

TEHNIČKI LIST

RÖFIX PE 429 SILOSAN

Silikonska fasadna boja



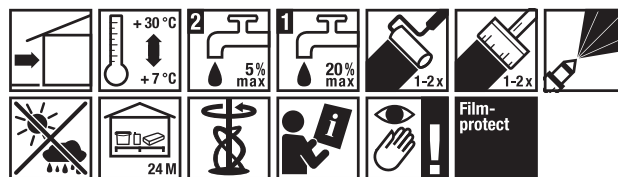
Područja primjene

Visokovrijedni, vodoodbojni premaz za ujednačavanje i premaz za žbukane i toplinsko-izolacijske fasade. Na mineralnim i organskim podlogama (kao npr. vapneno-cementne žbuke, mineralne i disperzivne boje, pješčani kamen, beton, itd.). Za postizanje homogenih površina. Primjena (razrjeđivanje) i način obrade mogu imati utjecaja na izgled površine. Obogaćeno visokovrijednom dodatkom za zaštitu boje.


Svojstva

- Visoka pokrivenost
- Elastičnost, fleksibilnost
- U području visokog rizika za pojavu algi i gljivica.
- Otporno na kredanje
- Slabo naprezanje zbog RÖFIX RELAX tehnologije
- Optimiran za obradu

Ugradnja



Tehnički podaci

Šifra artikla	2000151519
EAN	9003304321834
Pakiranje	
Količina po jedinici pakiranja	15 L/jed.
Jedinica po paleti	24 Jed./pal.
Boja	bijela
Izbor boja	prirodno bijela
Stupanj sjaja	mat bez sjaja
Potrošnja	pribl. 0,15 L/m ² /P
Vodoupojnost	pribl. 0,04 kg/m ² *min0,5
Paropropusnost	Normalna otvorenost za difuziju vodene pare
ph vrijednost	8,5
sd-vrijednost	pribl. 0,1 m

RÖFIX PE 429 SILOSAN

Silikonska fasadna boja

Šifra artikla	2000151519
Specifična težina	1,48 kg/L
Temperatura podloge	5-25 °C
Napomene o ambalaži	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.
Sadržaj VOC-a	< 17 g/L
Kategorija VOC-a	C

Sastav

■ Pigmenti

Uvjeti obrade

Tijekom obrade i sušenja temperatura okoline odnosno podloge ne smije pasti ispod +5 °C. Vrijeme sušenja ovisi o okolnim uvjetima. Pri relativnoj vlažnosti zraka od 65 % i temperaturi okoline od +20 °C nakon oko 5 sati površinski suho i premazivo. Potpuno suho i opteretivo nakon oko 3 dana. Do potpunog sušenja zaštititi od vremenskih utjecaja: hladnoće, smrzavanja, vrućine, direktnog sunca, vlage, kiše, vjetra, propuha i sl.

Podloga

Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez prašine, nosiva, bez iscjetavanja, razdjelnih sredstava, taloga i onečišćenja svih vrsta. Jako upijajuće, pjeskovite, kredajuće ili neravnomjerno upijajuće podloge potrebno je prethodno premazati odgovarajućim predpremazima. Ispitivanje podloge, procjena i priprema prema važećim nacionalnim propisima: DIN 18363, BFS-listovi, ÖAP odnosno SMGV. Kod izrade novih podloga posebno je važno pridržavati se vremena sušenja i mirovanja koje navodi proizvođač, te tehničkih podataka i napomena koje se odnose na taj proizvod.

Žbuka grupe II i III: cementne i vapneno-cementne žbuke: Jako upojne podloge moraju se prije među i završnog sloja jako razrijeđeno premazati. Direktno premazivanje na novo nanesenim RÖFIX vapneno-cementnim žbukama nakon čekanja od 3-4 tjedna.

Drveni građevinski materijali (puno drvo, OSB ploče, ploče od iverice i sl.: Temeljni premaz s RÖFIX PP 307 ISO LF. Nosivi, mineralni premazi (silikatni, cementni, vapneno-cementni, vapnjeni premazi i tankoslojne žbuke):

Na RÖFIX plemenite žbuke i mineralna zaribavanja nakon potpunog sušenja (u pravilu 2 do 3 dana- oprez: pri nanošenju pokrivne žbuke na nepotpuno suhe podloge- npr. vapneno-cementnu temeljnu žbuku ili mort za izravnavanje-produženo vrijeme sušenja)

Beton: Betonske površine moraju se iščerkati te očistiti od prašine. Potrebno je mehanički otkloniti eventualne ostatke cementa. Nečistoće poput ostataka oplatnog ulja, masnoće i voskova moraju se otkloniti parnim strojem. Manja oštećenja mogu se popraviti s RÖFIX masom za izravnavanje. Preporuča se, betonske površine na koje se stavlja organski premaz prethodno pripremiti s RÖFIX PP 401 SILCO LF.

Nove žbuke, popravljana mjesta, onečišćenja čađom, prljavštinom itd.: Otkloniti prašinu s površine i temeljito oprati. Neutralizirati podlogu sa RÖFIX PP 307 ISO LF, izolirajućim pretpremazom. Nakon toga premazati s temeljnim i završnim premazom.

Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na bazi disperzije: Nosivi (test rešetkastim rezom), ne jako upijajući, mat disperzivni premazi mogu se direktno premazivati s temeljnim i završnim premazom. Listajućui ili labavi stari premazi moraju se potpuno otkloniti. Jako upijajući stari premazi trebaju se pripremiti s RÖFIX PP 301 HYDRO LF ili RÖFIX PP 311 POLIGEUND - om.

Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na silikatnoj bazi: Pretpremaz s RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Nakon toga dva sloja s temeljnim i završnim premazom.

Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na bazi silikonske smole: Jako upojne površine potrebno je prethodno premazati s RÖFIX PP 401 SILCO LF. Kod nekritičnih podloga direktno premazati s među/-završnim premazom.

Mrlje od vode, čađe, masnoće, nikotina, odnosno time kontaminirane površine, općenito jaki kontrasti, crte od flomastera i sl.: Površine temeljito očistiti uz dodatnu upotrebu sredstava za čišćenje koja otapaju masnoću. Kod mrlja od hrđe prethodno ukloniti uzrok nastajanja. Pretpremaz RÖFIX PP 307 ISO LF. Ukoliko mrlje ne prodiru kroz pretpremaz, moguć nanos međusloja ili završnog sloja opisanog u ovom listu.

Mjesta nove žbuke, popravljana mjesta, mješovite podloge: Otkloniti prašinu s površine i temeljito oprati. Neutralizirati

RÖFIX PE 429 SILOSAN

Silikonska fasadna boja

podlogu sa RÖFIX PP 307 ISO LF, izolirajućim pretpremazom. Nakon toga premazati s temeljnim i završnim premazom.

Podložna žbuka svih grupa mortova (vapno, vapno/cement, cement, gips, gips/vapno, anhidrit):: Slojeve i površine koje ni nakon preporučene pripreme odnosno primjene predpremaza primjerice RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosive (provjera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je mehanički ukloniti.

Priprema podloge

Zaštita: ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminijske, prozora, drvenih površina, namještaja, podova i sl. potrebno je pokriti (zaštititi). Svježe mrlje od boje treba otkloniti vlažnom krpom ili vodom. Manji nedostaci: Prije ugradnje predpremaza i temeljnog premaza popraviti odgovarajućom RÖFIX masom za izravnavanje.

Priprema materijala

Dubinski predpremaz se razrjeđuje odgovarajućim razrjeđivačem u s upojnošću podloge. Ne smiju nastati sjajna područja. Temeljni i međupremaz razrijedi do 20% sa RÖFIX PP 401 SILCO LF ili do 10% s vodom. Upotreba PP 401 dodatno poboljšava hidrofobne karakteristike sloja. Završni premaz: razrijediti s maks. 5 % RÖFIX PP 401 SILCO LF ili s vodom. Proizvod i kod jačeg razrjeđivanja ostaje obradiv, no vrijednosti navedene u tehničkom listu (otpornost na brisanje, pokrivnost, otpornost na kredanje, stupanj sjaja, stupanj bjeline itd.) ne mogu se više postići.

Upute za ugradnju

Kod tamnih, intenzivnih tonova boje < 25% VOSS (vrijednost odbijanja sunčeve svjetlosti), treba koristiti SycoTec fasadni sustav. Molimo obratiti se RÖFIX tehničkom savjetniku. kod 1. nanosa razrijediti s maks. 20 % PP 401 SILCO LF . kod 2. nanosa razrijediti s maks. 5 % PP 401 SILCO LF .

Ugradnja

Nanijeti do potpunog zasićenja te ravnomjerno rasporediti odgovarajućim kistom, valjkom ili četkom. Struktura premaza sastoji se od sloja namijenjenog pripremi podloge (RÖFIX PRIMER) i premaza. Završni premaz (boja) sastoji se od grunda, eventualnog međupremaza i završnog premaza.

Moguće razrjeđivanje s do 20% samo s PP 401. Puno hidrofobno djelovanje (gljivice, alge) isto moguće samo s PP 401.

Ravnomjerno strojno nanošenje izvodi se uz pomoć odgovarajućeg stroja za špricanje.

Airless-nanos: kut špricanja/mlaznica/tlak špricanja – 50°/0,021/0,53 (inch/mm) > 140 bar.

Kod postupka špricanja boja se prije obrade treba dobro promiješati i prosijati.

Skladištenje

Skladištiti dobro zatvoreno, na hladnom, zaštititi od smrzavanja.

Rok upotrebe najmanje 24 mjeseca.

Certifikati



Label



Pravne i tehničke napomene

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

ROFIX PE 429 SILOSAN

Silikonska fasadna boja

Opće napomene

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnicama. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehnički karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog uporabe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod nanošenja novih slojeva na podloge koje ovdje nisu opisane nužno je konzultirati se s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uvjetima (+20 °C/65 % r.v.z.) i mogu se mijenjati ovisno o uvjetima na gradilištu. Kod primjene i podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji nužno je konzultirati se s našim stručnjacima. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.