

FICHE TECHNIQUE (FT)

IF 302

FLEX-Mousse d'étanchéité pour joints



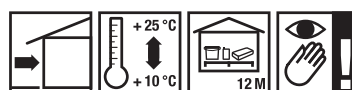
Domaines d'application

Convient par exemple pour les raccords de toiture dans les systèmes d'isolation thermique extérieure (ETICS) devant être étanches aux pluies battantes (structures de toits chauds pour toits en pente et toits plats), pour les traversées de façade par des tuyaux, conduites et autres éléments d'installation. Pour les joints ouverts des socles en retrait ou des parties de façade. La mousse d'étanchéité IF 302 FLEX remplace les bandes d'étanchéité des joints. Seulement partiellement adaptée aux joints de raccordement de fenêtres et portes en combinaison avec des profilés de raccordement de fenêtres montés ultérieurement. Non adaptée aux joints de dilatation visibles. La mousse d'étanchéité doit être protégée contre les rayons UV par recouvrement ou enduisage. Non adaptée pour la pose de seuils de fenêtres ni comme mousse adhésive pour plaques isolantes. La mousse d'étanchéité est recommandée pour des largeurs de joint entre 8 et 20 mm. Pour une profondeur de joint de 15 à 24 mm, l'étanchéité aux pluies battantes est de 450 Pa, à partir de 25 mm de profondeur de joint, elle est de 600 Pa. La profondeur minimale du joint est de 15 mm.

Propriétés

- Polyvalent
- Isolant thermique
- Résistant au gel

Mise en œuvre



Données techniques

Numéro d'article	2000955971
EAN	9003304523955
Emballage	
Quantité par unité	750 ml/unité
Couleur	Bleu
Remarque de consommation	Pour plus d'informations et de détails sur la sécurité du produit et sa manipulation, veuillez consulter la fiche de données de sécurité et l'étiquette du produit.
Rendement	env. 35 L/unité
Rendement litres	35 L/unité
Comportement au feu	E EN 13501-1
Coefficient de résistance à la diffusion de la vapeur d'eau	12,4 EN 12086

IF 302

FLEX-Mousse d'étanchéité pour joints

Numéro d'article	2000955971
Conductivité thermique	env. 0,035 W/mK EN 12667
Temps de maturation	7 min
Masse volumique moyenne	env. 17,5 kg/m ³

Prétraitement du support

Les supports appropriés sont la maçonnerie, le plâtre, le bois, le béton, le béton cellulaire, les briques, les briques réfractaires, les plaques de plâtre, les panneaux de fibres de bois, divers plastiques, les métaux protégés contre la corrosion, le polystyrène expansé (EPS), le polystyrène extrudé (XPS), la céramique, les carreaux et la pierre. Les supports inappropriés sont le PE, le PP, le PTFE, les supports huileux/gras, le plâtre, le goudron, le bitume, le silicone, les métaux sujets à la corrosion, certains revêtements en poudre et les agents de démoulage.

Mise en œuvre

Les surfaces d'adhérence doivent être propres, exemptes d'agents de démoulage et portantes.

La poussière, les graisses, les huiles et les parties détachées doivent être éliminées. Pour les supports contenant du plâtre, un primaire adapté au plâtre est recommandé.

Humidifier impérativement les supports avant la mise en mousse. Les métaux doivent être protégés par un revêtement de protection afin d'éviter les dommages dus à la corrosion causés par l'humidification préalable et postérieure. Couvrir suffisamment les surfaces adjacentes et porter des vêtements de protection individuelle. Agiter la bombe au moins 20 fois avant utilisation. Retirer le bouchon ou le capuchon de sécurité. Visser le pistolet à mousse sur la bombe et appliquer la mousse de manière économe et dosée.

Après la mise en mousse, pulvériser à nouveau de l'eau sur la mousse. Cela accélère la réaction et garantit un durcissement optimal. La température optimale de la bombe se situe entre +10 °C et +25 °C.

Les éléments sensibles à la déformation doivent être suffisamment soutenus jusqu'au durcissement complet de la mousse. Les basses températures ralentissent considérablement le durcissement. Les supports doivent maintenir une température supérieure à 5 °C pendant toute la durée de durcissement. La largeur des joints ne doit pas

dépasser 30 mm. Pour des joints supérieurs à 30 mm, il peut être nécessaire d'appliquer la mousse en plusieurs couches.

Avertissement relatif aux dangers

Porter des gants lors de la manipulation, car la mousse fraîche colle fortement et ne peut être enlevée qu'avec un procédé mécanique après durcissement. Porter des lunettes de protection. Enlever les éclaboussures de mousse fraîche avec un nettoyant universel PU.

Stockage

Stockage en position verticale et au frais, sinon la valve peut coller. Des températures plus élevées réduisent la durée de stockage.

Durable en stockage pendant au moins 12 mois.

Remarques générales

Cette fiche technique remplace toutes les versions antérieures. Les données de cette fiche technique correspondent à nos connaissances actuelles en la matière et à nos expériences pratiques. Les données ont été élaborées avec soin et minutie, mais sans garantie d'exactitude ou d'exhaustivité, et à ce titre nous déclinons toute responsabilité pour les décisions prises par l'utilisateur ultérieurement. Les données n'impliquent en elles-mêmes aucune obligation juridique, ni aucune autre obligation. Elles ne dispensent par principe pas le client de s'assurer par ses propres moyens que le produit corresponde bien à l'usage prévu. Nos produits ainsi que toutes les matières premières qu'ils contiennent sont soumis à un contrôle continu, ce qui permet de garantir une qualité constante. Notre service de conseil technique est à votre disposition pour vos questions sur l'utilisation et la mise en œuvre, ainsi que pour la présentation de nos produits.

IF 302

FLEX-Mousse d'étanchéité pour joints

Toutes les données techniques indiquées dans cette fiche technique ont été déterminées dans des conditions de laboratoire.