

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

RÖFIX PI 223 MINERAL

Минерална интериорна боя



Области на приложение

Готова за употреба, паропропусклива, високопокривна, устойчива на триене, ултрабяла минерална вътрешна боя. Подходяща е за всички обичайни повърхности върху стена и таван, напр. в офиси, всекидневни и спални, кухни, бани и килери. Особено подходяща върху небоядисани, минерални мазилки, силикатни бои и груби тапети. Физиологично безвредни, свободни от разтворители. Подходяща е за гипсокартонени плоскости и органични основи.

Начин на обработка



Технически характеристики

Артикулен номер	2000148267
EAN	9003304379507
Опаковка	
Разфасовка	15 L/опак.
Единици на пале	24 Опак./палет
Цветовете	Боядисан
Контрастно съотношение	Клас 2, при 7 m ² /литър (EN 13300)
Разходна норма	ок. 0,15 L/m ² /1x
Паропропускливост	Паропропусклив
Устойчивост на мокро триене	Клас 3 (EN 13300)
pH-стойност	10
sd-стойност	< 0,15 m
Специфично тегло	1,57 kg/L
Температура на ос-новата	8-25 °C
Информация за опаковката	В пластмасови кофи.
Съдържание на ЛОС	1 % < 30 g/L

RÖFIX PI 223 MINERAL

Минерална интериорна боя

Артикулен номер	2000148267
Категория летливи органични съединения (ЛОС)	A

Основа на материала

■ Пигменти

Условия по време на обработка

По време на обработка и съхнене температурата на въздуха и на основата не трябва да пада под +8 °C. Времето на съхнене зависи от условията на строителният обект. При относителна влажност на въздуха от 65 % и температура на околната среда от +20 °C, повърхността е суха и готова за нанасяне на последващо покритие след ок. 5 часа. Пълното изсъхване и натоварване на покритието може да стане след ок. 3 дни.

До пълното изсъхване да се пази от атмосферни влияния: студ, замръзване, горещина, директно слънчево греење, влага, дъжд, влага, вятър, течение и други.

Основа

Основата трябва да е чиста, здрава, суха, обезпрашена, товароносима и без изцветявания, разделителни вещества, синтеровани слоеве и замърсявания от всякакъв вид. Основите трябва да са товароносими. Допустими стойности съгласно теста чрез решетъчен нарез са от 0 и 1, съгласно EN 2409. Тестване, оценка и предварителна обработка на основата се извършва съгласно актуалните, национални изисквания: DIN 18363, BFS-брошури и т.н При новосъздадени основи, да се спазва времето за съхнене на основата, съгласно техническото предписание на производителя. Силно хигроскопични, песъчливи, кредитани и с различна попиваемост основи се грундират с подходящ грунд. Бетон: Бетоновите повърхности трябва да бъдат сухи, товароносими, изчеткани, съотв. обезпрашени. Евентуални остатъци от цимент се отстраняват механично. Замърсявания от всякакво естество, като кофражно масло, мазни петна, восък или други отлагания, трябва да бъдат премахнати с пароструйка. Малки неравности и кухини могат да бъдат запълнени с

RÖFIX шпакловка.

Силно алкални повърхности трябва да се грундират с подходящ етцващ препарат - флуат напр. RÖFIX PP 215 FLUAT. Силно попиващи основи се грундират с дълбок силикатен грунд RÖFIX PP 201 SILICA LF. Нови варови мазилки се боядисват директно след 3 - 4 седмици. Циментови и варо-циментови мазилки съгласно EN 998-1 (якост на натиск $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$): Препоръчва се предварително третиране на основата с дълбок грунд. Гипсови и гипсоварови мазилки съгласно EN 13279 (якост на натиск $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$): Евентуални синтеровани слоеве, замърсявания и прах се отстраняват напълно. Гипсовите основи трябва да са сухи, товароносими и без прах.

Глинени мазилки: Почистване на повърхностите и грундиране със силикатен дълбок грунд RÖFIX PP 201 SILICA LF.

Подготовка на основата със силикатен дълбок грунд RÖFIX PP 201 SILICA LF: PP 201 трябва да се разрежи с вода в зависимост от хигроскопичността на основата. Предварителна подготовка на основата с хидрозолен дълбок грунд RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Грундът трябва да се разрежи с вода в зависимост от попиваемостта на основата.

Гипсокартонени плоскости, гипсови плоскости, гипсови строителни плочи: Подготовка на основата с RÖFIX PP 307 ISO LF изолиращ грунд. PP 307 трябва да се разрежи с вода, в зависимост от хигроскопичността на основата (продуктът е готов за полагане – при силно абсорбиращи основи макс. 30% разреждане).

Дървесни строителни материали (масивно дърво, OSB плочи, талашит и др.): Подготовка на основата с RÖFIX PP 307 ISO LF изолиращ грунд. PP 307 трябва да се разрежи с вода, в зависимост от хигроскопичността на основата (продуктът е готов за полагане – при силно абсорбиращи основи макс. 30% разреждане).

Товароносими (стари) бои и (стари) покрития на дисперсна основа: Подготовка на основата със силикатен дълбок грунд RÖFIX PP 201 SILICA LF: PP 201 трябва да се разрежи с вода в зависимост от хигроскопичността на основата.

Товароустойчиви (стари) бои и (стари) силикатни покрития: Подготовка на основата със силикатен дълбок грунд RÖFIX PP 201 SILICA LF: PP 201 трябва да се разрежи с вода в зависимост от хигроскопичността на основата.

Товароносими (стари) бои и стари покрития на

RÖFIX PI 223 MINERAL

Минерална интериорна боя

силиконова основа: Подготовка на основата със силикатен дълбок грунд RÖFIX PP 201 SILICA LF: PP 201 трябва да се разрежда с вода в зависимост от хигроскопичността на основата.

Туткалови бои и отлепени тапети: Грундиращ и завършващ слой с описания в тази техническа карта продукт.

Товароносими тапети: При небоядисани рауфазер тапети без необходимост от грундиране.

Смесени основи, малки площи с нови мазилки (напр. корекции на мазилки, прешпакловани пукнатини, измазани и шпакловани нови електрически инсталации):

Подготовка на основата със силикатен дълбок грунд RÖFIX PP 201 SILICA LF: PP 201 трябва да се разрежда с вода в зависимост от хигроскопичността на основата.

Мазилки и бои нападнати от мухъл: При нападения от плесени ви препоръчваме задължително да използвате 100% устойчивата и екологична система за саниране RÖFIX RENOPOR. Естествено на описаният в тази техническа карта продукт може допълнително да бъдат добавени алгициди и фунгициди, за отстраняването на проблема с плесените, препоръчваме да се вземат строително биологични мерки -Renopor.

Петна от вода, ръжда, мазнина, никотин, флумастер и други.: Повърхностите се почиства много внимателно с препарат, след което се изплакват с вода. При наличие на ръждиви петна, първоначално трябва да се разбере причината за тяхната поява. Грундира се с PP 307 ISO LF. Ако петната, поради грундиращият слой не могат да бъдат отстранени, трябва да се направи междинен, завършващ слой, както е описано в техническата карта.

Предварителна обработка на основата

Защитни мерки: Други граничещи повърхности като стъкло, керамика, алуминиеви, дървени повърхности, прозорци, мебели и под трябва добре да се покрият. Пресни пръски от боя се премахват с влажна кърпа или чиста вода. Грундове/дълбоки грундове (PP 201, PP 301, PP 401) се разреждат с вода в зависимост от хигроскопичността на основата. Дълбокопроникващите грундове трябва да попият в основата, така че да не се получи лъскав слой (филм).

Указания за обработка

При нанасяне на първият слой се разрежда с max. 5-10% вода. При нанасяне на 2-ри слой се разрежда с максимум 5% вода.

Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му. Да се съхранява на място, недостъпно за деца. При контакт с очите или кожата, веднага да се изплакне обилно с вода. При обработка чрез пръскане, да не се вдишва от образувалата се мъгла. Да не се изсипва във вода, в канализацията или в почвата. По-подробна информация може да намерите в информационния лист за безопасност. За рециклиране могат да бъдат дадени само напълно празни опаковки (Код на отпадъците), съгласно Европейската директива за отстраняване на отпадъците. Вземане на мерки за първа помощ, съгласно информационния лист за безопасност.

Начин на обработка

Полага се наситено, плътно, равномерно, с подходяща четка, баданарка или валяк.

Структурата на покритието се състои от предварителна обработка на основата (RÖFIX PRIMER) и покритието. Действителното покритие (цвета) се състои от основен слой, и евентуално от междинен и завършващ слой. Машинното нанасяне се извършва равномерно с подходящ пистолет.

Нанася се в посока от горе надолу с формата на скеле, в дебелина 3-4 пъти по-голяма, спрямо структурното зърно на материала (напр. 10-12 mm дебелина при драскана мазилка с едрин 3 mm).

Преди пръскане боята трябва добре да се разбърка и прецеди.

Съхранение

Да се съхранява на хладно място, без опасност от замръзване, в плътно затворени опаковки.

Срок на годност: минимум 24 месеца.

Сертификати



RÖFIX PI 223 MINERAL

Минерална интериорна боя

Знак



Правни и технически указания

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

Общи указания

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Актуални технически карти може да намерите на www.roefix.com или да поискате от търговския представител. Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.

Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Техническите параметри се отнасят за основните продукти. При оцветяване са възможни отклонения от техническите показатели. Посочените стойности са средни стойности. Поради употребата на естествени суровини може да има незначителни разлики в отделни доставки. При покрития на основи, които не са посочени тук, е необходимо да се свържете с нас. При допълнителни поръчки може да има незначителни отклонения в цветовете и за това да се направи мострени площи на обекта. Технологичното време на изчакване важи при лабораторни условия (+20 °C/65 % отн. влажност) и в зависимост от условията на строителния обект, могат да се променят. При употреба и основи, които не са посочени в тази техническа карта е необходимо да се свържете с нас. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти.

Всички технически данни, посочени в тази продуктова спецификация, са определени в лабораторни условия.