



RÖFIX PI 262 ÖKOSIL PLUS

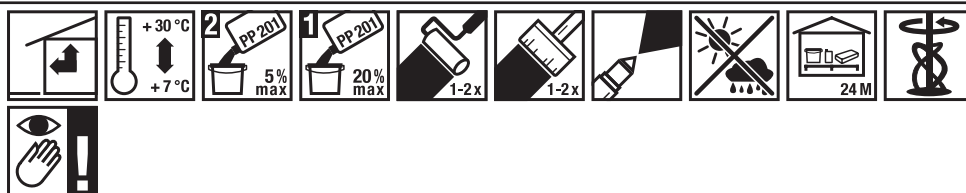
Silikatna unutrašnja boja

Pravne i tehničke napomene: Kod ugradnje naših proizvoda treba da se obrati pažnja na važeće tehničke listove, na uopštene i specifične regionalne norme i preporuke pojedinih nacionalnih stručnih udruženja.

Područja primene: Jednokomponentna, iznimno paropropusna fabrički pripremljena mineralna boja za unutrašnje zidove.
Za sve unutrašnje zidove i plafone, adekvatno za npr. biro, dnevnu, spavaću sobu, kuhinju, kupaonicu ili podrumski prostor.
Posebno adekvatno na mineralnim malterima bez starih premaza, silikatnim starim premazima i tapetama od grubih vlakana.
Ne sadrži konzervanse ni rastvore pa je iz tog razloga fiziološki bezbedno i adekvatno za ekološku primenu.
Zahvaljujući ekološkim sastojcima posebno je podesna za osetljive prostore i osobe, kao što su bolnice, vrtići, starački domovi ili trgovine hranom.
Funkcioniše i na gips-kartonskim pločama i organskim podlogama.

- Karakteristike:**
- Bez rastvora, konzervansa, omekšivača, biocida
 - Mineralno: prirodno delovanje protiv buđi (alkalno), paropropusno (V1 - visoka gustina strujanja vodene pare > 150 g/(m²d) - prema EN 1062-1), negorivo.
 - ekološki preporučljivo
 - Eko-sastav: održiva proizvodnja i korišćenje mineralnih sirovina za okolinu osoba sa alergijom, dečje sobe, škole itd.

Ugradnja:



Tehnički podaci		
SAP šifra:	2000148379	2000148380
NAV šifra:	142071	142072
Vrsta pakovanja		
Jedinica po paleti	24 Jed./pal.	64 Jed./pal.
Količina u jednom pakovanju	15 l/jed.	5 l/jed.
Boja	bela	
Potrošnja	oko 0,15 l/m ² /prem.	
Specifična težina	1,51 kg/l	
sd-vrednost	oko 0,01 m	
pH-vrednost	oko 11	
VOC kategorija	A	
VOC sadržaj	max. 30 g/l	
VOC udeo	1 %	
Razmera kontrasta	Klasa 1, kod 6 m ² / litri (EN 13300)	
Otporno na mokro zaribavanje	Klasa 2 (EN 13300), „otpornost na brisanje“ (DIN 53778)	
Stepen sjaja	mat bez sjaja	
Pakovanje	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.	
Temperatura podloge	> 8 - < 25 °C	



