

## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

### ROFIX 695

Реновираща мазилка с NHL



#### Области на приложение

Минерална, хастарна мазилка с природна хидравлична вар. Предназначена е и за предварителен шприц и завършваща мазилка. Специално за реновиране на стари сгради, исторически постройки, както и за опазване паметниците на културата. В съответствие с изискванията за опазване паметниците на културата. Ситовата линия е като на историческа варова мазилка. Варова мазилка за тежки, масивни зидарии от плътни тухли или ломен камък. Класическите варови мазилки не са подходящи за топлоизолационни и/или олекотени тухли (като напр. силно порьозни тухли или газобетон). Оптимална основа за варови и силикатни бои.


#### Свойства

- Висока устойчивост на атмосферни влияния
- Втвърдяване без напрежение
- Без хидрофобни добавки
- Без химични добавки

#### Начин на обработка



#### Технически характеристики

Артикулен номер	2000148068
EAN	9003304104956
Опаковка	
Разфасовка	40 Kg/опак
Единици на пале	36 Опак./палет
Зърнометрия	0-4 mm
Разходна норма	ок. 1,5 kg/m <sup>2</sup> /mm
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка. При първоначално полагане и при големи площи се правят мострени участъци.
Добив/покривност	ок. 2,4 m <sup>2</sup> /опак./cm
Добив в литри	24 L/опак.
Необходимо количество вода	ок. 7,5 L/опак.
Реакция на огън	A1
Капилярно водопоглъщане	> 3 kg/m <sup>2</sup> *min0,5
Паропропускливост	Силно паропропусклива

## RÖFIX 695

Реновираща мазилка с NHL

Артикулен номер	2000148068
Якост на сцепление при опън	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$
Якост на натиск	ок. $1,5 \text{ N/mm}^2$ EN 1015-11
Якост на опън при огъване	$\leq 0,6 \text{ N/mm}^2$
Коефициент на топлопроводност	ок. $1,11 \text{ W/mK}$ при P=50% EN 1745:2002 ок. $1,21 \text{ W/mK}$ при P=90% EN 1745:2002
Модул на еластичност	$\leq 5500 \text{ N/mm}^2$
Плътност на пресен разтвор (EN 1015-6)	ок. $1920 \text{ kg/m}^3$
Минимална дебелина на слоя	15 mm
Група разтвори	GP EN 998-1 CS I EN 998-1 Wc0 EN 998-1
pH-стойност	13
Дебелина на слоя	0-10 mm
Насипна плътност	ок. $1450 \text{ kg/m}^3$ B 3345
Специфичен топлинен капацитет	ок. $1 \text{ kJ/kg K}$
Плътност сухо състояние	ок. $1827 \text{ kg/m}^3$
Температура на основата	5-25 °C
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.
WDDZ min	12
WDDZ max	15

### Основа на материала

- Селектирани пясъци
- Без синтетична дисперсия
- Без синтетични добавки
- Въздушна вар

### Условия по време на обработка

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на въздуха и на основата не трябва да е под +5 °C или над +30 °C. По време на обработката и

фазата на стягане на материала, най-малко 7 дни, да се пази от замръзване.

### Основа

Основата трябва да е товароносима, чиста и без замърсявания, както и матово-влажна. Основата на мазилката се намокря предварително добре и пълноплотно. Намокрянето се извършва с маркуч, пулверизатор, градинска пръскачка или с четка. При нанасяне на мазилката основата трябва да е матово-влажна. Лошо попивни основи (стари варови основи) могат да се грундират с RÖFIX Tonerdelösung

## RÖFIX 695

### Реновираща мазилка с NHL

Глиноземен разтвор (ецване на засъхнали слоеве, по-добра омокряща способност). Силно попиващи основи да се намокрят предния ден. Частично увредена мазилка трябва да се отстрани. Кухи и нездрави участъци в обекти, които са паметници на културата, могат да се отстраняват само след консултация. В случай, че те трябва да бъдат запазени, следва да се укрепят и запълнят съгласно предписанието.

