

TECHNISCHES MERKBLATT (TM)

RÖFIX Belit Solido 15

Konsolidierungsmörtel auf
NHL-Romancement-Basis



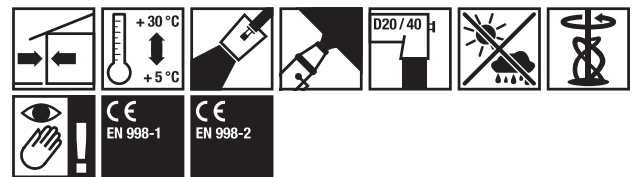
Anwendungsbereiche

Konsolidierungsmörtel auf Basis von natürlichem hydraulischem Kalk und hochwertigem Kalkbrechsand 0–3 mm. Druckfestigkeit > 15 N/mm². Für Altmauerwerke in der Renovierung, speziell in der Denkmalpflege und im Ökobau. Ideal für hohe Auftragsdicken. Konform nach EN 998-1 und EN 998-2 Konsolidierungsmörtel auf allen normalen Putzgründen wie Backsteinen (Ziegel), Hohlziegeln, Zementsteinen, Kalksandsteinen u.ä. sowie auf rau geschaltem Beton. Nicht geeignet für hochporosiertes Mauerwerk. BELIT ist die mineralogische Bezeichnung des Kalzium-Disilikats, der primären Bindemittelphase aller Hydraulikalke sowie der RÖFIX BELIT Produkte. Das bei +1100 °C in Schachttöfen gebrannte Bindemittel entspricht dem historisch bekannten Romancement bzw. Romankalk, welcher um 1900 in weiten Teilen Europas und der USA – vor der Verdrängung durch die Erfindung des Portlandzementes – für vielseitige Arbeiten an Fassaden, Statuen und Denkmälern eingesetzt wurde.

Eigenschaften

- Schnell abbindend
- Hohe Schichtdicken möglich
- Schwindarm

Verarbeitung



Technische Daten

Artikelnummer	2000694781
EAN	9003304476961
Verpackung	
Menge pro Einheit	25 kg/EH
Einheit pro Palette	54 EH/Pal.
Körnung	0-3 mm
Farbe	Terracotta (braun)
Verbrauch	ca. 1,5 kg/m ² /mm
Verbrauchshinweis	Verbrauchswerte sind Richtwerte und hängen stark von Untergrund und Verarbeitungstechnik ab. Bei erstmaliger Verarbeitung und bei Grossflächen Musterflächen anlegen.
Ergiebigkeit	ca. 1,67 m ² /EH/cm
Ergiebigkeit Liter	16,5 L/EH
Wasserbedarfsmenge	ca. 4,5 L/EH
Brandverhalten	A1

RÖFIX Belit Solido 15

Konsolidierungsmörtel auf NHL-Romancement-Basis

Artikelnummer	2000694781
Wasseraufnahme	$\geq 0,4 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min} 0,5$
Druckfestigkeit	$\geq 15 \text{ N/mm}^2$ (28 d) EN 1015-11
Biegezugfestigkeit	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$
Wärmeleitfähigkeit	0,82 W/mK für P = 50 % EN 1745:2002 (Tabellenwert) 0,89 W/mK für P = 90 % EN 1745:2002 (Tabellenwert)
E-Modul	ca. 8600 N/mm ²
Max. Auftragsdicke	60 mm
Frischmörtelrohdichte	ca. 1900 kg/m ³
Mindestputzdicke	30 mm
Mörtelgruppe	GP EN 998-1 CS IV EN 998-1 Wc0 EN 998-1 M15 EN 998-2
pH-Wert	12,6
Scherfestigkeit	0,15 N/mm ²
Schichtdicke	0-30 mm
Schüttdichte	ca. 1400 kg/m ³ B 3345
Spez. Wärmekapazität	ca. 1 kJ/kg K
Trockenrohdichte	ca. 1600 kg/m ³
Untergrund Temperatur	5-30 °C
Verpackungshinweise	In feuchtigkeitsgeschützten Papiersäcken.
WDDZ mind.	15
WDDZ max	35

Materialbasis

- Fasern
- Frei von Kunststoffdispersion
- Hochwertiger Kalkbrechsand
- Hydraulischer Kalk
- Zusätze zur Verbesserung der Verarbeitungseigenschaften

Verarbeitungsbedingungen

Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken und nicht über +30 °C steigen.
Während der Verarbeitung und der Erhärtung des Materials, mindestens aber während 3 Tagen, vor Frost schützen.
Während der Verarbeitung und der Erhärtung des Materials, mindestens aber während 3 Tagen, vor Frost schützen.

RÖFIX Belit Solido 15

Konsolidierungsmörtel auf NHL-Romancement-Basis

Untergrund

Untergrund muss trocken, staubfrei, frostfrei, saugfähig, eben, ausreichend rau und tragfähig sowie frei von Ausblühungen und Trennmitteln wie Schalöl u.ä. sein. Die Untergrundprüfung der nationalen Regelwerke wie ÖNORM B3346 bzw. DIN 18350 bzw. SIA V242 sind zu befolgen. Die Verarbeitungshinweise gelten für normgemäss hergestelltes Mauerwerk und setzen geschlossene Fugen voraus. Offene Mauerwerksfugen und -ausbrüche sind vorher mit geeignetem Material zu verschliessen.

Untergrund-Vorbehandlung

Nach abgeschlossener Prüfung und Vorbereitung des Putzgrundes (Schließen von Schlitten, Fugen und Fehlstellen) ist je nach Untergrund eine entsprechende Vorbehandlung notwendig. Nicht gleichmässig saugende Putzgründe benötigen einen entsprechenden vollflächig aufgetragenen RÖFIX CalceClima® Vorspritzmörtel. Glatte Betonflächen sind mit RÖFIX 670-S Vorspritzmörtel Spezial vorzuspritzen (Standzeit mind. 3 Tage) oder mit RÖFIX 12 Haftbrücke (Standzeit mind. 24 Stunden) vorzubehandeln bzw. der Unterputz ist frisch-auf-frisch in RÖFIX Betonkontakt und RÖFIX AI 622 zu applizieren.

Zubereitung

Bei Handverarbeitung einen Sack mit sauberem Wasser laut Wasserbedarfsmenge mittels Rotorquirl oder im Zwangsmischer homogen mischen. Mischzeit bei händischer Anmischung 2–3 Minuten. Angemischtes Material muss stets verbraucht werden, keinesfalls Restmaterial mit frischer Ware anrühren. Material in offenen Gebinden verändert sich binnen kurzer Zeit im Abbindeverhalten.

Verarbeitungshinweis

Frishmörtel innerhalb 1 Stunde verarbeiten. Während des Abbindens, insbesondere bei der Verwendung von Heizgeräten, ist für gute Trocknungs- und Aushärtungsbedingungen (z.B. durch Stosslüftung) zu sorgen. Direkte Beheizung des Putzes ist unzulässig. Material aus geöffneten Altgebinden nicht verwenden und

auch nicht mit frischem Material vermengen. Bei ungünstiger Witterung (Hitze, starker Wind, Föhn) oder sehr stark saugendem Untergrund mit Wasser nachbehandeln. Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.

Verarbeitung

Bei Handverarbeitung angemischtes Material mit der Traufel auftragen oder mit der Kelle anwerfen. Das Produkt kann mit den üblichen Feinputzmaschinen oder von Hand verarbeitet werden. Das Produkt kann mit den handelsüblichen Feinputzmaschinen ausgestattet mit Schneckenmantel D4 MW silver oder von Hand verarbeitet werden. Mit einer Stahltraufel erzielt man einen gleichmässigeren Auftrag als mit einem Kunststoffbrett.

Lagerung

Trocken, auf Holzrosten lagern.
Mindestens 6 Monate lagerfähig.

Rechtliche und technische Hinweise

Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

Allgemeine Hinweise

Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig. Die Angaben dieses technischen Merkblattes entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen und praktischen Anwendungserfahrungen. Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den

RÖFIX Belit Solido 15

Konsolidierungsmörtel auf NHL-Romancement-Basis

vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen. Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist. Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen für Fragen bezüglich Verwendung und Verarbeitung sowie Vorführung unserer Produkte zur Verfügung. Den aktuellen Stand unserer techn. Merkblätter finden Sie auf unserer Internet-Homepage bzw. können in der nationalen Geschäftsstelle angefordert werden. Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen. Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt.