KREISEL

KARTA TECHNICZNA (KT)

WYLEWKA SAMOPOZIOMUJĄCA ANHYDRYTOWA 200

Upłynniony grubowarstwowy jastrych anhydrytowy 20-60 mm



Obszar zastosowań

Przeznaczona jest do maszynowego lub ręcznego (pole technologiczne do 15 m^2) wykonywania podkładów podłogowych o grubości od 20 mm do 60mm w pomieszczeniach suchych w budownictwie mieszkaniowym, przemysłowym, itp. Stosowana jako podkład w systemie ogrzewania podłogowego, pływający na izolacji termicznej, warstwie rozdzielczej i związany z podłożem. Minimalne grubości warstwy: podkład anhydrytowy związany z podłożem > 20 mm; ; podkład anhydrytowy na warstwie oddzielającej > 30 mm; podkład anhydrytowy „pływający" na warstwie izolacji termicznej i/lub akustycznej >35 mm; podkład anhydrytowy w systemie ogrzewania podłogowego – >45 mm (zewnętrzna średnica elementu grzewczego + grubość warstwy nad elementami grzewczymi min.30 mm).

Właściwości

- Upłynniona
- Bezskurczowa
- Łatwa w użyciu
- Do wewnątrz
- Grubowarstwowa

Sposób użycia



Parametry techniczne

Numer artykułu	40860
Opakowanie	
Ilość w opakowaniu	25 kg/szt
Ilość na palecie	48 Jed/pal.
Zużycie	1,8 kg/m^2/mm
Jednostka zapotrzebowania na wodę	ok. 3,6 L/szt.
Wytrzymałość na ściskanie	≥ 20 MPa (28 d)
Wytrzymałość na zginanie	≥ 5 MPa (28 d)
Możliwość wchodzenia	48 h
Możliwość układania kolejnych warstw	14 d
Zawartość chromu	≤ 0,0002 %

WYLEWKA SAMOPOZIOMUJĄCA ANHYDRYTOWA 200

Upłynniony grubowarstwowy jastrych anhydrytowy 20-60 mm

Numer artykułu	40860
Grubość warstwy	20-60 mm
Czas obróbki	150 min

Skład

- Wypełniacze mineralne
- Bezwodny siarczan wapnia
- Dodatki modyfikujące

Warunki wykonywania prac

Stosować w temperaturach od +5 °C do +25 °C, temperatury te dotyczą powietrza, podłoża i produktu. Wszystkie podłoża powinny być nośne, zwarte, stabilne, oczyszczone i w razie potrzeby zagruntowane.

Przygotowanie podłoża

Sposób przygotowania podłoża uzależniony jest od wybranej opcji wylewania. W każdym przypadku podłoże powinno być właściwie wysezonowane, mieć odpowiednią nośność, jednorodną strukturę oraz być oczyszczone z kurzu, gruzu, tłuszczów, smarów i innych zanieczyszczeń. Elementy stalowe stykające się z wylewką powinny być zabezpieczone antykorozyjnie.W przypadku dużej powierzchni powyżej 50m2 oraz w systemach ogrzewania podłogowego należy wykonać dylatacje pośrednie, które dzielą jednocześnie powierzchnię roboczą na pola technologiczne umożliwiające odpowiednie wylanie, rozłożenie, odpowietrzenie i samopoziomowanie się masy. Dylatacje pośrednie wykonuje się za pomocą specjalnych profili dylatacyjnych.

Betony, żelbety: Zagruntować GRUNTOBETEM 310 lub EXPERT GRUNTEM DO BETONU 314.
Jastrych cementowy: Zagruntować GRUNTOLITEM-K 311 w rozcieńczeniu 1:1
Jastrych anhydrytowy: Przeszlifować, zagruntować GRUNTOLITEM-K 311 w rozcieńczeniu 1:1

Wstępne przygotowanie podłoża

W przypadku wykonywania podkładu anhydrytowego związanego z podłożem należy zastosować środek GRUNTOLIT-K 311 lub EXPERT 315 w celu zmniejszenia chłonności podłoża zapobiegającemu zbyt szybkiemu wchłanianiu wody z niezwiązanej zaprawy oraz zwiększenia przyczepności podkładu. Po wyschnięciu środka gruntującego wykonać dylatację oddzielającą wylewkę od ścian. Uwaga: Wylewka anhydrytowa jako podkład zespolony nie nadaje się do pomieszczeń, w których istnieje niebezpieczeństwo zawilgocenia wylewki od spodu na skutek podciągania kapilarnego np. podłoga na gruncie. W przypadku wykonywania podkładu anhydrytowego na warstwie rozdzielającej przygotowanie podłoża należy rozpocząć od jego oczyszczenia i wykonania dylatacji oddzielającą wylewkę od ścian za pomocą taśmy dylatacyjnej. Następnie należy rozłożyć równomiernie na całej powierzchni folię PE o grubości min. 0,2 mm z wywinięciem na ścianę ponad przewidywany poziom wylewanego podkładu. Przy połączeniach folii trzeba zastosować zakład min.10 cm i skleić ją na złączach taśmą samoprzylepną lub zgrzać, tak aby uzyskać szczelną izolację. W przypadku podkładu anhydrytowego „pływającego”na oczyszczonym i równym podłożu należy ułożyć mijankowo (z przesunięciem krawędzi) płyty ze styropianu lub wełny mineralnej odpowiedniej twardości. Układać je tak, aby nie występowały szczeliny miedzy nimi. Przy stosowaniu płyt styropianowych można zastosować podsypkę z piasku niwelującą ewentualne nierówności, które mogą powodować łamanie się płyt lub ich klawiszowanie. Wykonać dylatacjęoddzielającą wylewkę od ścian za pomocą taśmy dylatacyjnej. Następnie należy rozłożyć równomiernie na całej powierzchni folię PE o grubości min. 0,2 mm z wywinięciem na ścianę ponad przewidywany poziom wylewanego podkładu. Przy połączeniach folii trzeba zastosować zakład min.10 cm i skleić ją na złączach taśmą samoprzylepną lub zgrzać, tak aby uzyskać szczelną izolację. Uwaga: Prawidłowo wykonany podkład „pływający” nie może bezpośrednio łączyć się ze ścianą, podłożem pod izolacją lub elementami instalacji.W przypadku systemu z ogrzewaniem podłogowympodłoże przygotować tak jak przypodkładzie anhydrytowym „pływającym”. Na tak przygotowane podłoże można układać rury instalacji ogrzewania podłogowego. Przed wylaniemnależy sprawdzić szczelność i zamocowanie

WYLEWKA SAMOPOZIOMUJĄCA ANHYDRYTOWA 200

Upłynniony grubowarstwowy jastrych anhydrytowy 20-60 mm

instalacji grzewczej. W przypadku ogrzewania wodnego rury napełnić wodą w celu zapobiegnięcia ich wypływaniu w trakcie prowadzenia prac.

Przygotowanie produktu

Przygotowanie produktu – wylewanie ręczne:Suchą mieszankę należy zarobić odpowiednią ilością czystej wody, mieszając mechanicznie przy użyciu mieszarki do zaprawy lub betoniarki. Czas mieszania mechanicznego powinien wynosić 2-3 minuty. Po wymieszaniu pierwszej partii zaprawy należy sprawdzić jej konsystencję. W niezbędnych przypadkach skorygować ilość dodawanej wody. Ustaloną proporcję mieszania z wodą należy odnotować, aby kolejne partie zaprawy były przygotowywane w taki sam sposób. Przygotowanie produktu – wylewanie maszynowe: Suchą mieszankę należy wsypać do kosza agregatu mieszająco-pompującego. Ustawić odpowiednio poziom dozowanej wody, aby uzyskać prawidłową konsystencję zaprawy wypływającej z węża ciśnieniowego. Podczas wylewania należy kontrolować konsystencję materiału i jego poziom.Sprawdzenie konsystencji gotowej masy: 1 litr zaprawy umieścić w konsystometrze tzw. krążku rozlewu (walec o średnicy 70mm i pojemności 1l) i wykonać rozlew na płycie z pleksiglasu o wymiarach 50x50cm. Średnica otrzymanego koła powinna wynosić 34-38 cm.

Sposób użycia

Wylewać do ustalonego poziomu, upłynnienie uzyskuje się po zawibrowaniu sztangą metalowa. Przed przystąpieniem do prac wykonania wylewki należy określić poziom, do którego będzie wylewany podkład. Można go wyznaczyć używając poziomicy laserowej, niwelatora laserowego, przenośnych reperów wysokościowych, itp. Przygotowaną masę należy rozlewać w sposób ciągły bez przerw technologicznych do wyznaczonego poziomu. Świeżo rozlaną masę anhydrytową rozprowadzać za pomocą sztangi metalowej ruchem wstrząsowym wzdłuż i w poprzek wylanej powierzchni. Czynność ta powoduje, że materiał zaczyna się samoczynni poziomować i odpowietrzać.

Uwagi wykonawcze

Wylewkę chronić przez 2 dni od jej wykonania przed nadmiernym nasłonecznieniem, zbyt wysoką temperaturą, przeciągami i wodą. Po 2 dniach schnięcia dopuszcza się delikatną wentylację pomieszczeń. Należy unikać kontaktu ze skórą oraz chronić oczy. Szczegółowe wskazówki znajdują się w karcie charakterystyki.

Przechowywanie

Do 6 miesięcy od daty produkcji, w miejscach suchych i w nieuszkodzonych opakowaniach fabrycznych.

Wskazówki ogólne

Ta karta zastępuje wszystkie poprzednie wersje.Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej reprezentuje naszą aktualną wiedzę i praktyczne doświadczenie. Są to jedynie ogólne informacje i nie stanowią o odpowiedzialności producenta za wykonawstwo i sposób użytkowania. Mogą bowiem występować różnice i specyficzne warunki sposobu wykonania.Produkt należystosować zgodnie z wymaganą wiedzą techniczną, oraz zasadami BHP.Należy unikać kontaktu ze skórą oraz chronić oczy. W przypadku kontaktu z oczami, przemyć je obficie czystą wodą i zasięgnąć porady lekarza. Zaleca się używanie rękawic, okularów i odzieży ochronnej.
Wszystkie dane techniczne podane w niniejszej karcie charakterystyki produktu zostały określone w warunkach laboratoryjnych.

Karta techniczna (KT) | PL | 15.10.2026