

FIȘA TEHNICĂ (TM)

RÖFIX 695

Tencuială de renovare pe bază de var hidrolic



Domenii de utilizare

Tencuială minerală pe bază de var hidrolic natural. Se poate utiliza și ca șprîț sau tencuială finală. Special pentru renovarea și restaurarea clădirilor istorice și a celor ce au caracter de monument istoric. Material conform cerințelor legate de monumente istorice. Curba granulometrică a fost stabilită prin analizarea și reconstruirea tencuielilor istorice. Tencuială pe bază de var pentru zidărie masivă precum cea din cărămidă plină sau piatră spartă. Pe cărămidă termoizolantă sau BCA, tencuielile istorice de var hidrolic nu sunt adecvate. Suport optim pentru vopsele de var sau silicatic.


Proprietăți

- Rezistență ridicată la intemperii
- Întărire cu tensiuni reduse
- Fără hidrofobizanți
- Nu conține aditivi chimici

Punere în operă



Date tehnice

Număr articol	2000583203
EAN	9003304473267
Ambalaj	
Cantitate per unitate	25 kg/UM
Granulație	0-4 mm
Consum	ca. 1,5 kg/m ² /mm
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă. La prima aplicare și la suprafețe mari se realizează suprafețe de probă.
Randament	ca. 1,5 m ² /UM/cm
Randament litri	15 L/UM
Unitate cantitate de apă necesară	ca. 4,5 L/UM
Reacție la foc	A1
Absorbție capilară apă	> 3 kg/m ² *min0,5
Deschiderea difuziunii vaporilor	Difuzie la vapori de apă ridicată
Aderența	≥ 0,08 N/mm ²
Rezistență la compresiune	ca. 1,5 N/mm ² (56 z) EN 1015-11

RÖFIX 695

Tencuială de renovare pe bază de var hidrolic

Număr articol	2000583203
Rezistență la încovoier	$\leq 0,6 \text{ N/mm}^2$
Conductivitate termică	ca. 1,11 W/mK pentru P=50% EN 1745:2002 ca. 1,21 W/mK pentru P=90% EN 1745:2002
Modul de elasticitate	$\leq 5500 \text{ N/mm}^2$
Densitate mortar proaspăt	ca. 1920 kg/m ³
Grosime minimă strat tencuială	15 mm
Grupa Mortare	GP EN 998-1 CS I EN 998-1 Wc0 EN 998-1
Valoare pH	13
Grosimea stratului	0-10 mm
Densitate în vrac	ca. 1450 kg/m ³ B 3345
Capacitate termică specifică	ca. 1 kJ/kg K
Densitate mortar uscat	ca. 1827 kg/m ³
Temperatura suportului	5-25 °C
Informații ambalaj	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.
WDDZ min	12
WDDZ max	15

Compoziție

- Nisipuri calcaroase selectate
- Fără dispersii sintetice
- Fără aditivi sintetici
- Șlefuirea minei, spălată și selectată
- Var hidrolic
- Var hidratat

Condiții punere în operă

În decursul aplicării și uscării temperatura aerului și a suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C și nici să crească peste +30 °C.

În timpul prelucrării și întăririi materialului, dar minim 7 zile, se protejează materialul de îngheț.

Suportul

Suportul trebuie să fie rezistent, curat și mat umed. Întreg suportul trebuie udat. Umezirea se face cu dispozitive prin pulverizare sau cu bidineaua. La aplicarea tencuiei suportul trebuie să fie mat umed. Suporturile slab absorbante (tencuiei de var vechi) pot fi pretratate cu RÖFIX Tonerdelösung pentru creșterea aderenței (corodarea suprafeței sinterizate, îmbunătățirea capacității de umectare). Suporturile cu absorbție puternică trebuie udate cu o zi înainte. Fragmentele fragile de tencuială se îndepărtează. Locurile cu goluri și părți care nu sunt stabile la clădirile protejate se îndepărtează numai după consultare prealabilă. În caz că trebuie menținute, trebuie fixate/umplute corespunzător.

