



# Fixit 400

Lissage plâtre


**Utilisation:** Fixit 400 convient particulièrement au spatulage et lissage des enduits et des plaques de construction à base de plâtre dans les locaux secs. Le support doit être propre, sec et porteur.

- Propriétés:**
- Peut être tiré à zéro
  - Application frais sur frais sur le plâtre comme bouche-pores
  - Sur cloisons sèches
  - Blanc comme neige
  - Spatulage Q4
  - Pas de détrempage
  - Prêt pour peinture

**Mise en œuvre:**



## Données techniques

N° d'art.	1340001
Type d'emballage	
Unités par emballage	25 unité/pal
Quantité par unité	20 kg/unité
Adjonction d'eau	env. 13 l/sac
Consommation	env. 0,75 kg/m <sup>2</sup> /mm
Consommation	env. 0,75 kg/m <sup>2</sup> /mm
Délai de mise en œuvre	env. 50 min
Épaisseur de couche	0 - 2 mm
Masse volumique à sec	env. 1.000 kg/m <sup>3</sup>

- Composition:**
- Liant : plâtre naturel
  - Agrégats : charge à la chaux
  - Additifs : agent de rétention d'eau, entraîneurs d'air, agent réglant la prise, agent d'adhérence

**Généralités:** Observer les règles générales de la construction, les fiches respectives de l'association suisse des entrepreneurs plâtriers-peintres ASEPP, la norme SIA 242 « Plâtrerie, crépissage, construction à sec » et les informations de cette fiche technique.

**Mise en œuvre:** Saupoudrer Fixit 400 dans de l'eau propre et mélanger pour obtenir une masse homogène sans grumeaux.

**Stockage:** Stocker sur des rayonnages en bois, au sec. Peut être stocké pendant au moins 6 mois. Le comportement de prise peut changer après le dépassement de la durée de stockage minimale.

**Certificats:**



**Autres indications:**





## Fixit 400

Lissage plâtre

---

**Remarques particulières:** Ne pas mettre en œuvre en dessous de +5 °C (air et support). Ne pas utiliser pour la pose de carreaux muraux en céramique.

Les enduits de plâtre doivent pouvoir sécher rapidement. Pour éviter la condensation sur la surface enduite fraîchement appliquée, une bonne ventilation des locaux après l'application doit être assurée. Le processus de séchage doit être favorisé par une aération ciblée régulière et un chauffage adéquat. Mettre en marche les chauffages en augmentant progressivement la température. Une aération et un chauffage insuffisants des locaux entraînent, pour les produits en plâtre, la formation de pustules, de frittages ainsi que de moisissures et favorisent l'oxydation des métaux non traités.

---

**Dispositions générales:** Cette fiche technique remplace toutes les versions précédentes de la fiche relative à ce produit. Les données de cette fiche technique ont été rédigées soigneusement et consciencieusement, sur la base des connaissances et de l'expérience acquises à ce jour, et se rapportent à une application courante. Les données fournies sont sans garantie quant à leur exactitude et à leur exhaustivité et excluent toute responsabilité. Elles ne justifient également aucune relation juridique contractuelle ni aucune obligation secondaire. Les clients et utilisateurs restent seuls responsables de vérifier que les produits sont adaptés à l'utilisation envisagée. Vous trouverez l'état actuel de nos fiches techniques sur notre site Internet ou vous pouvez les obtenir auprès du service compétent.