



RÖFIX PI 392 INTENSIVE

Unutrašnja boja

Pravne i tehničke napomene: Kod ugradnje naših proizvoda treba da se obrati pažnja na važeće tehničke listove, na uopštene i specifične regionalne norme i preporuke pojedinih nacionalnih stručnih udruženja.

Područja primene: Visokopokrivna boja za intenzivno sjajne ili tamne nijanse boja. Rešenje za natprosečno intenzivne premaze u unutrašnjim prostorima. Izrazito visokopokrivna. Za cenovni razred 4 i 5 za postizanje posebnog intenziteta boje. Za intenzivne RAL nijanse i arhitektonski ekstremno ili corporate-identity kolorističko oblikovanje površina.

Karakteristike:

- Visoka pokrивnost
- Niska emisija, ne sadrži rastvore.
- Mogući puni tonovi
- Brillijantno

Ugradnja:



Tehnički podaci		
SAP šifra:	2000569691	2000633698
NAV šifra:	135830	136797
Vrsta pakovanja		
Jedinica po paleti	24 Jed./pal.	64 Jed./pal.
Količina u jednom pakovanju	15 l/jed.	5 l/jed.
Boja	puni tonovi prema popisu	
Potrošnja	oko 0,15 l/m ² /prem.	
Debljina sloja	0,18 mm	
Specifična težina	oko 1,6 kg/l	
sd-vrednost	oko 0,1 m	
pH-vrednost	oko 9	
VOC kategorija	A	
VOC sadržaj	max. 1 g/l	
Razmera kontrasta	Klasa 1, 8 m ² /l (EN 13300)	
Otporno na mokro zaribavanje	Klasa 2 (EN 13300), „otpornost na brisanje“ (DIN 53778)	
Stepen sjaja	Zagasita/mat	
Pakovanje	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.	
Temperatura podloge	> 5 - < 25 °C	

Sastav:

- Vezivo: pritisni polimer
- Pigmenti: Specijalni noseći pigment za optimirano bojanje
- Aditivi: sredstva za premrežavanje, otpenjivači

Uslovi obrade: Tokom obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne sme pasti ispod +5 °C. Vreme sušenja zavisi od uslova okoline. Pri relativnoj vlažnosti vazduha od 65 % i temperaturi okoline od +20 °C nakon oko 5 sati površinski suvo i premazivo. Potpuno suvo i operativno nakon oko 3 dana.



RÖFIX PI 392 INTENSIVE

Unutrašnja boja

Podloga:

Podloga mora biti čista, čvrsta, suva, bez prašine, nosiva, bez iscvetavanja, razdelnih sredstava, sinternih slojeva i onečišćenja svih vrsta.

Razdelna sredstva koja stvaraju film (oplatni vosak i oplatna ulja itd.) potrebno je ukloniti.

Ispitivanje podloge, procena i priprema prema važećim nacionalnim propisima: DIN 18363, BFS-listovi, ÖAP odn. SMGV. Kod izrade novih podloga posebno važno je pridržavati se vremena sušenja i stajanja koje navodi proizvođač i tehničkih podataka i napomena u odnosu na taj proizvod.

Podloge moraju biti nosive. Moraju se postići karakteristične vrednosti probom sečenjem 0 i 1 prema EN 2409.

Priprema podloge:

Beton: Betonske površine moraju se iščerkati i očistiti od prašine. Potrebno je mehanički ukloniti eventualne ostatke cementa. Nečistoće poput ostataka oplatnog ulja, masnoće i voska moraju se ukloniti mašinom na paru. Manja oštećenja mogu se popraviti sa RÖFIX masom za izravnavanje. Preporučuje se betonske površine pripremiti sa RÖFIX PP 315 BETONGRUND pre predstojećih organskih premaza.

Malteri iz grupe II i III: cementni i krečno-cementni malteri: Površina se mora prethodno pripremiti s RÖFIX PP 301 HYDRO LF ili PP 311 POLIGRUND-om. Nove RÖFIX osnovne maltere ovde opisanih grupa maltera mogu se ako su normalno upijajuće premazivati nakon sušenja od cca. 3-4 nedelje.

Malteri iz grupe IV i V: gipsani, gipsano-krečni i anhidritni malteri: Eventualne slojeve sintera, onečišćenja i prašinu u potpunosti ukloniti.

Gipsano-kartonske ploče, gipsane ploče, gipsane građevinske ploče, ploče od punog gipsa: Eventualne slojeve sintera, onečišćenja i prašinu u potpunosti ukloniti.

Glineni premazi i nenosive tapete: Premaze odnosno tapete potpuno otkloniti i temeljito oprati. Pretpremazu naneti na sledeću nosivu površinu primerice RÖFIX PP 307 ISO LF (Napomena: ispitati nosivost testom rešetkastog reza).

Boje i malteri napadnuti buđom: Kod pojave buđi izričito preporučujemo postojane i 100% ekološke RÖFIX RENOPOR-sisteme saniranja. Naravno da i proizvod opisan u ovom tehničkom list može biti algicidno/fungicidno opremljen, međutim mi izričito preporučujemo građevinsko-fizikalne mere, koje otklanjaju uzrok nastajanja problema sa buđi (Renopor).

Fleke od vode, čađi, masnoće, nikotina, odnosno time kontaminisanih površina, uopšteno jaki kontrasti, crte od flomastera itd.: Površine temeljito očistiti uz dodatnu upotrebu sredstava za čišćenje koja otapaju masnoću. Kod fleka od hrđe prethodno ukloniti uzrok nastajanja.

Pretpremazu RÖFIX PP 307 ISO LF. Ukoliko fleke ne prodiru kroz pretpremazu, moguć je nanos međusloja ili završnog sloja opisanog u ovom listu.

Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na bazi disperzije: Noseći (test rešetkastim rezom), ne jako upijajući, mat disperzivni premazi mogu se direktno premazivati sa osnovnim i završnim premazom. Listajućui ili labavi stari premazi moraju se potpuno ukloniti. Jako upijajući stari premazi trebaju se grundirati sa RÖFIX PP 301 HYDRO LF ili RÖFIX PP 311 POLIGRUND.

Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na silikatnoj bazi: Grundiranje sa {MARKA} PP 301 HYDRO LF. Kod starijih ili podloga sa mogućom pojavom žutila neophodan je grund sa {MARKA} PP 307 ISO LF (izolujućim pretpremazu).

Drveni građevinski materijali (puno drvo, OSB ploče, ploče od iverice itd.: Temeljni premaz sa RÖFIX PP 307 ISO LF.

Mešovite podloge, male površine novih maltera (npr. popravci, špahtlane pukotine, omalterisane i izravnane površine, novi el. vodovi): Temeljni premaz sa RÖFIX PP 307 ISO LF.

Slojevi koji ni posle grundiranja s PP 201 SILICA LF ili PP 307 ISO LF moraju se mehanički otkloniti.



RÖFIX PI 392 INTENSIVE

Unutrašnja boja

Priprema podloge:	<p>Zaštita: Ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminijuma, prozora, drvenih površina, nameštaja, podova, treba pokriti (zaštiti). Sveže fleke od boje treba obrisati vlažnom krpom ili vodom.</p> <p>Stari premazi koji su popucali i koji otpadaju treba da se mehanički uklone.</p> <p>Manji nedostaci: pre predpremaza i temeljnog premaza popraviti odgovarajućom RÖFIX masom za izravnavanje.</p> <p>Jako peskovite, upijajuće ili neravnomerno upijajuće podloge potrebno je prethodno premazati podesnim RÖFIX Dubinskim predpremazom bez rastvora (PP 201, PP 301 oder PP 401). Dubinski predpremazi razređuju se vodom kako bi ih podloga upila i kako bi se izbegao nastanak filma (obavezno pročitati teh.list izabranog Predpremaza).</p>
Priprema materijala:	<p>Dubinski predpremaz se razređuje u odnosu na poroznost podloge. Ne smeju nastati sjajna područja.</p> <p>Temeljni i međupremaz: dozvoljeno razređivanje vodom do 10%</p> <p>Završni premaz razrediti max. s 3 % vode.</p> <p>Proizvod i kod visokog razrijeđivanja (do 20%) ostaje obradiv, ali vrednosti navedene u tehničkom listu (otpornost na abraziju, pokrivnost, stabilnost od kredanja, stepen sjaja, stepen bjeline i mnoge dr.) ne mogu biti veće. Posebno, kod intenzivnih tonova boje treba se pridržavati maks. razrijeđivanja od 5% kod završnog premaza.</p>
Ugradnja:	<p>Naneti u izdašnoj količini te ravnomerno rasporediti pomoću odgovarajućeg kista, valjka ili četke. Struktura premaza sastoji se od sloja namenjenog pripremi podloge (RÖFIX PRIMER) i premaza. Završni premaz (boja) sastoji se od grunda, eventualnog međupremaza i završnog premaza.</p> <p>Valjak 2x</p> <p>Ravnomerno mašinsko izvodi se uz pomoć odgovarajuće mašine za špricanje.</p> <p>Airless-nanos: ugao špricanja/mlaznica/pritisak špricanja – 50°/0,026"/~170 bar.</p> <p>Kod špricanog postupka boja se pre obrade treba dobro promešati i prosijati.</p>
Napomene:	<p>Kod nanošenja na podlogu potrebno je pridržavati se nacionalnih i evropskih normi i propisa, povrh toga i internacionalnih i nacionalnih standarda struke, odredbi, smernica za obradu poput primerice ÖAP, SMGV ili BFS-listova itd. Kod svih nesuglasica potrebno je konzultovati se sa RÖFIX stručnjacima.</p>
Upozorenja:	<p>Detaljna uputstva možete da potražite na posebnim bezbednostnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednostni list.</p>
Uputstva za ugradnju:	<p>Kako bi se izbeglo stvaranje naslaga, jedna radna površina se treba raditi „sveže na sveže“ tj. „mokro na mokro“ u jednom radnom koraku.</p>
Skladištenje:	<p>Skladištiti dobro zatvoreno, na hladnom, zaštititi od smrzavanja.</p> <p>Rok upotrebe najmanje 24 meseca.</p>
Deklaracija:	



RÖFIX PI 392 INTENSIVE

Unutrašnja boja

Opšte napomene:

Sa ovim listom svi prethodni podaci postaju nevažeći.

Ažurirani tehnički listovi nalaze se na sajtu www.roefix.rs ili se mogu zatražiti u našim poslovnica.

Detaljna uputstva možete da potražite na posebnim bezbednostnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednostni list.

RÖFIX proizvodi kao i sve sadržane sirovine podležu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osiguran stalni, isti kvalitet.

Tehničke vrednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojenjem moguća su odstupanja od tehničkih karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosečnim vrednostima. Zbog upotrebe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrednosti pri pojedinim isporukama. Kod oslojavanja podloga koje ovde nisu opisane neophodno je konsultovati se sa nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja važe u laboratorijskim uslovima (+20 °C/65 % r.F.) i mogu se menjati zavisno od uslova na gradilištu.

Podaci proizilaze bez sigurnosti za tačnost i potpunost i bez jemstva za zahteve svih vrsta kao i za odluke kupca. Isto tako vrede i tehnički listovi za ROEFIX proizvode, na koje se upućuje u ovom tehničkom listu.

Kod primene podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji neophodno je konsultovati se sa našim stručnjacima.

Naši tehnički savetnici stoje vam na usluzi za sva pitanja vezana uz primenu, ugradnju i prezentaciju naših proizvoda.