### Предварителна обработка на основата

Дупки или големи цепнатини по възможност се покриват със същия зидарски разтвор, който е използван при зидането на тухли, като напр. RÖFIX 951, RÖFIX 952, съотв. RÖFIX 954, или се попълват с RÖFIX 665. Преди саниране, основата се навлажнява добре. Нездрави, пясъчливи основи могат да се освежат, съотв. заздравят със силикатен дълбокопроникващ грунд RÖFIX PP 201 SILICA LF. Дупки или пукнатини в мазилка могат да се запълнят с RÖFIX Hydraulkalk-Injektionsmörtel хоросан за инжектиране с хидравлична вар. За да се създаде матово-влажна основа, в зависимост от вида и попивателната способност на основата и в зависимост от атмосферните условия, се изисква предварително навлажняване. Основи обременени от вредни соли или покачваща влага изискват специални мерки съгласно саниращата система с мазилка на RÖFIX.

### Приготвяне

При ръчна обработка една торба се смесва хомогенно с необходимото количество чиста вода и се разбърква с електрическа бъркалка или със смесител с принудително действие. Времето за ръчно смесване е 2 до 3 минути. Изсъхнал материал не се смесва отново.

### Указания за обработка

Да се избягва бързото изсъхване на варовите мазилки. То е предпоставка за образуване на пукнатини от свиване. За втвърдяването на варовите мазилки е необходим въглероден двуокис от чистия въздух, но едновременно с това те трябва да могат да изпаряват вода. За това при слабо проветрени помещения трябва да се гарантира достатъчен приток на свеж въздух (напр. вентилация). Влагоуловителите не са подходящи за прекалено бързото съхнене на все още нестегнали

варови мазилки (опасност от образуване на пукнатини) и за това не трябва да се използват.

### Начин на обработка

Варови мазилки се нанасят с мистрия върху матово-влажнен предварителен шприц, с дървен мастер (дъска) се изтегля равномерно и се нагрпява. Може да се обработва и многопластово. Повърхностите се поддържат минимум 3 дни матововлажни. Всеки слой на варовите мазилки трябва да се изчака да съхне толкова време, че да има способността да всмуква влагата от следващо нанесения слой. Следващият слой мазилка може да се нанесе на другия ден, в случай че цялата повърхност е добре втвърдила. Прекалено сухите пластове трябва да се навлажнят. Ако не се нанася фина мазилка, последният слой мазилка може да се изглади с дървена дъска или да се обработи с маламашка. Дебелината на последният слой мазилка трябва да бъде минимум 10mm. Когато върху RÖFIX Саниращи мазилки се нанасят фина мазилка, трябва да се полага един заваряващ слой. Затова саниращият хоросан се нахвърля или шприцва в тънка консистенция и се изглажда остро с дървен мастер. С останалата фина шлама се пердашат вдлъбнатините и пукнатините. Машинната обработка е възможна с машина за мазилки с бутална помпа. Не е подходяща за полагане на керамични плочи върху големи площи или по-тежки плочи от естествени камъни. Полагане на плочи върху малки повърхности в помещения подложени на влага (напр. кухни, тоалетни и бани) е възможно след достатъчно втвърдяване (мин. 4 седмици). Варови мазилки не се препоръчват в зоната на водни пръски. При боядисване върху варови мазилки да се има предвид високата паропропускливост, но и високата дифузия на въглеродния двуокис. Поради това трябва да се прецени времето на съхнене преди нанасяне на боята. Време на съхнене преди силикатна боя минимум 4 седмици. Няма граници за оформянето в техниката на варовите мазилки: с мистрия, с четка, с нахвърляне с мистрия, с фино пердашене. Повърхнината се реконструира, спрямо образаца с мистрия, дървен мастер, четка или гъба. Върху фасади мократа мрежа от юта, положена на външната страна на скелето, предотвратява прекалено бързото съхнене на варовите мазилки. В горещо и сухо време може да се наложи допълнително овлажняване на нанесената мазилка. Варовите мазилки стават мразоустойчиви само след прогресирала карбонизация. Мазилки, нанесени късна есен или през зимата, могат да бъдат с намалена

# RÖFIX 695

Реновираща мазилка с NHL

мразоустойчивост.

## Съхранение

---

На сухо място, върху дървени скари.  
Срок на годност: min. 12 месеца.

## Правни и технически указания

---

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

## Общи указания

---

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за нейната пълнота и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти. Актуални технически карти може да намерите на [www.roefix.com](http://www.roefix.com) или да поискате от търговския представител. Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му. Всички технически данни, посочени в тази продуктова спецификация, са определени в лабораторни условия.