

WYLEWKA SAMOPOZIOMUJĄCA

ANHYDRYTOWA 200

Układany w warstwach o grubości anhydrytowej 20-60 mm


Obszar zastosowań: Przeznaczona jest do maszynowego lub ręcznego (pole technologiczne do 15 m²) wykonywania podkładów podłogowych o grubości od 20 mm do 60mm w pomieszczeniach suchych w budownictwie mieszkaniowym, przemysłowym, itp.
Stosowana jako podkład w systemie ogrzewania podłogowego, pływający na izolacji termicznej, warstwie rozdzielczej i związany z podłożem.
Minimalne grubości warstwy: podkład anhydrytowy związany z podłożem > 20 mm podkład anhydrytowy na warstwie oddzielającej > 30 mm podkład anhydrytowy „pływający” na warstwie izolacji termicznej i/lub akustycznej > 35 mm podkład anhydrytowy w systemie ogrzewania podłogowego – > 45 mm (zewnętrzna średnica elementu grzewczego + grubość warstwy nad elementami grzewczymi min. 30 mm).

Właściwości:

- Uplynniona
- Bezscurczowa
- Łatwa w użyciu
- Do wewnątrz
- Grubowarstwowa

Sposób użycia:



Dane techniczne	
Art. nr.	40860
Rodzaj opakowania	
Ilość w opakowaniu	25 kg/szt
Ilość na palecie	48 Jed/pal.
Zużycie	1,8 kg/m ² /mm
Czas obróbki	ok. 150 min
Wytrzymałość na zginanie (28 d)	≥ 5 MPa
Wytrzymałość na ściskanie (28 d)	≥ 20 MPa
Grubość warstwy	20 - 60 mm
Zawartość rozpuszczalnego chromu VI	≤ 0,0002 %
Zapotrzebowanie na wodę	ok. 3,6 l/worek
Możliwość wchodzenia	po 48 godziny
Możliwość układania kolejnych warstw	po 14 dni

Produkt zgodny z:

- EN 13813

Skład:

- Bezwodny siarczan wapnia
- Wypełniacze mineralne
- Dodatki modyfikujące

Przygotowanie podłoża: Sposób przygotowania podłoża uzależniony jest od wybranej opcji wylewania. W każdym przypadku podłoże powinno być właściwie wysezonowane, mieć odpowiednią nośność, jednorodną strukturę oraz być oczyszczone z kurzu, gruzu, tłuszczów, smarów i innych zanieczyszczeń. Elementy stalowe stykające się z wylewką powinny być zabezpieczone antykorozyjnie. W przypadku dużej powierzchni powyżej 50m² oraz w systemach ogrzewania podłogowego należy wykonać dylatacje pośrednie, które dzielą jednocześnie powierzchnię roboczą na pola technologiczne umożliwiające odpowiednie wylanie, rozłożenie, odpowietrzenie i samopoziomowanie się masy. Dylatacje pośrednie wykonuje się za pomocą specjalnych profili



WYLEWKA SAMOPOZIOMUJĄCA ANHYDRYTOWA 200

Używana do wykładania warstwy podkładowej anhydrytowej 20-60 mm

dylatacyjnych.

W przypadku wykonywania podkładu anhydrytowego związanego z podłożem należy zastosować środek GRUNTOLIT-K 311 w celu zmniejszenia chłonności podłoża zapobiegającemu zbyt szybkiemu wchłanianiu wody z niezwiązanej zaprawy oraz zwiększenia przyczepności podkładu. Po wyschnięciu środka gruntującego wykonać dylatację oddzielającą wylewkę od ścian. Uwaga: Wylewka anhydrytowa jako podkład zespolony nie nadaje się do pomieszczeń, w których istnieje niebezpieczeństwo zawilgocenia wylewki od spodu na skutek podciągania kapilarnego np. podłoga na gruncie.

W przypadku wykonywania podkładu anhydrytowego na warstwie rozdzielającej przygotowanie podłoża należy rozpocząć od jego oczyszczenia i wykonania dylatacji oddzielającą wylewkę od ścian za pomocą taśmy dylatacyjnej. Następnie należy rozłożyć równomiernie na całej powierzchni folię PE o grubości min. 0,2 mm z wywinieciem na ścianę ponad przewidywany poziom wylewanego podkładu. Przy połączeniach folii trzeba zastosować zakład min. 10 cm i skleić ją na złączach taśmą samoprzylepną lub zgrzać, tak aby uzyskać szczelną izolację.

