogu se ako su normalno upijajuće premazivati nakon sušenja od cca. 3-4 nedelje. Malteri iz grupe IV i V: gipsani, gipsano-krečni i anhidritni malteri: Eventualne razdelne slojeve, prljavštinu i prašinu potrebno je temeljito ukloniti. Gipsane podloge treba da se premažu grudom PP 301 HYDRO LF ili PP 311 POLIGRUND. Nakon toga potreban je dvoslojni premaz sa jednim osnovnim i jednim završnim nanosom. Gipsano-kartonske ploče, gipsane ploče, gipsane građevinske ploče, ploče od punog gipsa: Grundiranje sa RÖFIX PP 301 HYDRO LF ili GRUND EASY. Kod starijih ili podloga sa mogućom pojavom žutila neophodan je grund sa RÖFIX PP 307 ISO LF ili GRUND PRO (izolujućim predpremaz).

Glineni premazi i nenosive tapete: Premaze odnosno tapete potpuno otkloniti i temeljito oprati. Predpremaz naneti na sledeću nosivu površinu primerice RÖFIX PP 307 ISO LF (Napomena: ispitati nosivost testom rešetkastog reza). Boje i malteri napadnuti budom: Kod pojave buđi izričito preporučujemo postojane i 100% ekološke RÖFIX RENOPOR-sisteme saniranja. Naravno da i proizvod opisan u ovom tehničkom list može biti algicidno/fungicidno opremljen, međutim mi izričito preporučujemo građevinsko-fizikalne mere, koje otklanjaju uzrok nastajanja problema sa buđi (Renopor).

Fleke od vode, čađi, masnoće, nikotina, odnosno time kontaminisanih površina, uopšteno jaki kontrasti, crte od flomastera itd.: Površine temeljito očistiti uz dodatnu upotrebu sredstava za čišćenje koja otapaju masnoću. Kod fleka od hrđe prethodno ukloniti uzrok nastajanja. Pretpremaz RÖFIX PP 307 ISO LF. Ukoliko fleke ne prodiru kroz pretpremaz, moguć je nanos međusloja ili završnog sloja opisanog u ovom listu.

Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na bazi disperzije:

RÖFIX Color Pro Max

Jednoslojna unutrašnja boja

Noseći (test rešetkastim rezom), ne jako upijajući, mat disperzivni premazi mogu se direktno premazivati sa osnovnim i završnim premazom. Listajućui ili labavi stari premazi moraju se potpuno ukloniti. Jako upijajući stari premazi trebaju se grundirati sa RÖFIX PP 301 HYDRO LF ili GRUND PRO.

Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na silikatnoj bazi: Grundiranje sa RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Nakon toga dva sloja sa osnovnim i završnim premazom.

Mešovite podloge, male površine novih maltera (npr. popravci, špahtlane pukotine, omalterisane i izravnane površine, novi el. vodovi): Grundiranje sa RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Nakon toga dva sloja sa osnovnim i završnim premazom.

Osnovni malteri svih grupa maltera (krečni, krečno-cementni, cement, gips, gipsano-krečni, anhidrit): Slojeve i površine koje ni nakon preporučene pripreme podloge odnosno pretpremaza npr. RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosive (provera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je mehanički ukloniti.

Priprema podloge

Zaštita: sve površine u neposrednoj blizini - poput stakla, keramike, aluminijuma, prozora, drvenih površina, nameštaja, podova i dr. - treba pokriti (zaštiti). Sveže fleke od boje treba obrisati vlažnom krpom ili vodom. Stare premaze, koji su ispucali i koji otpadaju, treba mehanički ukloniti. Manji nedostaci: pre predpremaza i temeljnog premaza popraviti odgovarajućom RÖFIX masom za izravnavanje. Jako peskovite, upijajuće ili neravnomerno upijajuće podloge potrebno je prethodno premazati podesnim RÖFIX Dubinskim predpremazom bez rastvora (PP 201, PP 301 oder PP 401). Dubinski predpremazi razređuju se vodom kako bi ih podloga upila i kako bi se izbegao nastanak filma (obavezno pročitati teh.list izabranog Predpremaza).

