

## TEHNIČKI LIST

### RÖFIX SanoCalce Finitura

Sanacijska završna žbuka na bazi NHL-a



#### Područja primjene

Završna žbuka za RÖFIX sustave za saniranje. Strukturna završna žbuka za područje fasadnog podnožja.


#### Svojstva

- Iznimna otpornost na vremenske utjecaje
- Minimalno naprezanje prilikom stvrdnjavanja

#### Ugradnja



#### Tehnički podaci

Šifra artikla	2000569415
EAN	9003304476398
Pakiranje	
Količina po jedinici pakiranja	25 Kg/jed.
Jedinica po paleti	54 Jed./pal.
Granulacija	0-0,8 mm
Potrošnja	pribl. 1,9 kg/m <sup>2</sup>
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje. Kod prvog nanošenja i kod velikih površina, obvezno izraditi testno polje.
Izdašnost	pribl. 13 m <sup>2</sup> /jed./cm
Potrebna količina vode po jedinici pakiranja	pribl. 7,5 L/jed.
Difuzija vodene pare	pribl. 10
Paropropusnost	Visoka paropropusnost
Otpornost na povlačenje	≥ 0,08 N/mm <sup>2</sup>
Tlačna čvrstoća	pribl. 0,5 N/mm <sup>2</sup> (28 d)
Toplinska vodljivost	0,45 W/mK za P=50% EN 1745:2002 0,49 W/mK za P=90% EN 1745:2002

# RÖFIX SanoCalce Finitura

Sanacijska završna žbuka na bazi NHL-a

Šifra artikla	2000569415
Grupa morta	CR EN 998-1 CS I EN 998-1 W1 EN 998-1
Nasipna gustoća suhog materijala	pribl. 1350 kg/L
Temperatura podloge	5-25 °C
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.

## Sastav

- Ne sadrži organske komponente
- Visokokvalitetni lomljeni vapnenac
- Bijeli cement (bez kromata)
- Dodaci za poboljšanje obradivosti

## Uvjeti obrade

Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti premašiti +30 °C. Tijekom obrade i stvrdnjavanja materijala štiti od smrzavanja minimalno 7 dana.

## Podloga

Podloga mora biti čista i bez prašine. Na vapneno-cementne podložne žbuke sljedeći slojevi ugrađuju se nakon njihovog potpunog stvrdnjavanja.

## Priprema podloge

Jako upojne podloge (osim gipsanih podloga), prethodno ravnomjerno navlažiti vodom ili premazati odgovarajućim predpremazom za ujednačavanje upojnosti.

## Priprema materijala

Suhi mort zamiješati u posudi sa bistrom vodom pomoću prikladne miješalice (rotirajuća ručna miješalica). Miješati dok ne nastane homogena masa. Nakon miješanja ostaviti dozrijevati 10 minuta. Potom još jednom kratko promiješati.

## Upute za ugradnju

Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. Svježi mort ugraditi u roku 2 sata. Alat nakon upotrebe temeljito očistiti. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.

## Ugradnja

Ugradnja zaribane žbuke: nanijeti ravnomjerno u veličini zrna čistom, nehrđajućom čeličnom žlicom/gladilicom. Debljina sloja tankoslojne završne žbuke: nanosi se u maksimalnoj veličini zrna. Sve spojeve i otvore (prozori, okviri prozora, vrata, itd.) prije obrade prekriti, radi zaštite od nečistoće i oštećenja. Čeličnim gleterom postiže se ujednačeniji nanos nego kod upotrebe plastičnog gletera. Završne žbuke ili premazi na žbukama za saniranje moraju ispunjavati uvjete prema WTA - smjernicama. Neprimjereni materijali mogu dovesti do problema pri prijanjanju ili mogu utjecati na samu funkcionalnost sustava za saniranje. Vrijede općenita pravila za kupce, WTA smjernice Sustavi žbuka za saniranje - 2-9-04/D odnosno SIA tehnički list 2003 Žbuke za saniranje i sustavi žbuka za saniranje. Strukturiranje zaribane žbuke: željena struktura postiže se odgovarajućim alatom za zaribavanje (stiroporni/plastični gleter). Potrebno je obratiti pozornost na pravovremeno strukturiranje.

## Skladištenje

Skladištiti na suhom, na drvenim paletama.  
Rok upotrebe: minimalno 6 mjeseci.

## RÖFIX SanoCalce Finitura

Sanacijska završna žbuka na bazi NHL-a

### Opće napomene

---

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici [www.roefix.hr](http://www.roefix.hr) ili zatražite u našim poslovnica. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove. Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.