

TECHNISCHES MERKBLATT (TM)

RÖFIX 12

Haftbrücke



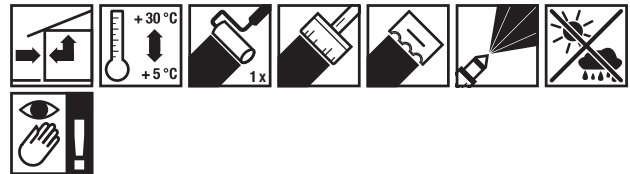
Anwendungsbereiche

RÖFIX 12 wird auf Beton und glatten oder schwach saugenden Untergründen zur Erzielung einer einwandfreien Haftschrift für Verputze im Innen- und Aussenbereich eingesetzt. Mit RÖFIX 12 lassen sich auch ungleichmässig saugende Flächen vorbehandeln. Nicht geeignet für RÖFIX 618 Zement Grundputz und RÖFIX 620 Zement Grundputz.


Eigenschaften

- Mineralisch
- Griffiger Putzgrund
- Spritz-, kämm- und streichbar
- Rot eingefärbt

Verarbeitung



Technische Daten

Artikelnummer	2000952624
EAN	9003304509621
Verpackung	
Menge pro Einheit	25 kg/EH
Einheit pro Palette	24 EH/Pal.
Körnung	0-1,2 mm
Farbe	Rot
Verbrauch	ca. 0,45 kg/m ²
Verbrauchshinweis	Verbrauchswerte sind Richtwerte und hängen stark von Untergrund und Verarbeitungstechnik ab.
Ergiebigkeit	ca. 77 m ² /EH
Wasserbedarfsmenge	10,8 L/EH
Austrocknungszeit	≥ 24 h
pH-Wert	12
Schüttdichte	ca. 1150 kg/m ³ EN 12190

RÖFIX 12

Haftbrücke

Artikelnummer	2000952624
Untergrund Temperatur	5-30 °C

Materialbasis

- Frei von organischen Lösungsmitteln
- Hochwertiger Kalkbrechsand
- Kalk
- Mineralisch
- Organische, hochwertige Bindemittel

Verarbeitungsbedingungen

Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken und nicht über +30 °C steigen.

Bis zur Durchtrocknung vor Frost, zu schneller Austrocknung (direkter Sonneneinstrahlung) und nachträglicher Durchfeuchtung (Regen) schützen.

Untergrund

Der Untergrund muss trocken, tragfähig sowie frei von Verunreinigungen, wie z.B. Staub, Russ, Algen, Ausblühungen etc. sein. Die Restfeuchtigkeit von Betonuntergründen muss unter 3,0 Masse-% (nach CM-Messung) liegen. Filmbildene Trennmittel (Schalwachs, Schalöl etc.) entfernen.

Untergrund-Vorbehandlung

Wir empfehlen vorgängig mittels Kratzprobe die Oberflächenfestigkeit zu prüfen.

Zubereitung

Mischzeit bei händischer Anmischung 2–3 Minuten. Den Inhalt des Kübels öfters umrühren.

Verarbeitungshinweis

Angemischtes Material ist immer wieder aufzurühren, um Sedimentation zu verhindern. Werkzeug nach Gebrauch sorgfältig reinigen. Standzeit vor Auftrag des Unterputzes: mind. 24 Stunden. Verarbeitungszeit: ca. 2 Stunden. Material aus geöffneten Altbinden nicht verwenden und auch nicht mit frischem Material vermengen. Bei extremen Witterungsbedingungen sind Massnahmen zum Schutz der noch frischen Quarzhaftbrücke erforderlich (Beschattung, Befeuchtung, Schlagregenschutz etc.).

Verarbeitung

Bei der Verarbeitung mit der Rolle, Bürste oder mittels Spritzgerät ist darauf zu achten, dass eine honigartige Konsistenz gleichmässig aufgetragen wird und eine griffige Oberfläche entsteht.

Lagerung

Trocken, vor Feuchtigkeit und UV-Einwirkung (Sonne, Licht) schützen.
Lagerzeit min. 12 Monate.

Zertifikate



Rechtliche und technische Hinweise

Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen

RÖFIX 12

Haftbrücke

Fachverbände zu berücksichtigen.

Allgemeine Hinweise

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt.