

TECHNICKÝ LIST (TL)

HASIT AG 688

Universální kombinované lepidlo C2 TE S2/CM



Oblast použití

Universální kombinované tenkovrstvé flexibilní lepidlo na obklady plnicí i funkci pojistné hydroizolace (odpovídá C2TE S2/CM dle EN 12004/EN 14891). HASIT AG 688 Hybridkleber může být použit samostatně jako hydroizolační stěrka v kombinaci s těsnící elastickou páskou HASIT AS 910 Dichtband nebo samostatně jako lepidlo na obklady. HASIT AG 688 Hybridkleber lze použít jako flexibilní lepidlo s izolačními vlastnostmi ve vnitřním i vnějším prostředí. Díky svým vlastnostem flexibilitě, velké přídržnosti a vysoké odolnosti vůči vodě je vhodné pro vlhké prostředí (koupelny, WC, veřejné sprchy, bazény) tak i pro lepení obkladů na kritických místech jako jsou terasy, balkony a vytápěné podlahy. Maximální tloušťka vrstvy 5 mm Při použití jako hydroizolace je nutné nanášet minimálně dvě vrstvy s minimální tloušťkou jedné vrstvy 1 mm.

Vlastnosti

- Vodě odolný
- Flexibilní
- Mrazuvzdornost
- Vhodná i na podlahové topení
- Na minerální i organické podklady
- Vhodný pro mozaiku
- Na překrytí vlasových a jemných trhlin

Zpracování



CONFORM
EN 12004
C2 TE S2

Technická data

Číslo výrobku	2000952111	2000144621
Balení		
Množství na balení	12 kg/Bal.	25 kg/Bal.
Balení na paletě	36 Množ./Pal.	48 Množ./Pal.
Zrnitost	0-0,5 mm	
Barva	Šedý	
Spotřeba	2,6 kg/m ²	
Poznámka ke spotřebě	2,0–2,3 kg/m ² – zubové hladítko 6 mm; 2,8–3,2 kg/m ² – zubové hladítko 8 mm; 3,6–4,0 kg/m ² – zubové hladítko 10 mm; 1,2 kg/m ² /mm Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.	
Množství vody na jednotku	ca. 3,2 L/Bal.	ca. 6,5 L/Bal.

HASIT AG 688

Universální kombinované lepidlo C2 TE S2/CM

Číslo výrobku	2000952111	2000144621
Reakce na oheň	E	
Přidržnost	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$	
Pochůznost	ca. 24 hod	
Označení lepidla	C2 TE S2 CM EN 14891	
Otevřený čas lepidla	30 min	
Doba odležení	10 min	
Doba zpracovatelnosti	ca. 3 hod	
Teplota podkladu	5-25 °C	
Pokyny k balení	V papírových pytlích s PE vložkou. V plastových kbelících.	

Materiálové složení

- Minerální
- Křemičitý písek
- Cement
- Přísady pro zlepšení izolačních a lepicích vlastností
- Přísady pro zlepšení zpracovatelnosti

Podklad

Vhodné jsou cementové i anhydritové potěry, staveništní beton (minimálně 6 měsíců starý), cementové a vápenocementové omítky (minimální tloušťky 10 mm). CA-potěr musí být před lepením obkladů zbroušen a zbaven prachu pomocí průmyslového vysavače. V závislosti na podkladu musí být zohledněna přípustná zbytková vlhkost. Zbytková vlhkost cementových podlah smí být max. 3 %, anhydritových podlah max. 0,5 % (s podlahovým topením max. 0,3%), cemento- sulfátový potěr max. 1,3%, sádrové a sádrovápenné omítky max. 1%. Podklad musí být čistý, pevný, suchý, bez prachu, stabilní a bez výkvětů, separačních činidel a nečistot všeho druhu. Nutno zabránit průniku vlhkosti z vnitřní strany ale i vztlínající vlhkosti. Nutno využít všechny bariéry zamezující vlnutí a to jak horizontálně tak vertikálně.

Příprava podkladu

Všeobecně se doporučuje podklad opatřit vhodným penetračním nátěrem. HASIT AP 300 Grundierung pro savé podklady a HASIT AP 320 Haftgrund pro málo savé, nesavé a hladké podklady. Nerovnosti překračující rozsah tolerance max. vrstvy lepidla musí být předem vyrovnány. Na stěnách např. HASIT 475, na podlahách např. HASIT FN 155 Bodenspachtel nebo HASIT 419 Premium. U sádrových a vápenosádrových omítek musí být zbytková vlhkost před lepením obkladů max. 1 % a musí být napenetrovány neředěným penetračním přípravkem HASIT AP 300 Grundierung.