RÖFIX PI 262 ÖKOSIL PLUS

Silikatna unutrašnja boja

Sastav:	<ul style="list-style-type: none">• Vezivo: Kalij -vodeno staklo („silikat“) s organskim dodacima manjim od 5% prema DIN 18363 2.4.1• Pigmenti: titanijum- dioksid, kalcijum-karbonat, aluminijumski silikat• Punioci: kalcijum-karbonat, silikati, mramorno brašno• Aditivi: sredstva za premrežavanje, otpenjivači
Uslovi obrade:	<p>Za vreme obrade i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne sme da se spusti ispod +8 °C. Vreme sušenja zavisi od uslova na gradilištu. Pri relativnoj vlažnosti vazduha od 65 % i temperature okoline od +20 °C nakon oko 5 sati površinski suvo i premazivo. Potpuno sušenje i opteretivost sloja nakon oko 3 dana.</p> <p>Do potpunog sušenja zaštititi od vremenskih uslova: hladnoće, smrzavanja, vrućine, direktnog sunca, vlage, kiše, vetra, promaje itd.</p>
Podloga:	<p>Podloga mora biti čista, čvrsta, suva, bez prašine, nosiva, bez iscvetavanja, razdelnih sredstava, sinternih slojeva i onečišćenja svih vrsta.</p> <p>Podloge moraju biti nosive. Moraju se postići karakteristične vrednosti probom sečenjem 0 i 1 prema EN 2409.</p> <p>Ispitivanje podloge, procena i priprema prema važećim nacionalnim propisima: DIN 18363, BFS-listovi, ÖAP odn. SMGV. Kod izrade novih podloga posebno važno je pridržavati se vremena sušenja i stajanja koje navodi proizvođač i tehničkih podataka i napomena u odnosu na taj proizvod.</p> <p>Jako upijajuće, peskovite ili neravnomerno upijajuće podloge potrebno je prethodno premazati odgovarajućim predpremazima.</p>



RÖFIX PI 262 ÖKOSIL PLUS

Silikatna unutrašnja boja

Priprema podloge:

Beton:: Betonske površine moraju da budu suve, nosive, očetkane i bez prašine. Moguće naslage cementa mehanički očistiti. Nečistoće svih vrsta, kao npr. ostatke oplatnog ulja, masnoća, voska i taloga ispušnih plinova (promet!) očistiti uređajem na paru. Manji nedostaci mogu da se saniraju sa RÖFIX masom za izravnavanje. Priprema podloge s RÖFIX PP 201 SILICA LF - silikatni dubinski grund. PP 201 se mora razrediti vodom u skladu sa upijanjem podloge. Temeljni i završni premaz sa proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

Jako alkalne površine moraju se fluatirati sa prikladnim nagrizaćim sredstvom, npr. RÖFIX PP 215 FLUAT. Jako upijajuće površine prethodno se tretiraju s RÖFIX PP 201 SILICA LF. Nove površine krečnog maltera mogu se direktno premazivati nakon stajanja od 3 do 4 sedmice.

Cementni i krečno-cementni malteri prema EN 998-1 (čvrstoća na pritisak $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$):: Naročito se preporučuje prethodna priprema podloge dubinskim pretpremazom. Priprema podloge s RÖFIX PP 201 SILICA LF - silikatni dubinski grund. PP 201 se mora razrediti vodom u skladu sa upijanjem podloge. Temeljni i završni premaz sa proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

Gipsani i gipsano-krečni malteri prema EN 13279 (čvrstoća na pritisak $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$):: Eventualne slojeve sintera, prljavštinu i prašinu u potpunosti ukloniti. Gipsane podloge moraju biti suve nosive i bez prašine. Priprema podloge vrši se sa RÖFIX PP-307 ISO LF - izolujućim pretpremazom. PP 307 mora da se redi sa vodom prema upijanju podloge (proizvod je spreman za korištenje, kod jako upijajućih podloga dodati max. 30% vode). RÖFIX ISO-Metoda: Priprema podloge i temeljni premaz sa RÖFIX PP 307 ISO LF (max. s 10% razređeno) u jednom radnom koraku. Nakon toga samo još završni sloj (prema potrebi među/ i završni sloj) proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

Glineni malteri: Čišćenje površina za premazivanje i grundiranje s {MARKA} PP 201 SILICA LF. Temeljni i završni premaz sa proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

Priprema podloge s RÖFIX PP 201 SILICA LF - silikatni dubinski grund. PP 201 se mora razrediti vodom u skladu sa upijanjem podloge. Temeljni i završni premaz sa proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

