

TEHNIČKI LIST

RÖFIX 620

Cementna podložna žbuka, žbuka za podnožja



Područja primjene

Podložna žbuka za fasade i unutarnje zidove pri većoj opterećenosti vlagom, na svim normalnim podlogama i grubom betonu. Kod povećanih zahtjeva za tlačnom čvrstoćom (kao vanjska žbuka za za podrumске zidove i dr.). Na dijelovima objekta koji su u dodiru s tlom upotrebljava se uz prikladnu zaštitu. Nije prikladno za žbukanje zidova od lakih materijala. Mineralni građevinski materijal prema privitku A kataloga ekoloških mjera u stanogradnji. Podložna žbuka za RÖFIX dekorativne i plemenite završne žbuke: silikatne, silikonske ili na bazi umjetnih smola.

Svojstva

- Vodoodbojno
- Trajna otpornost na vlagu

Ugradnja



Tehnički podaci

Šifra artikla	2000583188	2000148058
EAN	9003304473250	9003304104024
Pakiranje		
Količina po jedinici pakiranja	25 Kg/jed.	40 Kg/jed.
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.	36 Jed./pal.
Granulacija	0-1,4 mm	
Potrošnja	pribl. 1,5 kg/m ² /mm	
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.	
Izdašnost	pribl. 1,35 m ² /jed./cm	pribl. 2,1 m ² /jed./cm
Izdašnost u litrama	16 L/jed.	25 L/jed.
Potrebna količina vode po jedinici pakiranja	pribl. 5,6 L/jed.	pribl. 9 L/jed.
Reakcija na požar	A1	
Kapilarna vodoupojnost	≤ 0,2 kg/m ² *min0,5 EN 998-1	
Difuzija vodene pare	pribl. 30	
Tlačna čvrstoća	10 N/mm ² (28 d) EN 1015-11	
Čvrstoća pri savijanju	≤ 2,5 N/mm ²	

RÖFIX 620

Cementna podložna žbuka, žbuka za podnožja

Šifra artikla	2000583188	2000148058
Toplinska vodljivost	0,82 W/mK za P=50% EN 1745:2002 0,89 W/mK za P=90% EN 1745:2002	
E - modul	pribl. 11000 N/mm ²	
Grupa opterećenja	do uklj. W6 B 3346	
Specifična gustoća svježeg morta	pribl. 1800 kg/m ³	
Minimalna debljina žbuke	10 mm	
Grupa morta	GP EN 998-1 CS IV EN 998-1 W2 EN 998-1	
pH vrijednost	12	
Nasipna gustoća	pribl. 1600 kg/m ³ EN 1097-3	
Specifični toplinski kapacitet	pribl. 1 kJ/kg K	
Nasipna gustoća suhog materijala	pribl. 1627 kg/m ³	
Temperatura podloge	5 °C	
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.	

Sastav

- Bez umjetnih disperzivnih tvari
- Visokokvalitetni lomljeni vapnenac
- Na mineralnoj bazi
- Cement
- Dodaci za poboljšanje obradivosti

Uvjeti obrade

Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti premašiti +30 °C. Za vrijeme obrade i stvrdnjavanja materijala, ali najmanje tijekom 3 dana štiti od smrzavanja.

Podloga

Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno ogrubljena i nosiva, bez iscvjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl. Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346

odn. DIN 18350 odn. SIA V242. Upute za ugradnju vrijede za zidove izvedene po normi uz pretpostavku da su fuge zatvorene. Otvorene fuge i udubljenja na zidovima prethodno treba zatvoriti odgovarajućim materijalom.

Priprema podloge

Nakon završenog ispitivanja i pripreme podloge (zatvaranje pukotina, fuga i udubljenja), a ovisno o vrsti podloge, potrebna je odgovarajuća predobrada podloge. Na podloge neujednačene upojnosti potrebno je punoplošno nanijeti odgovarajući predšpric. Prije početka radova žbukanja, na svim rubovima i kutovima treba montirati nehrđajuće profile za žbukanje. Tijekom ugradnje profila, na žbukama koje sadrže cement ne smiju se koristiti mortovi za ugradnju na bazi gipsa. Ne koristiti aluminijske profile zbog neotpornosti u alkalnom području. U vanjskom području i na zidu opterećenom vlagom (starogradnja) kod svih vrsta žbuke koristiti isključivo profile od nehrđajućeg čelika.

ROFIX 620

Cementna podložna žbuka, žbuka za podnožja

Priprema materijala

Kod ručne obrade vreću zamiješati mješačem sa zadanom količinom čiste vode do postizanja homogene mase. Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute.

Upute za ugradnju

Spojeve različitih materijala, kao što su djelomično ugrađene lagane drvene građevinske ploče itd., armirati staklenom mrežicom uz preklop od 20 cm. Na kutevima otvora prozora i vrata izvodi se dijagonalno armiranje, polaganjem staklene mrežice u svježi mort za armaturni sloj na kuteve otvora. Veličina armaturnih traka iznosi oko 30x50 cm. Dijagonalno armiranje se izvodi prije površinskog. Prema smjernicama se staklena mrežica izvodi mortom za lijepljenje (nanijeti i ohrapaviti). Armiranje površine se savjetuje kod mješovitih zidova, objekata kritične geometrije, na stranama pod negativnim vremenskim utjecajima kao i većih debljina nanosa te filcanih i brušenih površina ili strukturnih žbuka ispod 2 mm granulacije (prema DIN 18350, VOB Dio C, < 3 mm). Prema smjernicama se uopćeno savjetuje površinsko armiranje suhe podložne žbuke. Svježi mort ugraditi u roku 2 sata. Tijekom vezivanja, posebno pri uporabi grijalica, treba stvoriti povoljne uvjete za sušenje i stvrdnjavanje materijala (npr. prozračivanjem). Direktno grijanje žbuke nije dozvoljeno. Kod neodgovarajućih vremenskih prilika (vrućina, jak vjetar, jugo, bura) ili kod izrazito upojne podloge, podlogu treba ovlaživati. Vrijeme sušenja podložne žbuke prije završnog sloja: 1 dan po mm debljine žbuke. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.

Ugradnja

Kod ručne ugradnje, zamiješani materijal nanijeti gleterom ili nabaciti žlicom.

Kod strojne ugradnje našpricati standardnim strojem za žbukanje.

Nakon nanošenja izravnati letvom. Nakon početka stvrdnjavanja pravovremeno zaribati ili filcati ili ogrubiti alatom za struganje prije ugradnje sljedećeg sloja.

Površine pripremljene za postavljanje pločica ne smiju se zaglađivati niti filcati/zaribavati (prema ÖNORM B 2207).

Obloge/premazi na bazi disperzija i gipsa, kao i keramika smiju se nanositi tek nakon što je podložna žbuka potpuno osušena - ali najranije nakon 4 tjedna.

Skladištenje

Skladištiti na suhom, na drvenim paletama. Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci prema direktivi 1907/2006/EU Prilog XVII, pri +20 °C, 65 % r.v.z.

Certifikati



Opće napomene

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnica.

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.