



SISIPUTZ 040

Silikāta-Silikona apmetums

Piemērošanas jomas: Gatavs lietošanai, pigmentējams dekoratīvais apmetums, kas ražots uz šķidrā kālija stikla un silikona emulsijas bāzes.
Plānslāņa apmetuma pielietojums ēku iekšpusē un ārpusē.
Siltumizolācijas sistēmu WÄRMEDÄMM-SYSTEM PS-SISI un WÄRMEDÄMM-SYSTEM MW-SISI sastāvdaļa.
Sacietējis ir hidrofobisks, tvaikus caurlaidīgs, elastīgs un izturīgs.
Divu milimetru frakcijas „samanītes“ (Kornputz) var uzklāt mehāniski bez nogrudināšanas.

Īpašības:

- Ūdensizturīgs
- Pret salu izturīgs
- Ūdensnecaurlaidīgs
- Īpaši tvaiku caurlaidīgs
- Izturīgs pret bioloģisko piesārņojumu
- Elastīgs
- Izturīgs pret piesārņojumu
- Izturīgs pret termisko stresu

Apstrāde:



Tehniskie dati:		
Art. nr.	5907418097682	5907418097699
Iepakojuma veids		
Daudzums uz vienību	25 kg/EH	
Vienības uz paletes	33 EH/Pal.	
Krāsa	Balts / Pigmentējams.	
Zīmējums	Salmi (Korn)	
Graudu lielums	0 - 1,5 mm	0 - 2 mm
Patēriņš	2,3 kg/m ²	3,5 kg/m ²
Apstrādes laiks	≤ 20 min	
Saistīšanās laiks (aptuveni +20 °C temperatūrā.)	ca. 48 Stunden	
sd-vērtība	≤ 0,35 m Sistēmai ar dekoratīvu apdari	
Triecienizturība	> 10 J	

Produkts atbilst: • Eiropas tehniskais apstiprinājums ETA 13/0301 un ETA 13/0302:

Materiāla bāze:

- Kālija ūdens glāze
- Silikona emulsijas dispersija
- Pigmenti
- Minerālie pildvielas
- Uzlabotāji piedevas

Substrāts: Katru pamatni jāgruntē ar TYNKOLIT-T 330 vai TYNKOLIT-SO 332 vismaz 24 stundas pirms apmetuma uzklāšanas.
Sēnītēm un citiem mikroorganismiem bojātus pamatus deaktivēt ar līdzekli SEPTOBUD 1008.
Pirms TYNKOLIT grunts uzklāšanas ļoti uzsūcošas un putekļainas virsmas jāgruntē ar GRUNTOLIT-W 301.
Pamatnei jābūt bez plaisām, bez sāls izsvīdumiem un tīrai: notīrītiem putekļiem, taukiem, krāsas atlikumiem, pelējuma, aļģēm vai sūnām.



