



HASIT AG 600 E.F.A.

Lepidlo na obklady C2TE

Oblast použití: Bílé vysoce univerzální lepidlo na dlaždice, pokládku přírodních kamenů, keramických obkladů a mosaiky všeho druhu v tenké, střední i tekuté loži na vnitřích i vnějších stěnách a podlahách. Vhodná i pro podlahy s tepelným namáháním, např. terasy, balkony a vytápěné potěry. Málo pevné vrstvy na povrchu potěru je nutné odstranit (odbrousit).

Vlastnosti:

- Flexibilní
- Mrazuvzdorný
- Vhodná i na podlahové topení
- Vhodné pro lepení obkladů na obklad
- Také pro střední a tekuté lože
- Vhodné na přírodní kámen i skleněnou mozaiku

Zpracování:



Technická data	
Číslo výrobku	23029
EAN	4038502105899
INFO	Viz. technický list.
Celní tarifní číslo	32149000
Způsob balení	
Množství na balení	25 kg/Bal.
Balení na paletě	48 Množ./Pal.
Barva	Bílá
Zrnitost	0 - 1 mm
Spotřeba	3 kg/m ²
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.
Spotřeba vody	ca. 5,25 l /Bal.
Doba zpracovatelnosti	ca. 4 hod
Zatížitelnost	4 d
Provádění dalších prací	ca. 24 hod
Označení lepidla (EN 12004)	C2 TE
Certifikát o zkoušce	MPA - Karlsruhe
Otevřený čas lepidla	30 min

Materiálové složení:

- Bílý cement (bez chromu)
- Tříděný křemičitý písek
- Přísady pro zlepšení zpracovatelnosti
- Minerální

Podmínky zpracování: Do úplného vyschnutí chránit před mrazem, rychlým vyschnutí a následným navlhčením.



HASIT AG 600 E.F.A.

Lepidlo na obklady C2TE

Podklad:	<p>Vhodné jsou beton, lehčený beton, pórobeton (plynobeton), omítky maltové skupiny P II (pevnost v tlaku min. 2,5 N/mm² při min. tloušťce vrstvy 1 cm), nástěnné sádrové desky, sádrokarton, sádrové dřevoláknité desky, cementové stěrky (min. 28 dní staré, vlhkost jádra max. 3 %), pískované asfaltové mazaniny, plovoucí - vytápěné/nevytápěné anhydritové podlahy (broušené, vlhkost jádra max. 0,5 %), cemento- sulfátové podlahy (nebroušený potěr max. 1,8 %) a mazaniny z desek na sucho, dřevěné podklady jako dřevotřískové desky typ V 100 G min. tloušťka vrstvy 25 mm, zbytková vlhkost max. 8 % hmotnosti, pevně přišroubované k dřevěnému laťování (podmínka-odstup lať max. 60 cm, tuhé v ohybu/neohebné se stabilním tvarem) nebo na dřevotřískové desky typ V 100 G ve spojení s předem pevně přišroubovaným starým podkladem z palubek</p> <p>CA- potěr musí být před lepením obkladů zbrúšen a zbaven prachu pomocí průmyslového vysavače.</p> <p>V závislosti na podkladu musí být zohledněna přípustná zbytková vlhkost.</p> <p>Podklad musí být čistý, pevný, suchý, bez prachu, únosný a bez výkvětů, separačních prostředků, sanytrových vrstev a znečištění všeho druhu.</p>
Příprava podkladu:	<p>Všeobecně se doporučuje základní penetrační nátěr pomocí AP 300 Grundierung pro nasákavé podklady a AP 320 Haftgrund pro slabě nasákavé a nenasákavé podklady.</p> <p>Nerovnosti překračující rozsah tolerance max. vrstvy lepidla musí být předem vyrovnány. Na stěnách např. HASIT 475 FEIN-Betonspachtel, na podlahách např. HASIT FN 155 Bodenspachtel ZS, HASIT FN 690 Bodenspachtel, nebo HASIT FN 645 Universalbodenspachtel. Vodou zatěžované prostory je nutné předem izolovat např. přípravkem HASIT AG 688 Hybridkleber nebo HASIT Optiflex 2K. Balkony a terasy musí mít spád minimálně 2 %.</p> <p>U sádrových a vápenosádrových omítek musí být zbytková vlhkost před lepením obkladů max. 1% a musí být napenetrovány neředěným penetračním přípravkem HASIT AP 300 Grundierung.</p>
Příprava materiálu:	<p>Obsah pytle se promíchá pomocí míchací vrtule v čisté nádobě s daným množstvím vody (pitná voda nebo kvalita vody dle ČSN EN 1008) do hmoty bez hrud.</p> <p>Po cca 5 – 10 min odležení se malta ještě jednou krátce promíchá. Ztuhlou maltu již neředit vodou, ani nerozmíchat s čerstvým materiálem!</p>
Zpracování:	<p>Nejprve se nanese kontaktní vrstva HASIT lepidla a potom se obkládaná plocha upraví ozubeným hladítkem, velikost zubů se volí podle velikosti obkladového prvku tak aby došlo k přilepení obkladového prvku k podkladu min. z 65 %, a následně se přilepí suchý obkladový prvek. Spáry je nutno před ztuhnutím vyškrábat a obklad umýt vodou.</p> <p>Pokládání přírodních kamenů a je-li požadováno bezdutinové lepení obkladů (ve vnějším prostředí, v prostředí s tepelným a vlhkostním namáháním), je nutné lepení obkladů provádět Floating-Butering metodou (lepidlo se nanáší na podklad i na obkladový prvek).</p> <p>Nenanášet více lepidla než se dá pokrýt obkladovými prvky v otevřeném čase lepidla. Se stoupající teplotou se tento čas zkracuje.</p> <p>Nesmíchávejte s jinými materiály.</p> <p>Suchý obkladový prvek se položí na připravené lože a posuvným pohybem usadíme do konečné polohy. Do 20 minut je možné provést korekci polohy obkladového prvku.</p> <p>Pokud je pracovní doba (otevřený čas) překročena, pomáhá znovu potažení plochy čerstvým lepidlem a protažení ozubenou stěrkou kolmo na předchozí zuby – tedy předchozí vytvořenou plochu je nutné roztrhat.</p> <p>Pomaluběžné spirálovité míchadlo je obzvláště vhodné pro tuhé materiály s vysokou viskozitou, jako jsou lepící tmely.</p>
Balení:	V recyklovatelném papírovém pytlí
Skladování:	<p>Skladovat v suchu a chladnu na dřevěných roštech. Při skladování nutno chránit před působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu (nejvýše 65 %).</p> <p>Min. 9 měsíců. Nízký obsah chromanu podle nařízení 1907/2006/ES, příloha XVII, při teplotě +20 °C a 65 % RV, min. 12 měsíců po výrobě, datum výroby viz. tisk na obalu.</p>
Bezpečnostní pokyny:	Podrobné bezpečnostní informace naleznete v samostatném bezpečnostním listě. Před použitím nutno důkladně pročíst.



HASIT AG 600 E.F.A.

Lepidlo na obklady C2TE

Všeobecné informace:

Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná.

Údaje uvedené v tomto technickém listu obsahují všeobecné informace a směrnice pro zpracování a odpovídají našim současným znalostem a zkušenostem s používáním.

Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoliv jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití.

Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita.

V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu.

Náš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce.