

TECHNISCHES MERKBLATT (TM)

RÖFIX FIRESTOP 036

Mineralwolle-Dämmplatte



Anwendungsbereiche

Nicht brennbare Mineralwolle-Putzträgerdämmplatte (WLS 036) gemäss EN13162. Type: Technofacade Cottage. Diffusionsoffene Wärmedämmplatte für WDVS. Geeignet für WDVS bei Alt- und Neubauten. Nicht im Fassadensockel- und Spritzwasserbereich verwenden. Der Sockelbereich ist mit geeigneten Dämmplatten (z.B. RÖFIX EPS-S Sockeldämmplatten) auszuführen.

Eigenschaften

- Wärmedämmend
- Nicht brennbar
- Sehr hohe Diffusionsoffenheit

Verarbeitung



Technische Daten

Artikelnummer	2000812880	2000812881	2000812882	2000812883	2000812884
EAN	9003304498116	9003304498123	9003304498130	9003304498147	9003304498154
Verpackung					
Menge pro Einheit	6 Stk./EH	5 Stk./EH	3 Stk./EH		2 Stk./EH
Einheit pro Palette	4,32 m²/EH	3,6 m²/EH	2,16 m²/EH		1,44 m²/EH
Breite	1200 mm				
Höhe	600 mm				
Dämmdicke	50 mm	60 mm	80 mm	100 mm	120 mm
Brandverhalten	A1				
Wasserdampfdiffusion	ca. 1				
Querzugfestigkeit	10 kPa				
Rohdichte im Mittel	ca. 110 kg/m³				
Untergrund Temperatur	5 °C				

Artikelnummer	2000812885	2000812886	2000812887	2000812888
EAN	9003304498161	9003304498178	9003304498185	9003304498192
Verpackung				

RÖFIX FIRESTOP 036

Mineralwolle-Dämmplatte

Artikelnummer	2000812885	2000812886	2000812887	2000812888
Menge pro Einheit	2 Stk./EH			
Einheit pro Palette	1,44 m²/EH			
Breite	1200 mm			
Höhe	600 mm			
Dämmdicke	140 mm	160 mm	180 mm	200 mm
Brandverhalten	A1			
Wasserdampfdiffusion	ca. 1			
Querzugsfestigkeit	10 kPa			
Rohdichte im Mittel	ca. 110 kg/m³			
Untergrund Temperatur	5 °C			

Verarbeitungsbedingungen

Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken.

Fassadendämmplatten vor einwirkender Feuchtigkeit schützen und schnellstmöglich mit Armierungsmasse (Unterputz) beschichten.

Untergrund

Untergrund muss sauber, fest, trocken, staubfrei, tragfähig und frei von Ausblühungen, Trennmitteln, Sinterschichten und Verunreinigungen aller Art sein. Der Untergrund muss in der Ebenheit der nationalen Normen, Ebenheitstoleranzen für nichtflächenfertige Wände entsprechen. Das Aussenbauteil muss trocken sein und es darf zu keiner aufsteigenden Feuchtigkeit kommen (Abdichtung/Horizontal Sperren). Der Untergrund muss eine Haftzugsfestigkeit von mindestens 0,25 N/mm² nachweisen.

Verarbeitungshinweis

Die RÖFIX Dämmplatten auf den vorbehandelten Untergrund, von unten nach oben, im Verband fluchtgerecht, planeben und versatzfrei verkleben. Beim Verkleben die Dämmplatten ausreichend andrücken und mehrmals leicht hin und her schieben (einschwimmen). Zur

Vermeidung von Wärmebrücken auf einen absolut dicht gestossenen Fugenbereich und eine saubere, kleberfreie Ausbildung der Dämmplattenstösse achten. Kreuzfugen sind nicht zulässig. An allen Gebäudeecken ist eine Verzahnung der Dämmplatten herzustellen und auf eine lot- und fluchtgerechte Eckausbildung zu achten. Der Mindestversatz der Dämmplatten sowie die Grösse von Reststücken ist nach den jeweiligen spezifischen Ländernormen bzw. lt. den nationalen Fachverbänden einzuhalten. Bei Gebäudeöffnungen sind die Platten auszuklinken. Unebenheiten mit Schleifbrett oder Schleifgerät plan schleifen. Anschlüsse an Bauteile mit unterschiedlichen Ausdehnungskoeffizienten sind mit geeigneten Anschlussprofilen bzw. mit Fugendichtband als schlagregensichere Abdichtung des Dämmstoffes auszuführen. Plattendicken ab 20 cm sind an den Gebäudeecken stirnseitig mit Montagekleber (z.B. RÖFIX Dicht- und Klebmasse Polymer) zu verkleben. Eventuelle Fehlstellen oder offene Plattenstossfugen müssen mit Dämmstoffstreifen ausgefüllt werden. Im Gebäude vorhandene Dehnungsfugen müssen mit Dehnfugenprofilen im WDVS übernommen werden. Erst nach ausreichender Trocknungszeit (ca. 36 Std.) mit der mechanischen Belastung der Fassade beginnen (Schleif- oder Dübelarbeiten).

Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.

RÖFIX FIRESTOP 036

Mineralwolle-Dämmplatte

Verarbeitung

Bitte beachten Sie die aktuell gültigen Verarbeitungsrichtlinien der nationalen Fachverbänden und die aktuellen nationalen Verarbeitungsnormen (z.B. DIN 55699 Verarbeitung von WDVS, bzw. ÖNORM B6400-1 etc.). Bei der Verwendung von dunklen Farbtönen von < 25 % HBW auf WDVS ist die RÖFIX SycoTec- Richtlinie zu beachten. Schneidegeräteempfehlung: RÖFIX SPEWE 1900ML blau mit Führungsschlitten.

vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen. Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist. Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen für Fragen bezüglich Verwendung und Verarbeitung sowie Vorführung unserer Produkte zur Verfügung. Den aktuellen Stand unserer techn. Merkblätter finden Sie auf unserer Internet-Homepage bzw. können in der nationalen Geschäftsstelle angefordert werden.

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt.

Lagerung

Trocken, vor Feuchtigkeit und UV-Einwirkung (Sonne, Licht) schützen.
Lagerzeit min. 12 Monate.

Label



Rechtliche und technische Hinweise

Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

Allgemeine Hinweise

Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig. Die Angaben dieses technischen Merkblattes entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen und praktischen Anwendungserfahrungen. Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den