SISIPUTZ 040

Silikāta-Silikona apmetums

Pamatnes sagatavošana:	Siltumizolācijas sistēmas armatūras slānis: Gruntēšanai izmantojiet TYNKOLIT-U 340 vai TYNKOLIT-T 330 Kaļķa-cementa apmetums: Gruntēšanai izmantojiet TYNKOLIT-T 330 vai TYNKOLIT-U 340 Ģipša apmetums: Gruntēšanai izmantojiet TYNKOLIT-U 340 vai TYNKOLIT-T 330 Ģipškartons: Gruntēšanai izmantojiet TYNKOLIT-U 340 vai TYNKOLIT-T 330 Betons, dzelzsbetons: Gruntēšanai izmantojiet TYNKOLIT-U 340 vai TYNKOLIT-T 330
Sagatavošana:	Produkts ir gatavs lietošanai. Nepievienojiet ūdeni. Pirms lietošanas labi samaisiet produkta saturu iepakojumā Pirms lietošanas pārbaudiet, vai krāsa atbilst jūsu pasūtījumam. Izstrādājumi ar uzlīmi, kurā norādīts: Bāze B, Bāze C vai Bāze D, ir starpprodukti, kas paredzēti apmetuma pigmentēšanai. Lai iegūtu atbilstošu krāsas intensitāti, labu pārklājumu un izvairītos no krāsu atšķirībām, tiem jābūt pigmentētiem. Nav atļauts izmantot nepigmentētus. Nelielas krāsu atšķirības no parauga ir iespējamas. Lielās platībās un kritiskos krāsu toņos pēc žūšanas būtu jāveic tests, lai pārbaudītu krāsas atbilstību. Reālos apstākļos šīs krāsas var nedaudz atšķirties no tām, kas parādītas paraugu grāmatās, ņemot vērā žūšanas procesa ātrumu, virsmas tipu un lietošanas tehniku.
Apstrāde:	Špakteles javu ar špakteļlāpsti (nerūsējošā tērauda) uzklāj uz virsmas biežumā, kas atbilst grauda lielumam. Pārmaiņu ņem ar tiem pašiem rīkiem. Ar taisnām vai apļveida kustībām izveido vēlamu virsmas tekstūru. Vēlamās tekstūras iegūšanai izmanto plastmasas špakteļlāpsti vai špakteļlāpsti. Jauniem apmetuma virsmām jāaizsargā no tiešiem saules stariem, sala, vēja un lietus. Nelabvēlīgos laika apstākļos izmantot skatuves segumus. Lai vienmērīgi iegūtu apmetuma krāsu un struktūru, uzklāšanas laikā ieteicams ne pilnībā iztukšot apmetuma spaini. Kad tas ir izlietots līdz pusei, pievienojiet pusi svaiga maisījuma no jauna spaiņa un rūpīgi samaisiet abas daļas.
Apstrādes nosacījumi:	Apmešanas un žāvēšanas laikā apkārtējās vides un virsmas temperatūra nedrīkst būt zemāka par +5 °C un augstāka par +25 °C. Apmetamajai virsmai jābūt sausai, gludai, tīrai, stingrai, nav irdenai un viendabīgai.
Piezīmes:	Jābūt izmantotam visam siltumizolācijas sistēmas produktu komplektam Uz tās pašas virsmas jāizmanto tikai vienas ražošanas partijas produkti. Apmetamās virsmas jāapvieno pirms tās pilnīgas nožūšanas, t.i., „mits uz mitra”. Pirms krāsaina apmetuma uzklāšanas pamatnes gruntēšanai ieteicams izmantot ar tādas pašas krāsas pigmentu gruntējumu. Krītošs miglas slānis uz nepietiekami izžuvuša apmetuma darbojas kā slapjdraņķis, var rasties svītras un krāsas izmaiņas. Pie augstas apkārtējās temperatūras vai sakarsušas pamatnes uzklātais apmetums pārāk ātri izžūst – var rasties plaisas, un būs grūti izveidot vienmērīgu apmetuma rakstu, pielietojot slapjā uz slapjā metodi. Pēc darba uzreiz nomazgājiet instrumentus ar tīru ūdeni. Mehāniski sagatavotu virsmu apstrādājiet, izmantojot agregātu vai izsmidzināšanas pistoli, lai nodrošinātu atbilstošu apmetuma masas pārklājumu. Pielietošanas metode (līnijas vai rotējošas kustības) ir atkarīga no agregāta veida. Izsmidzināšanai var izmantot tādas ierīces kā Graco RTX 5500 ar 4,5 mm sprauslu (apmetuma graudu izmēram 1,5 mm) vai 6,0 mm (apmetuma graudu izmēram 2,0 mm). Smidzināšanai izmantot 2–3 bar spiedienu.
Bīstamības paziņojumi:	Sīki izstrādātus drošības norādījumus var atrast mūsu atsevišķās drošības datu lapās. Pirms lietošanas izlasiet šīs drošības datu lapas.
Uzglabāšana:	Līdz 12 mēnešiem no izgatavošanas datuma noslēgtā iepakojumā un temperatūrā no +5 °C līdz +25 °C, turēt prom no siltuma un aukstuma avotiem.



SISIPUTZ 040

Silikāta-Silikona apmetums

Vispārīga informācija:

Šis informatīvais dokuments aizstāj visus iepriekšējos izdevumus. Šajā tehnisko datu lapā sniegtā informācija atspoguļo mūsu esošās zināšanas un praktisko pieredzi. Informācija ir sagatavota rūpīgi un godprātīgi, taču bez jebkādam garantijām par tās pareizību, savlaicīgumu un pilnīgumu, kā arī bez atbildības par lietotāja turpmākiem lēmumiem. Tā pati par sevi neveido pamatu juridisko attiecību vai citu papildu pienākumu izveidei. Tā neatbrīvo klientu no pienākuma patstāvīgi pārbaudīt, vai produkts ir piemērots paredzētajam mērķim.

Tehniskās vērtības ir saistītas ar pamatmateriāliem. Pigmentācijas un atšķaidīšanas dēļ var rasties novirzes no tehniskajiem parametriem. Norādītās tehniskās vērtības ir vidējās vērtības. Ja pārklājat virsmas uz šeit neapstrādātiem pamatiem, lūdzu, konsultējieties ar mums. Krāsu toņi var nedaudz atšķirties salīdzinājumā ar krāsu paleti, ja nepieciešams, izveidojiet paraugu uz vietas. Norādītais žūšanas un gaidīšanas laiks attiecas uz laboratorijas apstākļiem (+20°C/65% relatīvais gaisa mitrums) un var atšķirties atkarībā no būvobjekta situācijas.