

FIȘA TEHNICĂ (TM)

RÖFIX 648

Tencuială de asanare poroasă



Domenii de utilizare

Tencuială de nivelare și/sau tencuială tampon pentru înmagazinarea sărurilor (de ex. în cazul contaminării cu nitrați, cloruri și sulfați). Tencuială poroasă pentru suporturi cu concentrații mari de sare. În conformitate cu directiva WTA 2-9-04/D, mortar de asanare a stratului suport conform Önorm 3345, mortar tencuială de asanare R conform EN 998-1. În special pentru stratul ulterior de tencuială cu tencuială de asanare RÖFIX (rezultate în sistemul de asanare RÖFIX RS2). Mortar de umplere și nivelare pe suprafețe inegale, în special pentru zidărie din piatră naturală. Pentru asanarea suprafețelor de zidărie cu umiditate și săruri, la interior și exterior. La construcții noi și vechi pe pereți cu umiditate ridicată (pivniță, spălătorie, etc.). În cazul umidității ridicate, a gradului ridicat de săruri (a se vedea clasificarea conform ÖNORM B3355-1) sau a grosimilor mari de tencuială, trebuie utilizate două sau mai multe straturi. La grad de salinitate foarte ridicat, se recomandă utilizarea sistemului de tencuială de asanare RÖFIX RS2 aplicat în două straturi. În cazul apei sub presiune, a apei rezultată din inundații, a umezelii înalte în creștere și a altor surse de umezire a zidăriei, trebuie luate în prealabil măsuri de precauție. Sistemele de tencuieli de asanare sunt adecvate pentru probleme de condensare. Vă recomandăm măsuri de izolare interioară, precum sistemul RÖFIX Renopor.

Proprietăți

- Difuzie la vapori de apă ridicată
- Capacitate mare de stocare a sării
- Aplicare mecanizată optimă
- Prelucrare optimă
- Grosimi ridicate posibile

Punere în operă



Date tehnice

Număr articol	2000149280
EAN	9003304152155
Ambalaj	
Cantitate per unitate	25 kg/UM
Granulație	0-1,5 mm
Consum	ca. 1 kg/m ² /mm
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.
Randament	ca. 2,5 m ² /UM/cm
Unitate cantitate de apă necesară	ca. 10 L/UM
Reacție la foc	A1

RÖFIX 648

Tencuială de asanare poroasă

Număr articol	2000149280
Absorbție apă	$\geq 1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min} 0,5$
Deschiderea difuziunii vaporilor	Difuzie la vaporii de apă ridicată
Aderența	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$
Rezistență la compresiune	ca. 5 N/mm^2 (28 d) EN 1015-11
Clasa de rezistență la compresiune	CS III
Conductivitate termică	0,33 W/mK pentru P=50% EN 1745:2002 (Valoare tabelată) 0,36 W/mK pentru P=90% EN 1745:2002 (Valoare tabelată)
Modul de elasticitate	ca. 4000 N/mm^2
Grosimea maximă de aplicare	80 mm
Conținut de aer	ca. 25 %
Grosime minimă strat tencuială	20 mm
Grupa Mortare	LW EN 998-1 CS II EN 998-1 Wc0 EN 998-1
Valoare pH	13
Porozitate	ca. 50 %
Grosimea stratului	0-20 mm
Capacitate termică specifică	ca. 1 kJ/kg K
Densitate mortar uscat	ca. 1100 kg/m^3
Temperatura suportului	5-25 °C
Informații ambalaj	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.
WDDZ min	12
WDDZ max	15

Compoziție

- Nisip calcaros concasat de calitate superioară
- Agregate minerale ușoare (perlită)
- Agent creștere porozitate
- Cimenturi
- Aditivi pentru îmbunătățirea proprietăților de prelucrare

Condiții punere în operă

În decursul aplicării și uscării temperatura aerului și a suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C și nici să crească peste +30 °C.
În timpul prelucrării și întăririi materialului, dar minim 7 zile, se protejează materialul de îngheț. În încăperile umede (de ex. subsoluri sau camere de construcție cu umiditate relativă a aerului peste 65%), umiditatea aerului trebuie redusă prin încălzire atentă și ventilație sau deumidificare,

RÖFIX 648

Tencuială de asanare poroasă

astfel încât tencuiala să se usuce uniform.

Suportul

Zidăria trebuie să fie inspectată pentru umiditate și conținutul de săruri (vezi ÖNORM B3355-1 respectiv Fișa SIA 2003 Tencuieli de asanare și sisteme de tencuieli de asanare. Suportul trebuie să fie curat, rezistent, fără umiditate continuă, desprăfuit, fără eflorescențe, fără materiale ce pot forma un strat separator. Trebuie realizat controlul adecvat al suportului, conform normativelor în vigoare.