Gipsano-kartonske ploče, gipsane ploče, gipsane građevinske ploče, ploče od punog gipsa: Priprema podloge vrši se sa RÖFIX PP-307 ISO LF - izolujućim pretpremazom. PP 307 mora da se redi sa vodom prema upijanju podloge (proizvod je spreman za korištenje, kod jako upijajućih podloga dodati max. 30% vode). RÖFIX ISO-Metoda: Priprema podloge i temeljni premaz sa RÖFIX PP 307 ISO LF (max. s 10% razređeno) u jednom radnom koraku. Nakon toga samo još završni sloj (prema potrebi među/ i završni sloj) proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

Drveni građevinski materijali (puno drvo, OSB ploče, ploče od iverice itd.): Priprema podloge vrši se sa RÖFIX PP-307 ISO LF - izolujućim pretpremazom. PP 307 mora da se redi sa vodom prema upijanju podloge (proizvod je spreman za korištenje, kod jako upijajućih podloga dodati max. 30% vode). RÖFIX ISO-Metoda: Priprema podloge i temeljni premaz sa RÖFIX PP 307 ISO LF (max. s 10% razređeno) u jednom radnom koraku. Nakon toga samo još završni sloj (prema potrebi među/ i završni sloj) proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na bazi disperzije:

Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na silikatnoj bazi:: Priprema podloge s RÖFIX PP 201 SILICA LF - silikatni dubinski grund. PP 201 se mora razrediti vodom u skladu sa upijanjem podloge. Temeljni i završni premaz sa proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na bazi silikonske smole:

Glineni premazi i nenosive tapete:: Temeljni i završni premaz sa proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

Nosive tapete:: Nebojene tapete od grubih vlakana mogu se premazivati bez prethodnog tretmana. Kod reljefnih, ili utisnutih papirnatih tapeta potrebno je isprobati na uzorku. Temeljni i završni premaz sa proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

Mešovite podloge, male površine novih maltera (npr. popravci, špahtlane pukotine, omalterisane i izravnane površine, novi el. vodovi): Priprema podloge s RÖFIX PP 201 SILICA LF - silikatni dubinski grund. PP 201 se mora razrediti vodom u skladu sa upijanjem podloge. Temeljni i završni premaz sa proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu. Opcionalno (nije obavezno): RÖFIX ISO-Metoda: Priprema podloge i temeljni premaz sa RÖFIX PP 307 ISO LF (max. s 10% razređeno) u jednom radnom koraku. Nakon toga samo još završni sloj (prema potrebi među/ i završni sloj) proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

Boje i malteri napadnuti buđom:: Kod pojave buđi izričito preporučujemo postojane i 100%



RÖFIX PI 262 ÖKOSIL PLUS

Silikatna unutrašnja boja

ekološke RÖFIX RENOPOR-sisteme saniranja. Naravno da i proizvod opisan u ovom tehničkom list može biti algicidno/fungicidno opremljen, međutim mi izričito preporučujemo građevinsko-fizikalne mere, koje otklanjaju uzrok nastajanja problema sa buđi (Renopor).

Fleke od vode, čađi, masnoće, nikotina, odnosno time kontaminisanih površina, uopšteno jaki kontrasti, crte od flomastera itd.: Površine temeljito očistiti uz dodatnu upotrebu sredstava za čišćenje koja otapaju masnoću. Kod fleka od hrđe prethodno ukloniti uzrok nastajanja. Pretpremaz RÖFIX PP 307 ISO LF. Ukoliko fleke ne prodiru kroz pretpremaz, moguć je nanos međusloja ili završnog sloja opisanog u ovom listu.