Příprava materiálu

Obsah pytle se promíchá pomocí míchací vrtule v čisté nádobě s daným množstvím vody (pitná voda nebo kvalita vody dle ČSN EN 1008) do hmoty bez hrud. Po cca 5 – 10 min odležení se malta ještě jednou krátce promíchá. Ztuhlou maltu již neředit vodou, ani nerozmíchávat s čerstvým materiálem!

Informace o zpracování

Suchý obkladový prvek se položí na připravené lože a posuvným pohybem usadí do konečné polohy. Do 20 minut je možné provést korekci polohy obkladového prvku. Na kritické podklady a přechody je nutné zvýšit účinek přípravku vložení tenké tkanina ze skelných vláken.

HASIT AG 688

Universální kombinované lepidlo C2 TE S2/CM

Zpracování

Nejprve se nanese kontaktní vrstva HASIT lepidla a potom se obkládaná plocha upraví ozubeným hladítkem, velikost zubů se volí podle velikosti obkladového prvku tak aby došlo k přilepení obkladového prvku k podkladu min. z 65 %, a následně se přilepí suchý obkladový prvek. Spáry je nutno před ztuhnutím vyškrábat a obklad umýt vodou. Je-li požadováno bezdutinové lepení obkladů (ve vnějším prostředí, v prostředí s tepelným a vlhkostním namáháním), je nutné lepení obkladů provádět Floating-Butering metodou (lepidlo se nanáší na podklad i na obkladový prvek). Nenanášet více lepidla než se dá pokrýt obkladovými prvky v otevřeném čase lepidla. Se stoupající teplotou se tento čas zkracuje.

Jako pojistná hydroizolace: HASIT AG 688 Hybridkleber nanášíme ve správné konzistenci špachtlí nebo ocelovým hladítkem na podklad. Po zatuhnutí nanášíme druhou vrstvu. Při zatížení trhlinami nebo zeslabení podkladu (vodovodní nebo odpadní instalace apod.) a jako preventivní opatření proti působení síly se do hmoty vkládá elastická tkanina odolná vůči alkáliím. K zajištění utěsnění a trvale pružného spojení v kritických místech hydroizolace (v rozích, spáry mezi podlahou a stěnou, dilatační spáry apod.) použít elastickou pásku AS 910 Dichtband. Zesílení v kritických místech provádíme po prvním nánosu vrstvy. Obklady můžeme pokládat po 12 hodinách od nanesení druhé. K lepení použijeme AG 688 Hybridkleber nebo po 48 hodinách je možné k lepení použít zlepšených cementových lepidel (C2).

Pokud je pracovní doba (otevřený čas) překročena, pomáhá znovu potažení plochy čerstvým lepidlem a protažení ozubenou stěrkou kolmo na předchozí zuby – tedy předchozí vytvořenou plochu je nutné roztrhat.

Pomaluběžné spirálovité míchadlo je obzvláště vhodné pro tuhé materiály s vysokou viskozitou, jako jsou lepicí tmely.

Skladování

Skladujte v suchu a chladu na dřevěném roštu. Chraňte před vlhkostí.

Skladujte minimálně 9 měsíců v souladu s nařízením 1907/2006/ES příloha XVII při +20 °C, 65 % relativní vlhkosti (obsah Cr⁶⁺). Datum výroby je uveden na obale.

Obecné pokyny

Při zpracování našich výrobků je třeba dodržovat informace uvedené v našich technických listech a obecných a specifických národních norem.

Všeobecné informace

Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná. Informace uvedené v tomto technickém listu představují současný stav našich znalostí a praktických zkušeností. Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoliv jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití. Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita. Služba našeho technického poradenství je k dispozici pro dotazy týkající se použití, zpracování a prezentaci našich výrobků. Náš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce.

Všechny technické údaje uvedené v tomto produktovém listu byly stanoveny za laboratorních podmínek. Nenanášet více lepidla než se dá pokrýt obkladovými prvky v otevřeném čase lepidla. Se stoupající teplotou se tento čas zkracuje.