

TEHNIČKI LIST

ROFIX 715

Specijalna mineralna plemenita žbuka



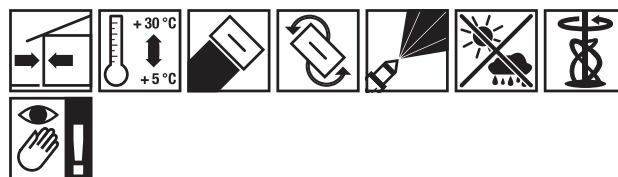
Područja primjene

Tvornički pripremljena plemenita žbuka CP prema EN 998-1. Mineralna, hidrofobirana strukturna završna žbuka za unutarnje zidove i fasade, na podložnim žbukama i impregniranim građevinskim pločama (npr. gips-karton). Kod upotrebe mineralnih završnih slojeva na fasadama preporučujemo ugradnju dodatnog premaza za ujednačavanje s ciljem sprječavanja neujednačenog izgleda boje (mrlja). Na TISu i toniranim dekorativnim žbukama, završni premaz je obavezan. Toniranje plemenite žbuke moguće je samo od veličine zrna 1,0 mm. Veličine zrna od 0,7 mm i manje, isporučuju se samo u bijeloj boji. Kod upotrebe na fasadama preporučena minimalna debljina sloja iznosi 1,5 mm.


Svojstva

- Primjenjiva u toplinsko-izolacijskim sustavima.
- Dobra otpornost na habanje
- Ekološki preporučljivo
- Visoka paropropusnost

Ugradnja




Tehnički podaci

Šifra artikla	2000148265	2000148070	2000148075	2000148076	2000148077
EAN	9003304377367	9003304105038	9003304105366	9003304105410	9003304105465
Pakiranje					
Količina po jedinici pakiranja	25 Kg/jed.				
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.	54 Jed./pal.	42 Jed./pal.	54 Jed./pal.	
Granulacija	0-0,5 mm	0-0,7 mm	0-1 mm	0-1,5 mm	0-2 mm
Struktura žbuke	V				
Boja	bijela				
Izbor boja	Ograničeno				
Potrošnja	pribl. 1,5 kg/m ²		pribl. 1,9 kg/m ²		pribl. 2,35 kg/m ²
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.				
Potrebna količina vode po jedinici pakiranja	pribl. 7,5 L/jed.				
Reakcija na požar	A1 EN 13501-1				

ROFIX 715

Specijalna mineralna plemenita žbuka

Šifra artikla	2000148265	2000148070	2000148075	2000148076	2000148077
Difuzija vodene pare	pribl. 20				
Paropropusnost	Visoka paropropusnost				
Otpornost na povlačenje	pribl. 0,08 N/mm ²				
Tlačna čvrstoća	pribl. 2,5 N/mm ² (28 d)				
Čvrstoća pri savijanju	≥ 1 N/mm ²				
Toplinska vodljivost	pribl. 0,61 W/mK za P=50% EN 1745:2002 pribl. 0,66 W/mK za P=90% EN 1745:2002				
Grupa morta	Plemenita žbuka CR-CS II - W2 EN 998-1 W2 EN 998-1				
Specifični toplinski kapacitet	pribl. 1 kJ/kg K				
Nasipna gustoća suhog materijala	pribl. 1550 kg/m ³				
Temperatura podloge	5-30 °C				
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.				

Šifra artikla	2000148078	2000148079	2000148080
EAN	9003304105519	9003304105564	9003304105618
Pakiranje			
Količina po jedinici pakiranja	25 Kg/jed.		
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.		
Granulacija	0-3 mm	0-4 mm	0-7 mm
Struktura žbuke	V		
Boja	bijela		
Izbor boja	Ograničeno		
Potrošnja	pribl. 4 kg/m ²	pribl. 5,15 kg/m ²	pribl. 6,85 kg/m ²
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.		
Potrebna količina vode po jedinici pakiranja	pribl. 7,5 L/jed.		
Reakcija na požar	A1 EN 13501-1		
Difuzija vodene pare	pribl. 20		
Paropropusnost	Visoka paropropusnost		
Otpornost na povlačenje	pribl. 0,08 N/mm ²		
Tlačna čvrstoća	pribl. 2,5 N/mm ² (28 d)		

