

ТЕХНІЧНИЙ ОПИС (ТО)

NANOFIX F25

Клей для приклеювання та армування мінераловатних та пінополістирольних плит



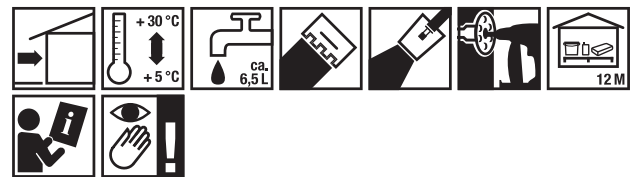
Сфера застосування

Клейова суміш призначена для приклеювання і виконання базового армованого шару з пінополістирольних плит а також приклеювання мінераловатних теплоізоляційних плит при утепленні фасадів будівель системами утеплення KREISEL TURBO. Існує в зимовому варіанті. Після змішування з водою утворює однорідну клейову масу сірого кольору. Після затвердіння відрізняється водо- і морозостійкістю, високою адгезією до основи і до пінополістирольних плит. Основами для приклеювання ізоляційних плит можуть бути в т.ч.: звичайні бетони, стіни з керамічних, силікатних, бетонних елементів, бетонів з легкими заповнювачами, пористих бетонів – з необробленою поверхнею, оштукатурені або з фактурним шаром на поверхні. Для виконання базового армованого шару по мінеральній ваті необхідно використовувати розчинну суміш KREISEL 240 Клей для приклеювання та армування мінераловатних плит.

Властивості

- Для внутрішніх та зовнішніх робіт
- Висока фіксація утеплювача
- Висока пластичність

Спосіб застосування



Технічні характеристики

Артикул	4820117591798
EAN	4820117591798
Упаковка	
Кількість в упаковці	25 кг/од
Кількість на палеті	42 шт/пал.
Розмір зерна	0-0,6 mm
Колір	сірий
Витрата	≈ 5,5 кг/м ²
Потреба у воді, одиниця виміру	6,5 л/шт
Час висихання	3 дн
Час обробки	120 min

NANOFIX F25

Клей для приклеювання та армування мінераловатних та пінополістирольних плит

Склад

- Мінеральний заповнювач
- Портландцемент
- Модифікуючі добавки

Умови проведення робіт

Умови проведення робіт: Температура застосування (повітря, основи, матеріалів): від +5 °C до +30 °C

Основа

підготовка основи проводиться згідно з «ДСТУ-Н Б А.3.1-23:2013» і «ДСТУ-Н Б В 2.6-212:2016». Основа повинна бути міцною (не нижче міцності покриття), без видимого руйнування та відшарування, очищеною від пилу, бруду, мастил, жиру, моху, напливів бетону та розчинів. Неміцні та нестабільні ділянки основи слід очистити механічним чином (металева щітка, перфоратор, кутова шліфмашина і т.п.), та/або промити водою під тиском і дочекатися повного висихання. Водопоглинаючі основи заґрунтувати засобом KREISEL 301 Ґрунт глибокого проникнення професійний. Основа: стіни з керамічних, силікатних, бетонних блоків, звичайних бетонів, бетонів з легкими заповнювачами, ніздрюватих бетонів (газо-та пінобетонні блоки), у тому числі з необробленою поверхнею, оштукатурені поверхні та інші елементи.

Підготовка продукту

Мішок сухої суміші 25 кг додати в ємність, що містить 6,3 літрів чистої води (температура води від +5 °C до +30 °C) та перемішати за допомогою будівельного низькооборотного міксера до утворення однорідної маси. Витримати 5 хвилин і повторно перемішати. У разі необхідності використання частини упаковки, всю суху масу ретельно перемішати, оскільки під час транспортування могло відбутися розшарування складових компонентів. Отверділу масу не змішувати з водою, або свіжим матеріалом.

Спосіб застосування

Склеювання ізоляційних панелей: Приготовлену клейову суміш наносять на поверхню теплоізоляційних панелей. Підготовлена суміш розподіляється по плиті утеплювача тонким шаром в достатній кількості. Після чого нанесений шар необхідно вирівняти зубчастою стороною шпателя (з розміром зуба не менше ніж 10x10 мм). При нерівних основах (нерівності від 5 до 15 мм) клейову суміш нанести смугово-маяковим методом. Суміш нанести по периметру плити утеплювача смугами шириною 4–5 см, сформованими у вигляді призми, при цьому смуги, нанесені по периметру, повинні мати розриви, щоб при приклеюванні плит не утворювались повітряні пробки. На решту поверхні плити нанести від двох до шести точок (маяків) розчинової суміші діаметром 100–120 мм. Товщина нанесення смуг та маяків розчинової суміші повинна бути такою, щоб приклеювання плити відбулося як по периметру, так і в середній її частині. Потім плити встановити в монтажне положення та притиснути так, щоб отримати рівну площину зі вже змонтованими плитами. Плити приклеювати, щільно стикуючи між собою та уникаючи збігу вертикальних швів. Надлишок клейової суміші слід видалити. Ізоляційні плити повинні бути приклеєні до основи не менше ніж на 60 % від своєї площі. Приклеювання плит з мінеральної вати виконується тільки суцільним методом. Технологічна перерва до проведення подальших робіт не менше ніж 3 доби з моменту приклеювання плит. Ізоляційні плити необхідно додатково закріпити фасадними дюбелями. При виконанні базового армованого шару клейову суміш необхідно нанести в достатній кількості на поверхню плит утеплювача безперервним методом за допомогою відповідного інструменту (шпателя, гладилки і т.п.). Потім нанесений шар суміші потрібно вирівняти зубчастою стороною шпателя (з розміром зуба не менше ніж 10x10 мм). В отриманий клейовий шар необхідно втопити фасадну лугостійку склосітку TM KREISEL i, використовуючи рівну сторону шпателя, шпаклювати до повного перекриття склосітки, додаючи в необхідних випадках додаткову порцію клейової суміші. Базовий армований шар повинен мати товщину 3–5 мм. Сусідні смуги склосітки необхідно укладати з нахлестом не менше 100 мм. До подальших робіт з нанесення декоративного шару дозволяється приступати не раніше ніж через 3 доби.

NANOFIX F25

Клей для приклеювання та армування мінераловатних та пінополістирольних плит

Зберігання

Зберігати в сухому місці на дерев'яних полицях.
12 місяців від дати виготовлення, зазначеної на упаковці,
при виконанні правил зберігання і транспортування.

Загальна інформація

Цей технічний паспорт скасовує всі попередні видання.
Зміст цього паспорта безпеки відображає наші поточні
знання та практичний досвід. Це лише загальна
інформація і не несе жодної відповідальності з боку
виробника за конструкцію та спосіб використання.
Можуть бути відмінності та специфічні умови виконання.
Продукт повинен використовуватися відповідно до
необхідних технічних знань та правил безпеки праці.
Уникайте контакту зі шкірою та захищайте очі. У разі
потрапляння в очі ретельно промийте очі чистою водою
та зверніться до лікаря. Бажано використовувати
захисні рукавички, окуляри та захисний одяг.
Всі технічні дані, зазначені в цій специфікації продукту,
були визначені в лабораторних умовах.