Pregătirea suportului

Tencuiala veche se decopertează până la cca. 1 metru deasupra zonei vizibil deteriorate. Rosturile zidăriei se curăță cca. 2 cm adâncime. Materialul decopertat se îndepărtează imediat de la șantier, suprafețele decopertate se curăță uscat și se lasă să se usuce. Parțile slăbite, mizeria, praful, bitumul, ș.a. se îndepărtează. Căramizile deteriorate se înlocuiesc. Rosturile și fisurile în piatră în prealabil se tratează cu RÖFIX 648 Porengrundputz. Pentru obținerea unui suport mat umed, în funcție de absorbție și condiții climaterice, suportul se udă. Dacă este necesară îmbunătățirea aderenței sau reglarea absorbției suportului, se aplică mortar de șpriț cu RÖFIX 671 sub formă de rețea. Trebuie ca cca. 40% din suport să fie încă vizibil, în niciun caz nu se acoperă complet. Timpul de așteptare este de minim 7 zile (se protejează împotriva uscării rapide). Ca tencuială de egalizare sau pentru a umple neplaneitățile mai mari se utilizează tencuiala poroasă RÖFIX 648. La zidăria de piatră spartă și suporturile neabsorbante șprițul este obligatoriu.

Pregătire

La aplicare manuală la un sac se amestecă omogen cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice cu malaxorul electric. Timp de amestecare la amestecare manuală între 2 și 3 minute, evitați timpi de amestec mai lungi. Trebuie evitată amestecarea prelungită (reducere rezistență). Materialul intrat în priză nu se mai amestecă din nou.

Informații punere în operă

Nu se prelucrează sub raze solare directe, vânt puternic sau în condiții de umiditate ridicată. Materialul vechi din amabalaje vechi deschise nu se mai utilizează și nici nu se amestecă cu material proaspăt. Mortarul proaspăt trebuie utilizat în decurs de 2 ore.

Punere în operă

Materialul amestecat omogen se aplică cu mistria pe suport și se trage la dreptar (din aluminiu la tencuieli pe bază de ciment, lemn la tencuieli pe bază de var).

În cazul degradării extreme a zidăriei cu săruri și a salinizării tencuielii aplicate, se recomandă îndepărtarea completă a tencuielii (tencuiala de sacrificiu) și aplicarea unui nou strat. Îndepărtați imediat tencuiala de sacrificiu decopertată de pe podea. Drept urmare, o mare parte din săruri este eliminată din zidărie, iar durata de viață și eficiența remedierii au crescut.

La prelucrarea mecanizată se utilizează mașini de tencuit uzuale.

După aplicare tencuiala se trage la dreptar.

Timp de așteptare înainte de aplicarea stratului următor 1 mm/zi.

La tencuielile de asanare și termoizolante mașinile de tencuit trebuie echipate cu stator și rotor corespunzător cât și cu malaxor suplimentar.

Pentru prelucrarea în mai multe straturi se aplică în straturi de tencuială de 20–25 mm. Pentru îmbunătățirea aderenței, după ce stratul devine rigid, se curăță fiecare strat cu o mătură prin mișcări orizontale. După uscarea tencuielii eventualele eflorescențe de săruri se îndepărtează (de ex. prin periere, apoi se curăță și podeaua). La aplicarea tencuielii de asanare în mai multe straturi suprafața se rabotează sau se zgărie orizontal cu gletiera cu dinți, pentru a asigura aderența optimă a tencuielii de asanare ulterioare. Tencuielile decorative și vopselele de acoperire pe tencuieli de asanare trebuie să îndeplinească condițiile directivei WTA. Finisajele neadecvate duc la funcționarea inadecvată a sistemului de asanare, probleme de aderență și deteriorări. Trebuie respectate normele generale în domeniu, directiva WTA Sisteme tencuieli de asanare -2-9-04/D sau fișa tehnică SIA 2003 Tencuieli de asanare și sisteme tencuieli de asanare.

RÖFIX 648

Tencuială de asanare poroasă

Depozitare

În spații uscate pe paleți de lemn.
Minim 6 luni, în spații uscate. Conform regulamentului 1907/2006/EG Anexa XVII la +20 °C, 65 % umiditate relativă.

Directive și instrucțiuni tehnice

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

Informații generale

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central. Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate. Toate datele tehnice indicate în această fișă tehnică a produsului au fost determinate în condiții de laborator.