

## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

### RÖFIX 648

Пореста хастарна мазилка



#### Области на приложение

Изравнителна и/или буферна мазилка за поемане на соли (като напр. Натоварване от хидрати, хлориди, сулфати). Пореста хастарна мазилка при наличие на високи концентрации на соли. Съгласно WTA-директива 2-9-04/D, саниращ разтвор за хастарна мазилка съгласно Önorm 3345. Саниращ разтвор за мазилка R съгласно EN 998-1. Специално за последващ слой мазилка с RÖFIX Санираща мазилка (изгражда санираща система RÖFIX RS2). Като пълнител и изравнителен хоросан при неравни основи, особено при каменни зидарии. За саниране на влажни и атакувани от соли зидарии, върху външни фасади и вътрешни повърхности. При старо и ново строителство за саниране на стени, подложени на силна влага (мазета, перални помещения и др.). При високо влагонатоварване, високо съдържание на соли (виж класификацията съгласно ÖNORM B3355-1) или при големи дебелини, мазилката се полага двуслойно или многослойно. При високо съдържание на соли се препоръчва използването на двуслойната система за саниране на мазилки RÖFIX RS2. При напорна вода, качаваща се влага и други източници на влажност в зидарията да се приложат подходящи мероприятия. За проблеми, свързани с образуването на конденз са подходящи системите за саниране на мазилки. Препоръчваме вътрешна изолация, като напр. системата RÖFIX Repopor.


#### Свойства

- Силно паропропусклива
- Добра машинна обработка
- Отлична обработваемост
- Възможни големи дебелини на нанасяне

#### Начин на обработка



#### Технически характеристики

Артикулен номер	2000149280
EAN	9003304152155
Опаковка	
Разфасовка	25 Kg/опак
Единици на пале	48 Опак./палет
Зърнометрия	0-1,5 mm
Разходна норма	ок. 1 kg/m <sup>2</sup> /mm
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.

## RÖFIX 648

Пореста хастарна мазилка

Артикулен номер	2000149280
Добив/покривност	ок. 2,5 m <sup>2</sup> /опак./cm
Необходимо количество вода	ок. 10 L/опак.
Реакция на огън	A1
Абсорбция на вода	≥ 1 kg/m <sup>2</sup> *min0,5
Паропропускливост	Силно паропропусклива
Якост на сцепление при опън	≥ 0,08 N/mm <sup>2</sup>
Якост на натиск	ок. 5 N/mm <sup>2</sup> (28 d) EN 1015-11
Клас по якост на натиск	CS III
Коефициент на топлопроводност	0,33 W/mK при P=50% EN 1745:2002 0,36 W/mK при P=90% EN 1745:2002
Модул на еластичност	ок. 4000 N/mm <sup>2</sup>
Максимална дебелина на полагане	80 mm
Съдържание на въздух	ок. 25 %
Минимална дебелина на слоя	20 mm
Група разтвори	LW EN 998-1 CS II EN 998-1 Wc0 EN 998-1
pH-стойност	13
Порьозност	ок. 50 %
Дебелина на слоя	0-20 mm
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 kJ/kg K
Плътност сухо състояние	ок. 1100 kg/m <sup>3</sup>
Температура на основата	5-25 °C
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.
WDDZ min	12
WDDZ max	15

# RÖFIX 648

Пореста хастарна мазилка

## Основа на материала

- Висококачествен варовиков пясък
- Лека добавка (минерална)
- Висока паропроходимост
- Цимент
- Добавки за подобряване на обработваемостта

## Условия по време на обработка

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на въздуха и на основата не трябва да е под +5 °C или над +30 °C. По време на обработката и фазата на стягане на материала, най-малко 7 дни, да се пази от замръзване. Във влажни помещения (като напр. мазета или помещения в строеж с отн. влажност над 65%) въздушната влажност трябва да се намали чрез подходящо нагряване, проветрение или изсушаване, така че мазилката да изсъхне равномерно.

## Основа

При новоположени хастарни мазилки (напр. варови/циментови и др.) съгласно предписанията на производителя се спазва време за стягане/съхнене от мин. 2-3 седмици. Основата трябва да е чиста, здрава, товароносима, неподложена на трайна влага, без прах, разделителни вещества, изцветявания и примеси от всякакъв тип. Да се спазват националните изисквания!

## Предварителна обработка на основата

Старата мазилка се отстранява до около 1 m над видимата повредена или влажна част, фугите на оголения зид се изстъргват на ок. 2 cm дълбочина, изчуканият материал веднага се изнася от строителната площадка, повърхността се почиства и се оставя да изсъхне. Отстраняват се останали частици, мръсотия, прах и др. Повредените камъни се подменят. Фуги и откъртвания се попълват предварително с пореста хастарна мазилка RÖFIX 648. За да се създаде матово-влажна основа, в зависимост от вида и попивателната способност на основата и в зависимост от атмосферните условия, се изисква предварително навлажняване. При нужда от подобряване якостта на сцепление или регулиране на попиваемостта на

основата се нанася RÖFIX 671 хоросан за предварителен шприц, мрежесто с ок. 60% покривност. Около 40% от основата трябва да остане непременно видима. Като изравнителен хоросан и за попълване на по-големи неравности се използва RÖFIX 648 пореста хастарна мазилка. При каменна зидария и непопиваща основа се нанася предварителен шприц.

## Приготвяне

При ръчна обработка една торба се смесва хомогенно с необходимото количество чиста вода и се разбърква с електрическа бъркалка или със смесител с принудително действие. Време на смесване при ръчна работа ок. 2 - 3 минути, не повече. Да се избягва прекомерно бъркане (води до намаляване на якостта). Свързалият материал не се разбърква повторно.

## Указания за обработка

Не се обработва при преки слънчеви нагрявания, силен вятър или висока въздушна влага. Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал. Пресният разтвор се обработва в рамките на 2 часа.

## Начин на обработка

Хомогенно смесеният материал се нанася с мистрия и се заглажда с мастар (алуминиев при циментовите мазилки и дървен при варовите). При силни въздействия на вредни соли от зидарията върху нанесената мазилка се препоръчва тя напълно да се отстрани и наново да се нанесе. Очуканата мазилка трябва веднага да се изхвърли. По този начин се премахва голяма част от солите на зидарията и се увеличава въздействието на санирането. При машинна обработка се пръска с обичайните машини за фини мазилки. Накрая нанесената мазилка се заглажда с мастар. Време за съхнене преди следващо нанасяне е 1 ден/мм дебелина на мазилката. Машините за мазилки трябва да се окомплектоват с подходящ вал за смесване и статор. Върху фасади, мокрите пердета от юта, положени на външната страна на скелето, предотвратяват едно бързо съхнене на варовите мазилки. В горещо и сухо

# RÖFIX 648

## Пореста хастарна мазилка

време може да се наложи едно допълнително овлажняване на нанесената мазилка. След изсъхване на долния слой на мазилката трябва да се отстранят евентуално избилите навън соли (напр. чрез изчеткване) При многослойни системи от саниращи мазилки основата трябва да се награти със зъбчата маламашка за да се постигне оптимално сцепление на следващите мазилки. Завършващи мазилки или покривни мазилки, които се полагат върху саниращите мазилки, трябва да отговарят на Указанията на WTA. Неподходящи покрития могат да доведат до проблеми със сцеплението или до функционални нарушения в саниращите системи. Валидни са инструкцията Саниращи системи с мазилка 2-9-04/D на WTA или техническата карта 2003 Саниращи мазилки и системи.

приложението и обработката на нашите продукти. Актуални технически карти може да намерите на [www.roefix.com](http://www.roefix.com) или да поискате от търговския представител. Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му. Всички технически данни, посочени в тази продуктова спецификация, са определени в лабораторни условия.

## Съхранение

---

На сухо място, върху дървени скари.  
min. 6 месеца Съгласно Приложение XVII към Регламент (ЕО) 1907/2006 при +20 °C, 65 % относ. влажност.

## Правни и технически указания

---

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

## Общи указания

---

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за нейната пълнота и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с