RÖFIX 715

Specijalna mineralna plemenita žbuka

Šifra artikla	2000148078	2000148079	2000148080
Čvrstoća pri savijanju	≥ 1 N/mm ²		
Toplinska vodljivost	pribl. 0,61 W/mK za P=50% EN 1745:2002 pribl. 0,66 W/mK za P=90% EN 1745:2002		
Grupa morta	Plemenita žbuka CR-CS II - W2 EN 998-1 W2 EN 998-1		
Specifični toplinski kapacitet	pribl. 1 kJ/kg K		
Nasipna gustoća suhog materijala	pribl. 1550 kg/m ³		
Temperatura podloge	5-30 °C		
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.		

Sastav

- Pigmenti
- Vapno
- Mramorni pijesak
- Dodaci za vodoodbojnost
- Bijeli cement (bez kromata)
- Dodaci za poboljšanje prionjivosti

Uvjeti obrade

Za vrijeme ugradnje i sušenja, temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C.
Sve do potpunog sušenja materijal treba štiti od mraza, prebrzog sušenja (direktnih sunčevih zraka, vjetra) i naknadnog provlaživanja (kiše).

Podloga

Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno ogrubljena i nosiva, bez iscvjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl. Vapneno-cementne podložne žbuke na TIS se prema važećim smjernicama nanose u preporučenim debljinama i moraju biti suhe (sušenje min. 5 dana, pri vlažno-hladnom vremenu i duže). Gipsane podložne žbuke moraju biti dovoljno čvrste suhe i do kraja vezane. Na vapneno-cementne podložne žbuke sljedeći slojevi ugrađuju se nakon njihovog potpunog stvrdnjavanja. Vapnene podložne žbuke: Prikladno
Vapneno cementne podložne žbuke: Prikladno

Lagane podložne žbuke: Na masi sa izravnavanjem (Renostar®, Renoplus®)
Toplinsko-izolacijske žbuke: Na masi sa izravnavanjem (Renostar®, Renoplus®)
Beton: Na masi sa izravnavanjem (Renostar®, Renoplus®)
Toplinsko-izolacijski sustavi, Toplinsko-izolacijske žbuke, elastične podloge: Prikladno
Mineralna stara žbuka bez premaza: Na masi za renoviranje (Renostar®, Renoplus®)
Stara žbuka s mineralnim premazom: Na masi za renoviranje (Renostar®, Renoplus®)
Organske stare žbuke: Na masi za renoviranje (Renostar®, Renoplus®)
Suhe podložne žbuke koje sadrže gips: Prikladno
Gips-kartonske ploče: Vidi poglavlje 4, Završne žbuke
Gipsane-vlaknasto papirne ploče (npr. Fermacell): Vidi poglavlje 4, Završne žbuke

Priprema podloge

Jako upojne podloge (osim gipsanih podloga).prethodno ravnomjerno navlažiti vodom ili premazati odgovarajućim predpremazom za ujednačavanje upojnosti. Podloge koje se izrazito pjeskaju potrebno je prethodno pripremiti odgovarajućim RÖFIX dubinskim predpremazom (npr. RÖFIX 201 SILICA LF za vapneno-cementne žbuke ili RÖFIX PP 301 HYDRO LF za podloge koje sadrže gips i za vapneno-cementne podloge). Glatke betonske površine pregledati RÖFIX masom za izravnavanje /građevinskim ljepljivom. Za dulje vrijeme ugradnje preporučuje se upotreba predpremaza (za unutarnje podloge npr. RÖFIX Putzgrund IN ili za vanjske podloge RÖFIX Putzgrund Premium). Kod primjene na gips-kartonskim pločama podlogu je potrebno prethodno pripremiti s RÖFIX Gika Grund ili RÖFIX Primer

RÖFIX 715

Specijalna mineralna plemenita žbuka

Color Plus. Pigmentirani predpremaz smanjenih emisija s posebno biranim punilima, granulacija: 0,4 mm, na bazi akrilnih smola. Predpremaz mora dobro osušiti prije nanošenja bilo kojeg sljedećeg sloja (vidi u TL pojedinog predpremaza). Uporaba plemenite žbuke u unutarnjim prostorijama bez prethodnog nanošenja predpremaza može dovesti do nejednako sjajnih područja na površini.

Priprema materijala

Suhi mort zamiješati u posudi sa bistrom vodom pomoću prikladne miješalice (rotirajuća ručna miješalica). Miješati dok ne nastane homogena masa. Temperatura vode s kojom se miješa materijal ne smije biti viša od +25 °C. Nakon miješanja ostaviti dozrijevati 10 minuta. Potom još jednom kratko promiješati. Tijekom ugradnje završnu žbuku češće promiješajte kako ne bi došlo do slijeganja granulacije. Prije uporabekratko promiješati. Izbjegavati prekomjernomiješanje.

Upute za ugradnju

Svježi mort ugraditi u roku 2 sata. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. Za ujednačavanje obojansti podloge (neujednačenost je uzrokovana ugradnjom, vremeskim prilikama ili neujednačenom upojnošću podloge) ugrađuje se dodatni završni premaz (RÖFIX silikatna boja za fasadu, RÖFIX boja za fasadu na bazi silikonskih smola, RÖFIX SISI boja za fasadu i sl.). Premazi se smiju nanositi tek nakon potpunog sušenja i stvrdnjavanja, tj. 7 - 10 dana nakon žbukanja, bolje 2-3 tjedna (ovisno o vremeskim uvjetima). Tonirane plemenite žbuke (posebno tamni tonovi boja) uvjetovane su naknadnim strojnim špricanjem. U tom slučaju molimo da kontaktirate RÖFIX tehničara. Vrijeme sušenja po milimetru mase i završnoj sloja iznosi 1 dan odn. minimalno 7 dana. U slučaju vlažnog i kišovitog vremena, vrijeme sušenja se produžava.

Ugradnja

Ugradnja zaribane žbuke: nanijeti ravnomjerno u veličini zrna čistom, nehrđajućom čeličnom žlicom/gladilicom. Ugradnja fine žbuke: nanijeti pomoću nehrđajuće čelične žlice/gladilice na podlogu u dva sloja. Nanijeti prvi sloj i prije nanošenja drugog sloja pustiti da se malo stvrdne.

Ugradnja špricane žbuke: nanijeti/strukturirati sa odgovarajućim strojem.

Strukturiranje zaribane žbuke: željena struktura postiže se odgovarajućim alatom za zaribavanje (stiroporni/plastični gleter). Strukturiranje fine žbuke (< 1mm): Strukturirati odgovarajućom gumenim ili plastičnim gleterom za zaribavanje (strukturna fina žbuka) ili pomoću žlice/četke (nanos žlicom ili struktura kistom). Potrebno je obratiti pozornost na pravovremeno strukturiranje. Redovito čišćenje alata za strukturiranje je vrlo važno! Zaostali (neočišćeni) materijal na alatu može negativno utjecati na strukturiranje, te uzrokovati neujednačen završni izgled strukture.

Skladištenje

Skladištiti na suhom, na drvenim paletama. Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci prema direktivi 1907/2006/EU Prilog XVII, pri +20 °C, 65 % r.v.z.

Certifikati



Label



Opće napomene

Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Bojenjem i toniranjem mogu nastati odstupanja od tehničkih karakteristika. Navedene vrijednosti su prosječne vrijednosti. Prije premazivanja podloga koje ovdje nisu opisane, potrebno je konzultirati se s nama. Nijanse boja mogu se pri ponovnim narudžbama ili u odnosu na kartu boja neznatno razlikovati, eventualno je na gradilištu potrebno ispitati boju na uzorku površine. Podaci o vremenima sušenja i čekanja vrijede pri laboratorijskim uvjetima (+20 °C / 65 % r. vl.) i mogu se mijenjati ovisno o situaciji na gradilištu. Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.



ROFIX 715

Specijalna mineralna plemenita žbuka