

TECHNICKÝ LIST (TL)

HASIT AG 688

Universální kombinované lepidlo C2 TE S1/CM



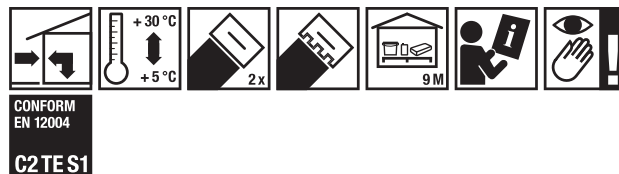
Oblast použití

Universální kombinované tenkovrstvé flexibilní lepidlo na obklady plnící i funkci pojistné hydroizolace (odpovídá C2TE/CM dle EN 12004/EN 14891). HASIT AG 688 Hybridkleber může být použit samostatně jako hydroizolační stěrka v kombinaci s těsnící elastickou páskou HASIT AS 910 Dichtband nebo samostatně jako lepidlo na obklady. HASIT AG 688 Hybridkleber lze použít jako flexibilní lepidlo s izolačními vlastnostmi ve vnitřním i vnějším prostředí. Díky svým vlastnostem flexibilitě, velké přídržnosti a vysoké odolnosti vůči vodě je vhodné pro vlhké prostředí (koupelny, WC, veřejné sprchy, bazény) tak i pro lepení obkladů na kritických místech jako jsou terasy, balkony a vytápěné podlahy. Maximální tloušťka vrstvy 5 mm Při použití jako hydroizolace je nutné nanášet minimálně dvě vrstvy s minimální tloušťkou jedné vrstvy 1mm.



Vlastnosti

- Vodě odolný
- Flexibilní
- Mrazuvzdornost
- Vhodná i na podlahové topení
- Na minerální i organické podklady
- Vhodný pro mozaiku
- Bez rozpouštědel a změkčovadel
- Na překrytí vlasových a jemných trhlin

Zpracování



Technická data

Číslo výrobku	2000952111	2000144621
Balení		
Množství na balení	12 kg/Bal.	25 kg/Bal.
Balení na paletě	36 Množ./Pal.	48 Množ./Pal.
Zrnitost	0-0,5 mm	
Barva	Šedý	
Spotřeba	2,6 kg/m ²	
Poznámka ke spotřebě	2,0–2,3 kg/m ² – zubové hladítko 6 mm 2,8–3,2 kg/m ² – zubové hladítko 8 mm 3,6–4,0 kg/m ² – zubové hladítko 10 mm 1,2 kg/m ² /mm Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.	

HASIT AG 688

Universální kombinované lepidlo C2 TE S1/CM

Číslo výrobku	2000952111	2000144621
Množství vody na jednotku	ca. 3,2 L/Bal.	ca. 6,5 L/Bal.
Reakce na oheň	E EN 13501-1	
Přidržnost	≥ 1 N/mm ²	
Pochůznost	ca. 24 hod	
Označení lepidla	C2 TE S1 (EN 12004) EN 12004 CM (EN 14 891) EN 12004	
Otevřený čas lepidla	30 min	
Doba odležení	10 min	
Doba zpracovatelnosti	ca. 3 hod EN 1015-9	
Teplota podkladu	5-25 °C	
Pokyny k balení	V papírových pytlicích s PE vložkou. V recyklovatelných plastových kbelících.	

Materiálové složení

- Minerální
- Křemičitý písek
- Cement
- Cement
- Přísady pro zlepšení izolačních a lepicích vlastností
- Přísady pro zlepšení zpracovatelnosti

Podklad

Vhodné jsou cementové i anhydritové potěry, staveništní beton (minimálně 6 měsíců starý), cementové a vápenocementové omítky (minimální tloušťky 10mm). CA-potěr musí být před lepením obkladů zbroušen a zbaven prachu pomocí průmyslového vysavače. V závislosti na podkladu musí být zohledněna přípustná zbytková vlhkost. Zbytková vlhkost cementových podlah smí být max. 3 %, anhydritových podlah max. 0,5 % (s podlahovým topením max. 0,3%), cemento- sulfátový potěr max. 1,3%, sádrové a sádrovápenné omítky max. 1%. Podklad musí být čistý, pevný, suchý, bez prachu, stabilní a bez výkvětů, separačních činidel a nečistot všeho druhu. Nutno zabránit průniku vlhkosti z vnitřní strany ale i vztlínající vlhkosti. Nutno využít všechny bariéry zamezující vlhnutí a to jak horizontálně tak vertikálně.