W przypadku podkładu anhydrytowego „pływającego” na oczyszczonym i równym podłożu należy ułożyć mijankowo (z przesunięciem krawędzi) płyty ze styropianu lub wełny mineralnej odpowiedniej twardości. Układać je tak, aby nie występowały szczeliny między nimi. Przy stosowaniu płyt styropianowych można zastosować podsypkę z piasku niwelującą ewentualne nierówności, które mogą powodować łamanie się płyt lub ich klawiszowanie. Wykonać dylatację oddzielającą wylewkę od ścian za pomocą taśmy dylatacyjnej. Następnie należy rozłożyć równomiernie na całej powierzchni folię PE o grubości min. 0,2 mm z wywinieciem na ścianę ponad przewidywany poziom wylewanego podkładu. Przy połączeniach folii trzeba zastosować zakład min. 10 cm i skleić ją na złączach taśmą samoprzylepną lub zgrzać, tak aby uzyskać szczelną izolację. Uwaga: Prawidłowo wykonany podkład „pływający” nie może bezpośrednio łączyć się ze ścianą, podłożem pod izolacją lub elementami instalacji. W przypadku systemu z ogrzewaniem podłogowym podłoże przygotować tak jak przy podkładzie anhydrytowym „pływającym”. Na tak przygotowane podłoże można układać rury instalacji ogrzewania podłogowego. Przed wylaniem należy sprawdzić szczelność i zamocowanie instalacji grzewczej. W przypadku ogrzewania wodnego rury napęlić wodą w celu zapobiegnięcia ich wypływniu w trakcie prowadzenia prac.

Rodzaje podłoża: **Betony, żelbetony:** Zagruntować GRUNTOBETEM 310 lub EXPERT GRUNTEM DO BETONU 314.
Jastrych cementowy: Zagruntować GRUNTOLITEM-K 311 w rozcieńczeniu 1:1
Jastrych anhydrytowy: Przeszlifować, zagruntować GRUNTOLITEM-K 311 w rozcieńczeniu 1:1

Przygotowanie produktu: Przygotowanie produktu – wylewanie ręczne: Suchą mieszankę należy zarobić odpowiednią ilością czystej wody, mieszając mechanicznie przy użyciu mieszarki do zaprawy lub betoniarki. Czas mieszania mechanicznego powinien wynosić 2-3 minuty. Po wymieszaniu pierwszej partii zaprawy należy sprawdzić jej konsystencję. W niezbędnych przypadkach skorygować ilość dodawanej wody. Ustaloną proporcję mieszania z wodą należy odnotować, aby kolejne partie zaprawy były przygotowywane w taki sam sposób.

Przygotowanie produktu – wylewanie maszynowe: Suchą mieszankę należy wsypać do kosza agregatu mieszająco-pompującego. Ustawić odpowiednio poziom dozowanej wody, aby uzyskać prawidłową konsystencję zaprawy wypływającej z węża ciśnieniowego. Podczas wylewania należy kontrolować konsystencję materiału i jego poziom. Sprawdzenie konsystencji gotowej masy: 1 litr zaprawy umieścić w konsystometrze tzw. krążku rozlewu (walec o średnicy 70mm i pojemności 1l) i wykonać rozlew na płycie z pleksiglasu o wymiarach 50x50cm. Średnica otrzymanego koła powinna wynosić 34-38 cm.

Sposób użycia: Wylewać do ustalonego poziomu, upłynnienie uzyskuje się po zawibrowaniu sztangą metalową. Przed przystąpieniem do prac wykonania wylewki należy określić poziom, do którego będzie wylewany podkład. Można go wyznaczyć używając poziomicy laserowej, niwelatora laserowego, przenośnych reperów wysokościowych, itp. Przygotowaną masę należy rozlewać w sposób ciągły bez przerw technologicznych do wyznaczonego poziomu. Świeżo rozlaną masę anhydrytową rozprowadzać za pomocą sztangy metalowej ruchem wstrząsowym wzdłuż i w poprzek wylanej powierzchni. Czynność ta powoduje, że materiał zaczyna się samoczynnie poziomować i odpowietrzać.



WYLEWKA SAMOPOZIOMUJĄCA ANHYDRYTOWA 200

Wspornicy, słupki i żłobki z anhydrytowej 20-60 mm

Warunki wykonywania prac:	Stosować w temperaturach od +5 °C do +25 °C, temperatury te dotyczą powietrza, podłoża i produktu. Wszystkie podłoża powinny być nośne, zwarte, stabilne, oczyszczone i w razie potrzeby zagruntowane.
Uwagi wykonawcze:	Wylewkę chronić przez 2 dni od jej wykonania przed nadmiernym nasłonecznieniem, zbyt wysoką temperaturą, przeciągami i wodą. Po 2 dniach schnięcia dopuszcza się delikatną wentylację pomieszczeń. Należy unikać kontaktu ze skórą oraz chronić oczy. Szczegółowe wskazówki znajdują się w karcie charakterystyki.
Przechowywanie:	Do 6 miesięcy od daty produkcji, w miejscach suchych i w nieuszkodzonych opakowaniach fabrycznych.
Wskazówki ogólne:	Ta karta zastępuje wszystkie poprzednie wersje. Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej reprezentuje naszą aktualną wiedzę i praktyczne doświadczenie. Są to jedynie ogólne informacje i nie stanowią o odpowiedzialności producenta za wykonawstwo i sposób użytkowania. Mogą bowiem występować różnice i specyficzne warunki sposobu wykonania. Produkt należy stosować zgodnie z wymaganą wiedzą techniczną, oraz zasadami BHP. Należy unikać kontaktu ze skórą oraz chronić oczy. W przypadku kontaktu z oczami, przemyć je obficie czystą wodą i zasięgnąć porady lekarza. Zaleca się używanie rękawic, okularów i odzieży ochronnej. Wszystkie dane techniczne podane są dla temperatury 20 stopni Celsjusza. Temperatury te dotyczą powietrza, podłoża i wbudowywanego materiału.