Priprema materijala

Dubinski predpremaz se razređuje u odnosu na poroznost podloge. Ne smeju nastati sjajna područja. Temeljni i međupremaz: dozvoljeno razređivanje vodom do 10% Završni premaz razrediti max. s 3 % vode. Proizvod i kod jačeg razređivanja ostaje obradiv, no vrednosti navedene u tehničkom listu (otpornost na brisanje, pokrивnost, otpornost na kredanje, stupanj sjaja, stupanj beline itd.) ne mogu se više postići.

Uputstva za ugradnju

Kako bi se izbeglo stvaranje naslaga, jedna radna površina se treba raditi sveže na sveže tj. mokro na mokro u jednom radnom koraku.

Kod prvog nanošenja razrediti sa max. 5-10% vode. Kod drugog nanošenja razrediti sa max. 3% vode.

Detaljna uputstva se mogu naći na posebnim bezbednosnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednosni list.

Ugradnja

Naneti u izdašnoj količini te ravnomerno rasporediti pomoću odgovarajućeg kista, valjka ili četke.

Struktura premaza sastoji se od sloja namenjenog pripremi podloge (RÖFIX PRIMER) i premaza. Završni premaz (boja) sastoji se od grunda, eventualnog međupremaza i završnog premaza.

Jednoslojna primena: Zbog ekstremnog stepena beline i ekstremno visoke pokrивnosti i s jednoslojnim premazima postiže se visokovredan premaz na podlogama koje se ne moraju grundirati (vidi prikladnost podloge). Ovde navedene tehničke vrednosti odnose se na višeslojnu obradu.

Ravnomerno mašinsko izvodi se uz pomoć odgovarajuće mašine za špricanje.

Airless-nanos: ugao špricanja/mlaznica/pritisak špricanja – 50°/0,026"/~170 bar.

Kod špricanog postupka boja se pre obrade treba dobro promešati i prosijati.

Kod nanošenja na podlogu potrebno je pridržavati se nacionalnih i evropskih normi i propisa, povrh toga i internacionalnih i nacionalnih standarda struke, odredbi, smernica za obradu poput primerice ÖAP, SMGV ili BFS-listova itd. Kod svih nesuglasica potrebno je konzultovati se sa RÖFIX stručnjacima.

Skladištenje

Skladištiti dobro zatvoreno, na hladnom, zaštititi od smrzavanja.

Rok upotrebe najmanje 24 meseca.

RÖFIX Color Pro Max

Jednoslojna unutrašnja boja

Pravne i tehničke napomene

Kod ugradnje naših proizvoda treba obratiti pažnju na važeće tehničke listove, na uopštene i specifične regionalne norme i preporuke pojedinih nacionalnih stručnih udruženja.

Opšte napomene

Sa ovim listom svi prethodni podaci postaju nevažeći. Ažurirani tehnički listovi nalaze se na sajtu www.roefix.rs ili se mogu zatražiti u našim poslovnica. Detaljna uputstva se mogu naći na posebnim bezbednosnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednosni list. RÖFIX proizvodi, kao i sve sadržane sirovine, podležu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osiguran stalni, isti kvalitet. Tehničke vrednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojenjem moguća su odstupanja od tehničkih karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosečnim vrednostima. Zbog upotrebe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrednosti pri pojedinim isporukama. Kod oslojavanja podloga koje ovde nisu opisane neophodno je konsultovati se sa nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja važe u laboratorijskim uslovima (+20 °C/65 % r.F.) i mogu se menjati zavisno od uslova na gradilištu. Kod primene podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji neophodno je konsultovati se sa našim stručnjacima. Naši tehnički savetnici stoje vam na usluzi za sva pitanja vezana uz primenu, ugradnju i prezentaciju naših proizvoda. Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uslovima.