Priprema podloge:	Zaštita: Ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminijuma, prozora, drvenih površina, nameštaja, podova, treba pokriti (zaštiti). Sveže fleke od boje treba obrisati vlažnom krpom ili vodom. Predpremazi se dodavanjem vode moraju uskladiti sa upijanjem podloge. Podloga mora da upije dubinski predpremaz - ne smeju nastati sjajni slojevi odn. film.
Priprema materijala:	Osnovni premaz: razrediti s maks. 20% RÖFIX PP 201 SILICA LF. Završni premaz: razrediti s maks. 5 % RÖFIX PP 201 SILICA LF. Proizvod i kod jačeg razređivanja ostaje obradiv, no vrednosti navedene u tehničkom listu (otpornost na brisanje, pokrivenost, otpornost na kredanje, stupanj sjaja, stupanj beline itd.) ne mogu se više postići.
Ugradnja:	Naneti u izdašnoj količini te ravnomerno rasporediti pomoću odgovarajućeg kista, valjka ili četke. Struktura premaza sastoji se od sloja namenjenog pripremi podloge (RÖFIX PRIMER) i premaza. Završni premaz (boja) sastoji se od grunda, eventualnog međupremaza i završnog premaza. Temeljne i međupremaze s maks. 20% PP 201 SILICA LF, završne premaze s maks. 5 % PP 201 SILICA LF razrediti. Ravnomerno mašinsko izvodi se uz pomoć odgovarajuće mašine za špricanje. Airless-nanos: ugao špricanja/mlaznica/pritisak špricanja – 50°/0,026"/~170 bar. Kod špricanog postupka boja se pre obrade treba dobro promešati i prosijati.
Upozorenja:	Detaljna uputstva možete da potražite na posebnim bezbednostnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednostni list. Držati dalje od dece. Kod kontakta sa očima ili kožom, odmah temeljito isprati vodom. Kod rada sa mašinom za špricanje, maglu koju stvara mašina ne udisati. Ne prosipati u vodu, kanalizaciju ili na teren. Detaljne informacije se nalaze u bezbednosno-tehničkom listu. Reciklirati samo potpuno prazne kante. Deklaracija („Abfallschlüssel“, „Ključ otpada“) pri odlaganju prema AVV (Europske odredbe). Mere prve pomoći prema bezbednosno-tehničkom listu.
Uputstva za ugradnju:	Slojeve i površine koje ni nakon preporučene pripreme podloge odnosno pretpremaza npr. RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosive (provera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je mehanički ukloniti.
Skladištenje:	Skladištiti dobro zatvoreno, na hladnom, zaštititi od smrzavanja. Rok upotrebe najmanje 24 meseca.
Deklaracija:	



RÖFIX PI 262 ÖKOSIL PLUS

Silikatna unutrašnja boja

Opšte napomene:

Sa ovim listom svi prethodni podaci postaju nevažeći.

Ažurirani tehnički listovi nalaze se na sajtu www.roefix.rs ili se mogu zatražiti u našim poslovnica.

Detaljna uputstva možete da potražite na posebnim bezbednostnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednostni list.

RÖFIX proizvodi kao i sve sadržane sirovine podležu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osiguran stalni, isti kvalitet.

Tehničke vrednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojenjem moguća su odstupanja od tehničkih karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosečnim vrednostima. Zbog upotrebe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrednosti pri pojedinim isporukama. Kod oslojavanja podloga koje ovde nisu opisane neophodno je konsultovati se sa nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja važe u laboratorijskim uslovima (+20 °C/65 % r.F.) i mogu se menjati zavisno od uslova na gradilištu.

Podaci proizilaze bez sigurnosti za tačnost i potpunost i bez jemstva za zahteve svih vrsta kao i za odluke kupca. Isto tako vrede i tehnički listovi za ROEFIX proizvode, na koje se upućuje u ovom tehničkom listu.

Kod primene podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji neophodno je konsultovati se sa našim stručnjacima.

Naši tehnički savetnici stoje vam na usluzi za sva pitanja vezana uz primenu, ugradnju i prezentaciju naših proizvoda.