

HASIT Trockenmörtel GmbH

Zentrale

Landshuter Straße 30
85356 Freising
Tel.: +49 8161 602-0
Fax: +49 8161 602-70400
kontakt@hasit.de

Werk Schwarzenfeld

Karl-Knab-Straße 44
92521 Schwarzenfeld
Tel.: +49 9435 92-0

Vertriebsgebiet Süd

Werk Eichenkofen

Mooslerner Weg 12
85435 Erding
Tel.: +49 8122 120-0

Werk Kissing

Auenstraße 11
86438 Kissing
Tel.: +49 8233 7900-0

Vertriebsgebiet Süd-Ost

Werk Regensburg

Ditthornstraße 18
93055 Regensburg
Tel.: +49 941 79595-0

Vertriebsgebiet Mitte

Werk Crossen

Am Rautenanger 6
07613 Crossen an der Elster
Tel.: +49 36693 494-0

Vertriebsgebiet Süd-West

Werk Ammerbuch-Altingen

Berger Weg 1
72119 Ammerbuch-Altingen
Tel.: +49 7032 973-0

www.hasit.de



AIRLESS-DÜSEN EMPFEHLUNG FÜR
HASIT FARBEN & SPACHELMASSEN

AIRLESS-DÜSEN

HASIT FARBEN UND SPACHTELMASSEN MIT DER PASSENDEN DÜSE GESPRITZT – FÜR EIN OPTIMALES ERGEBNIS

	PRODUKT	DÜSENEMPFEHLUNG*
HASIT Spachtel-massen **	HASIT PF 289 FINISH MINERAL	541 oder 641
	HASIT PF 290 FINISH MINERAL M	535 oder 635
	PF 870 MANTECA	545 oder 645
	PF 890 KALSIT FINISH PLUS	535 oder 635
HASIT SISI-Innen-farben	PI 561 SISI® OPTIMAXX	519
	PI 562 SISI® TOP	
	PI 563 SISI® TREND	621
	PI 572 SISI® IN	519
HASIT Silikat-Innenfarben	PI 261 ÖKOSIL OPTI	519
	PI 262 ÖKOSIL PLUS	
	PI 263 ÖKOSIL IN	621
	PI 264 ÖKOSIL TREND	
HASIT Dispersions-Innenfarben	PI 371 ECOSTAR	621
	PI 372 PLASTERBOARD FINISH	619
HASIT SISI-Außenfarben	PE 519 SISI® OUT DOOR / IMPRESSIVE	421
	PE 429 SILOSAN	

* Hierbei handelt es sich um eine Empfehlung. Sie befreit den Kunden grundsätzlich nicht, den Einsatz der Düse für das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen.

** Es ist ein in Eigenschaften und Leistung geeignetes Airless-Kolbenpumpenspritzgerät zu verwenden. Details hierzu finden Sie in den entsprechenden Produktdatenblättern von HASIT.

ÜBERSICHT

MAXIMALE AUSSTOSSRATE



Inches	0,007	0,009	0,011	0,013	0,015	0,017	0,019	0,021	0,023	0,025	0,027	0,029	0,031
mm	0,18	0,23	0,28	0,33	0,38	0,43	0,48	0,53	0,58	0,64	0,69	0,74	0,79
l/min.	0,2	0,3	0,5	0,7	0,9	1,2	1,5	1,8	2,2	2,5	3,0	3,4	3,9

Inches	0,033	0,035	0,037	0,039	0,041	0,043	0,045	0,047	0,049	0,051	0,053	0,055
mm	0,84	0,89	0,94	0,99	1,04	1,09	1,14	1,19	1,24	1,3	1,35	1,4
l/min.	4,4	5,0	5,6	6,2	6,8	7,5	8,2	9,0	9,8	10,7	11,5	12,3

DAS 1X1 DER SPRITZDÜSEN

KLEINE TEILE MIT GROSSER WIRKUNG

DIE EIGENSCHAFTEN KOMPAKT ERKLÄRT

Düsen für Airless-Spritzgeräte haben eine numerische Kennzeichnung. Die Nummernfolge auf der Düse gibt Aufschluss über die Spritzbreite und die Spritzmenge. Auch weisen unterschiedliche Düsen unterschiedliche Farben auf. Hier hat jeder Gerätehersteller allerdings sein eigenes Farbcodesystem. Am Beispiel von GRACO wird das System nachfolgend beschrieben.



Für Fine Finish-Anwendungen mit dünnflüssigem Material bei niedrigstem Druck

Für alle Farbauftragsarbeiten im Innen- und Außenbereich mit dem niedrigsten Druck

Für alle Farbauftragsarbeiten im Innen- und Außenbereich

Für dünne Putzschichten und zähflüssigere Materialien

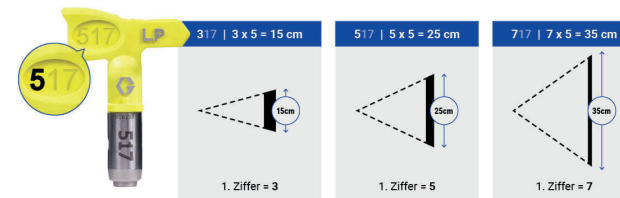
Für Schutzbeschichtungen – bis zu 500 bar

Für Markierungs- und Linienmarkierungsanwendungen

SPRITZBREITE

Die Spritzbreite wird durch den Winkel bestimmt, wenn Sie in einem Abstand von 30 cm zur Oberfläche spritzen. Je größer die Spritzbreite ist, desto schneller kann man arbeiten, aber es wird auch mehr Material verbraucht. Beim Spritzen mit kleineren Spritzbreiten verbrauchen Sie weniger Material und haben mehr Kontrolle.

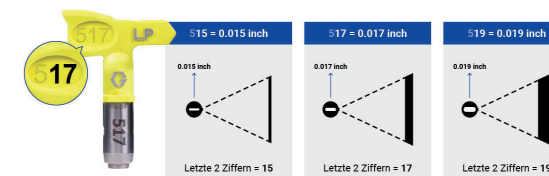
Wählen Sie Ihre bevorzugte Spritzbreite in Zentimetern und teilen Sie diese durch 5. Das Ergebnis entspricht der ersten Ziffer des dreistelligen Codes, der auf jeder Düse aufgedruckt ist. Wenn Sie also eine Spritzbreite von 15 cm wünschen, ist die erste Zahl des dreistelligen Codes 3 (da $3 \times 5 = 15$ cm). Wenn Sie eine Spritzbreite von 35 cm wünschen, ist die erste Zahl 7 (da $7 \times 5 = 35$ cm).



Je höher die erste Zahl ist, desto größer ist die Spritzbreite und desto größer ist die Fläche, die gespritzt wird.

SPRITZMENGE

Mit der Größe der Düsenöffnung wird die Menge des Materials bestimmt, das durch die Düse gefördert wird. Die letzten beiden Ziffern geben die Düsenöffnung an. In unserem Beispiel 0,017 Zoll bzw. 0,43 mm. Die Tabelle "MAXIMALE AUSSTOSSRATE" rechts gibt Aufschluss über die ausgestoßene Materialmenge je nach Düsengröße.



Je höher die letzten beiden Zahlen sind, desto größer ist die Öffnung und desto höher ist der Materialausstoß.