

KARTA TECHNICZNA (KT)

TYNK 525

Tynk maszynowy cementowo-wapienny



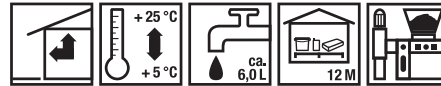
Obszar zastosowań

Nadaje się do wykonywania wypraw tynkarskich na podłożach betonowych, z elementów ceramicznych (cegła, pustaki), betonu komórkowego, wapienno-piaskowych, betonowych i innych. Może być wykonywana jako jedno lub wielowarstwowa wyprawa tynkarska pod gładzie, płytki, tynki dekoracyjne, farby.

Właściwości

- Wodoodporny
- Droбноziarnisty
- Gładka powierzchnia
- Do wewnątrz
- Przepuszczalność pary wodnej

Sposób użycia



Parametry techniczne

Numer artykułu	37748
Opakowanie	
Ilość w opakowaniu	30 kg/szt
Ilość na palecie	40 Jed/pal.
Uziarnienie	0-0,8 mm
Kolor	szary
Zużycie	14 kg/m ² /cm
Jednostka zapotrzebowania na wodę	ok. 7,3 L/szt.
Reakcja na ogień, klasa	A1
Przewodność cieplna	≤ 0,61 W/mK
Zawartość chromu	≤ 0,0002 %
Grupa zapraw	CS II EN 998-1
Grubość warstwy	5-25 mm

TYNK 525

Tynk maszynowy cementowo-wapienny

Numer artykułu	37748
Czas obróbki	180 min.

Skład

- Wapno hydratyzowane
- Cement portlandzki
- Dodatki uszlachetniające
- Kruszywo kwarcowe

Warunki wykonywania prac

Stosować w temperaturach od +5 °C do +25 °C, temperatury te dotyczą powietrza, podłoża i produktu. Do tynkowania należy przystąpić po okresie osiadania, skurczu i schnięcia murów i elementów betonowych. Podłoża pod tynk powinny być trwałe, sztywne, nie odkształcające się, nie może nosić śladów wilgoci. W przypadku podłoży betonowych należy je pozbawić środków antyadhezyjnych, olejów stosowanych do deskowania.

Przygotowanie podłoża

Podłoża muszą być oczyszczone i odpowiednio przygotowane. Zaleca się sprawdzić wilgotność podłoża przed wykonaniem prac tynkarskich.

Cegły i pustaki ceramiczne: w zależności od potrzeb zagruntować GRUNTOBET 310 lub GRUNT DO BETONU 314 lub wykonać OBRZUTKA 550

Elementy z betonu komórkowego: Zagruntować GRUNTOBETEM 310 lub EXPERT GRUNTEM DO BETONU 314.

Błoczki silikatowe: w zależności od potrzeb zagruntować GRUNTOBET 310 lub GRUNT DO BETONU 314 lub wykonać OBRZUTKA 550

Betony, żelbety: w zależności od potrzeb zagruntować GRUNTOBET 310 lub GRUNT DO BETONU 314 lub wykonać OBRZUTKA 550

Błoczki keramzytowe: w zależności od potrzeb zagruntować GRUNTOBET 310 lub GRUNT DO BETONU 314 lub wykonać OBRZUTKA 550

Przygotowanie produktu

Suchą mieszankę należy zarobić odpowiednią ilością czystej, chłodnej wody, mieszając w maszynie tynkarskiej lub mechanicznie przy użyciu mieszarki do zapraw względnie betoniarki. Czas mieszania mechanicznego powinien wynosić 2-3 minut. W razie potrzeby, zależnie od warunków skorygować delikatnie ilość dodawanej wody. Stwardniałej zaprawy nie mieszać z wodą, ani ze świeżym materiałem.

Sposób użycia

Zaprawę należy nanieść równomiernie na całą tynkowaną powierzchnię warstwą 5-25 mm i wyrównać łata. Ostateczne wyrównywanie (zatarcie pacą z tworzywa sztucznego, gąbką lub filcową) wykonać po rozpoczęciu jego wiązania. W przypadku konieczności nakładania kilku warstw, kolejną nakładać po wstępnym związaniu poprzedniej (po ok. 24h)

Uwagi wykonawcze

W czasie prac i wysychania pomieszczenia wentylować, ale chronić przed przeciągami powodującymi zbyt szybkie wysychanie. W razie potrzeby, tynk należy co pewien czas zwilżyć czystą wodą.

Przechowywanie

Maksymalnie 12 miesięcy. W miejscach suchych i w nieuszkodzonym opakowaniu fabrycznym.

Wskazówki ogólne

Ta karta zastępuje wszystkie poprzednie wersje. Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej reprezentuje naszą aktualną wiedzę i praktyczne doświadczenie. Są to jedynie ogólne informacje i nie stanowią o odpowiedzialności producenta za wykonawstwo i sposób użytkowania. Mogą

TYNK 525

Tynk maszynowy cementowo-wapienny

bowiem występować różnice i specyficzne warunki sposobu wykonania. Produkt należy stosować zgodnie z wymaganą wiedzą techniczną, oraz zasadami BHP. Należy unikać kontaktu ze skórą oraz chronić oczy. W przypadku kontaktu z oczami, przemyć je obficie czystą wodą i zasięgnąć porady lekarza. Zaleca się używanie rękawic, okularów i odzieży ochronnej.

Wszystkie dane techniczne podane w niniejszej karcie charakterystyki produktu zostały określone w warunkach laboratoryjnych.