Příprava podkladu

Všeobecně se doporučuje podklad opatřit vhodným penetračním nátěrem. HASIT AP 300 Grundierung pro savé podklady a HASIT AP 320 Haftgrund pro málo savé, nesavé a hladké podklady. Nerovnosti překračující rozsah tolerance max. vrstvy lepidla musí být předem vyrovnány. Na stěnách např. HASIT 575 Betonspachtel, na podlahách např. HASIT FN 690 Bodenspachtel, HASIT FN 155 Bodenspachtel nebo HASIT FN 645 Universalbodenspachtel. U sádrových a vápenosádrových omítek musí být zbytková vlhkost před lepením obkladů max.1% a musí být napenetrovány neředěným penetračním přípravkem HASIT AP 300 Grundierung.

Příprava materiálu

Obsah pytle se promíchá pomocí míchací vrtule v čisté nádobě s daným množstvím vody (pitná voda nebo kvalita vody dle ČSN EN 1008) do hmoty bez hrud. Po cca 5 – 10 min odležení se malta ještě jednou krátce promíchá. Ztuhlou maltu již neředit vodou, ani nerozmíchávat s čerstvým materiálem!

HASIT AG 688

Universální kombinované lepidlo C2 TE S1/CM

Informace o zpracování

Suchý obkladový prvek se položí na připravené lože a posuvným pohybem usadíme do konečné polohy. Do 20 minut je možné provést korekci polohy obkladového prvku. Na kritické podklady a přechody je nutné zvýšit účinek přípravku vložení tenké tkanina ze skelných vláken.

Zpracování

Nejprve se nanese kontaktní vrstva {MARKE} lepidla a potom se obkládaná plocha upraví ozubeným hladítkem, velikost zubů se volí podle velikosti obkladového prvku tak aby došlo k přilepení obkladového prvku k podkladu min. z 65 %, a následně se přilepí suchý obkladový prvek. Spáry je nutno před ztuhnutím vyškrábat a obklad umýt vodou.

Je-li požadováno bezdutinové lepení obkladů (ve vnějším prostředí, v prostředí s tepelným a vlhkostním namáhání), je nutné lepení obkladů provádět Floating-Butering metodou (lepidlo se nanáší na podklad i na obkladový prvek). Nenanášet více lepidla než se dá pokrýt obkladovými prvky v otevřeném čase lepidla. Se stoupající teplotou se tento čas zkracuje.

Jako pojistná hydroizolace: HASIT AG 688 Hybridkleber nanášíme ve správné konzistenci špachtlí nebo ocelovým hladítkem na podklad. Po zatuhnutí nanášíme druhou vrstvu. Při zatížení trhlinami nebo zeslabení podkladu (vodovodní nebo odpadní instalace apod.) a jako preventivní opatření proti působení síly se do hmoty vkládá elastická tkanina odolná vůči alkáliím. K zajištění utěsnění a trvale pružného spojení v kritických místech hydroizolace (v rozích, spáry mezi podlahou a stěnou, dilatační spáry apod.) použít elastickou pásku AS 910 Dichtband. Zesílení v kritických místech provádíme po prvním nánosu vrstvy. Obklady můžeme pokládat po 12 hodinách od nanesení druhé. K lepení použijeme AG 688 Hybridkleber nebo po 48 hodinách je možné k lepení použít zlepšených cementových lepidel (C2).

Pokud je pracovní doba (otevřený čas) překročena, pomáhá znovu potažení plochy čerstvým lepidlem a protažení ozubenou stěrkou kolmo na předchozí zuby – tedy předchozí vytvořenou plochu je nutné roztrhat.

Pomaluběžné spirálovité míchadlo je obzvláště vhodné pro tuhé materiály s vysokou viskozitou, jako jsou lepicí tmely.

Skladování

Skladujte v suchu a chladu na dřevěném roštu. Chraňte před vlhkostí.

Skladujte minimálně 9 měsíců v souladu s nařízením 1907/2006/ES příloha XVII při +20 °C, 65 % relativní vlhkosti (obsah Cr6+). Datum výroby je uveden na obale.

Všeobecné informace

Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná. Informace uvedené v tomto technickém listu představují současný stav našich znalostí a praktických zkušeností. Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoliv jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití. Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita. Služba našeho technického poradenství je k dispozici pro dotazy týkající se použití, zpracování a prezentaci našich výrobků. Náš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce.

Všechny technické údaje uvedené v tomto produktovém listu byly stanoveny za laboratorních podmínek.

Nenanášet více lepidla než se dá pokrýt obkladovými prvky v otevřeném čase lepidla. Se stoupající teplotou se tento čas zkracuje.