

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

Creteo®Shot CC 578 J2

SpC 30/37/III/J2/XC4/XF4/XA2/GK4



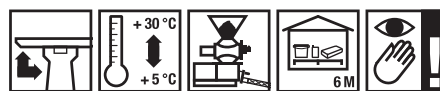
Области на приложение

Ускорен торкретбетон за пневматично изпомпване по сухия способ на пръскане върху минерални основи за всички статични и нестатични области на приложение (хоризонтални, вертикални и над главата), като укрепване на изкопни ями, скали, склонове, насипи и др. Може да се използва и за торкретиране при строителство на галерии и тунели. Специални добавки могат да се влагат само с разрешение от производителя.



Свойства

- Добро сцепление
- Нисък отскок

Начин на обработка



Технически характеристики

Артикулен номер	2000571524	2000154187
EAN	9003304428168	9003304428144
Информация от техническата карта	Показания за добив без отскок.	
Опаковка		
Разфасовка	40 Kg/опак	1000 Kg/опак
Единици на пале	36 Опак./палет	
Зърнометрия	0-4 mm	
Разходна норма		ок. 2080 kg/m ³
Добив/покривност	ок. 18,4 L/опак.	
Добив в литри	18,4 L/опак.	480 L/опак.
Необходимо количество вода		ок. 80 L/опак.
Реакция на огън	A1	
Якост на натиск	≥ 37 MPa (28 d)	
Модул на еластичност	30 GPa	
Класове по въздействие	XC4 XF4 XA2	
Клас по ранна якост	J2	

Creteo®Shot CC 578 J2

SpC 30/37/III/J2/XC4/XF4/XA2/GK4

Артикулен номер	2000571524	2000154187
Плътност на пресен разтвор (EN 1015-6)	ок. 2250 kg/m ³	
Дебелина на слоя	2-10 cm	
Дебелина на слоя - указания	на слой	
Насипна плътност	1750 kg/m ³	
Добавка за торкре-тиране	с ускорител	
Съдържание на вода и твърди частици W/F	0,08	

Основа на материала

- Висококачествен трошен варовиков пясък
- Специално свързващо вещество
- Добавки за подобряване на обработваемостта

Условия по време на обработка

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на околната среда и на основата не трябва да пада под +5 °C. Необходимо е да се прилага обичайното допълнително третиране съгл. изискванията.

Указания за обработка

Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.

Начин на обработка

За да се получи монолитен, хомогенен торкретбетон, дебелината на полагане трябва да е четири пъти максималния размер на зърното. CreteoShot торкретбетонът може да се обработва с обичайните торкретмашини за пръскане по сухия способ. За получаване на равномерно изпръскана повърхност, нисък отскок и максимално качество на бетона,

пръскането се извършва с подходящо оборудвана машина (количество на изпомпване, налягане на въздуха, диаметър на маркуча и др.) с равномерни кръгови движения на пръскащата дюза на разстояние от ок. 1 m перпендикулярно на стената.

Съхранение

На сухо място, върху дървени скари. Срок на годност: 6 месеца от датата на производство (виж печата на опаковката). Съгласно Приложение XVII към Регламент (ЕО) 1907/2006 при 20°C, 65% относ. влажност.

Правни и технически указания

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

Общи указания

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за нейната пълнота и без да се носи отговорност за последващите решения на

Creteo®Shot CC 578 J2

SpC 30/37/III/J2/XC4/XF4/XA2/GK4

потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти. Актуални технически карти може да намерите на www.roefix.com или да поискате от търговския представител.

Всички технически данни, посочени в тази продуктова спецификация, са определени в лабораторни условия.