RÖFIX 695

Tencuială de renovare pe bază de var hidrolic

Pregătirea suportului

Lipsurile și golurile mari se prelucrează de preferință cu același material și mortare de zidărie adecvate pe bază de var hidrolic, precum RÖFIX 951, 952 sau 954, ori mortar de umplere RÖFIX 665. Încă din faza de umplere a golurilor suportul trebuie udă. Suporturile fragile, cu rezistență redusă pot fi reîmprospătate sau consolidate cu grund silicatic RÖFIX PP 201 SILICA LF. Golurile și fisurile pot fi umplute prealabil cu mortar de injecție var hidrolic RÖFIX Hydraulkalk-Injektionsmörtel. Pentru obținerea unui suport mat umed, în funcție de absorbție și condiții climatice, suportul se udă. Suporturile afectate de săruri și/sau umiditate ascensională necesită măsuri prelabile speciale conform sistemelor de asanare RÖFIX.

Pregătire

La aplicare manuală la un sac se amestecă omogen cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice cu malaxorul electric. La amestecare manuală 2–3 minute timp de amestecare. Mortarul de tencuială de var hidrolic amestecat trebuie utilizat în decurs de 3 ore.

Informații punere în operă

Uscarea prea rapidă a tencuielilor de var trebuie evitată. Uscarea rapidă favorizează formarea fisurilor. Tencuielile de var au nevoie să poată absorbi dioxidul de carbon din aerul proaspăt și, în același timp, trebuie să fie capabile să elibereze apa. Prin urmare, trebuie să se asigure un aer proaspăt adecvat în camerele slab ventilate (de ex. ventilatoare). Dezumidificatoarele nu sunt adecvate pentru uscarea tencuielilor pe bază de var hidrolic, deoarece produc o uscare prea rapidă (risc de fisurare) și, prin urmare, nu trebuie utilizate.

Punere în operă

Mortarul de tencuială de var se aplică cu mistria pe suportul mat umed și se trage cu dreptar de lemn dur pentru a obține o suprafață plană, rugoasă. Aplicarea se face în mai multe straturi. Suprafețele se mențin mat umede minim 3 zile de la aplicare. Straturile individuale de tencuială trebuie uscate numai până

când se ajunge la o nouă suprafață absorbantă. Următorul strat de tencuială poate fi aplicat a doua zi, când întreaga suprafață este bine întărită. Straturile de tencuială care sunt deja prea uscate trebuie umezite. Dacă nu se dorește un strat de tencuială fină - stratul superior de tencuială poate fi tras cu dreptarul de lemn sau cu o mistrie. Grosimea stratului final de tencuială trebuie să fie de min. 10 mm. Dacă pe tencuielile de var se aplică tinciuri, prealabil acestora trebuie aplicat un strat de sudură. Pentru aceasta tencuiala de var hidrolic se aplică în strat subțire pe suport și se trage cu dreptarul de lemn. Cu acest strat se închid fisurile de pe stratul de tencuială.

Aplicarea mecanizată este posibilă numai cu mașină de tencuit cu piston.

Nu este adecvată pentru placarea ulterioară cu plăci ceramice pe suprafețe mari sau pentru placarea cu piatră naturală grea. Placarea ulterioară pe suprafețe mici este posibilă în zone subordonate de expunere la umiditate (de ex. bucătării casnice, încăperi de toalete) după întărirea suficientă (cel puțin 4 săptămâni). Tencuielile de var nu sunt recomandate în zonele cu umiditate permanentă (de ex. zonele unde se stropește cu apă). La vopsirea tencuielilor pe bază de var trebuie avut grijă la difuzia ridicată a vaporilor de apă și transmiterea dioxidului de carbon. De aici trebuie determinat timpul de așteptare înainte de vopsire. În cazul vopselelor silicice timpul de așteptare este de minim 4 săptămâni. Designul în cazul materialelor pe bază de var hidrolic poate fi realizat într-o multitudine de variante: tăiat, pensulat, tras, lisat, drișcuit, strop, etc. Suprafețele finale sunt obținute în funcție de model cu ajutorul dreptarului, mistriei, pensulei, buretelui. Protecția suprafețelor împotriva uscării rapide a materialului aplicat poate fi asigurată cu plase de cânepă udată pe exteriorul schelei. În condiții de arșiță și aer uscat este necesară udarea suplimentară a suprafețelor. Tencuielile de var dezvoltă rezistență la îngheț numai după carbonatare completă. Tencuirea în toamnă târzie sau iarnă, poate rezulta o diminuare a rezistenței la îngheț.

Depozitare

În spații uscate pe paletă de lemn.
Perioada de depozitare: min. 12 luni.

RÖFIX 695

Tencuială de renovare pe bază de var hidraulic

Certificat



Directive și instrucțiuni tehnice

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

Informații generale

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central. Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate. Toate datele tehnice indicate în această fișă tehnică a produsului au fost determinate în condiții de laborator.