

KARTA TECHNICZNA (KT)

242 CalceClima® Thermo


Tynk termoizolacyjny



Obszar zastosowań

Tynk przeznaczony jest do wykonywania bez spoinowych, termoizolacyjnych warstw wykończeniowych wewnątrz i na zewnątrz obiektów zabytkowych, w których kluczowe znaczenie ma zachowanie oryginalnego charakteru murów oraz ich właściwości fizycznych. Dzięki mineralnej formule na bazie wapienia oraz czystym, lekkim kruszywom stanowi rozwiązanie kompatybilne z tradycyjnymi materiałami budowlanymi stosowanymi w historycznym budownictwie. Wysoka paro przepuszczalność umożliwia swobodną dyfuzję pary wodnej, wspierając „oddychanie” ścian oraz ograniczając ryzyko zawilgocenia i degradacji historycznej substancji. Niewielka masa oraz dobra przyczepność do podłoża o obniżonej wytrzymałości (np. cegły ceramicznej czy betonu lekkiego) pozwalają poprawić izolacyjność cieplną bez nadmiernego obciążania konstrukcji. Warstwa do 45 mm umożliwia wyrównanie podłoża i poprawę parametrów cieplnych z poszanowaniem detalu architektonicznego. Jednocześnie produkt doskonale znajduje zastosowanie we współczesnym budownictwie mieszkaniowym i komercyjnym. Może być stosowany w nowych inwestycjach - domach jednorodzinnych, budynkach wielorodzinnych, obiektach biurowych czy usługowych - wszędzie tam, gdzie oczekuje się połączenia efektywności energetycznej, trwałości oraz zdrowego mikroklimatu wewnątrz. Dzięki mineralnemu charakterowi i właściwościom termoizolacyjnym wpisuje się zarówno w wymagania budownictwa energooszczędnego, jak i w założenia zrównoważonego rozwoju.

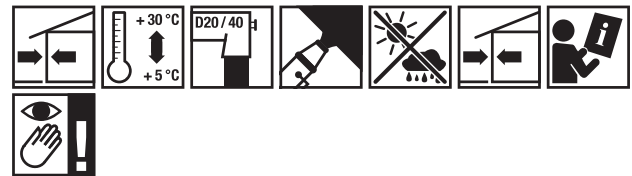
Parametry techniczne

Numer artykułu	2000960124
EAN	7630141505787
Numer taryfy celnej	68069000
Opakowanie	
Ilość w opakowaniu	60 L/szt.

Właściwości

- Przepuszczalny dla pary wodnej
- Wodoodporny
- Niepalny
- Nadaje się do obróbki maszynowej
- Ekonomiczny

Sposób użycia



242 CalceClima® Thermo

Tynk termoizolacyjny

Numer artykułu	2000960124
Zużycie	ok. 1,2 L/m ² /mm
Wskazówki stosowania	Wartości zużycia są wartościami orientacyjnymi i silnie zależą od podłoża oraz techniki wykonania.
Wydajność	ok. 54 L/szt.
Średni dodatek wody	20 L/szt.
Reakcja na ogień, klasa	A2-s1, d0 EN 13501-1
Dyfuzja pary wodnej	ok. 5
Wytrzymałość na ściskanie	ok. 0,4 N/mm ²
Współczynnik przewodzenia ciepła λD	0,042 W/mK EN 12667
Grupa zapraw	Wc1 EN 998-1 T1 EN 998-1
Wartość pH	14
Grubość warstwy	20-120 mm
Gęstość brutto w stanie suchym	ok. 180 kg/m ³
Temperatura podłoża	5-30 °C
Wskazówki dotyczące pakowania	W papierowych workach nadających się do recyklingu.

Skład

- Piasek wapienny wysokiej jakości
- środek tworzący pory powietrza
- Mineralny lekki dodatek o wysokiej izolacyjności cieplnej
- Spoiwo odporne na siarczany z naturalnym wapnem hydraulicznym
- Dodatki hydrofobowe
- dodatki dla polepszenia przetrudou

Warunki wykonywania prac

Podczas fazy obróbki i schnięcia temperatura otoczenia lub podłoża nie może spaść poniżej +5 °C ani wzrosnąć powyżej +30 °C. Podczas obróbki i twardnienia materiału, a co najmniej przez 7 dni, chronić przed działaniem mrozu i ulewnego deszczu. Stosować w temperaturach od +5 °C do +25 °C, temperatury te dotyczą powietrza, podłoża i produktu. Wszystkie podłoża muszą być nośne, zwarte, stabilne, równe i czyste. Uwagi wykonawcze: Wszystkie

prace prowadzone na zewnątrz należy wykonywać przy bezdeszczowej pogodzie, niezbyt dużym nasłonecznieniu i słabym wietrze. W przypadku konieczności prowadzenia prac w warunkach niesprzyjających, należy zastosować odpowiednie osłony, ograniczające wpływ czynników atmosferycznych. Tynkowane pomieszczenia należy wentylować, nie wolno jednak dopuścić do występowania przeciągów czy też zbyt szybkiego wysychania zaprawy w wyniku działania promieniowania słonecznego lub ogrzewania. Produkt należy zawsze stosować w temperaturze od +5 °C do +25 °C. W okresie twardnienia należy zachować temperaturę min +5 °C.

Przygotowanie podłoża

Stare tynki: Najlepiej usunąć

Podłoże bardzo chłonne: Zwilżyć wodą Obrzutka 910 (stary mur pokryty w 40–60%, nowy mur pokryty w 90%).

Słabe osypujące się spoiny w murze: zagruntować Płynem

242 CalceClima® Thermo

Tynk termoizolacyjny

wzmacniającym 902 lub Remont gruntem 950

Wszystkie podłoża: Pokryć obrzutką 910

W przypadku tynkowania podłoży o niewystarczającej nośności, takich jak stare tynki, przed nałożeniem tynku termoizolacyjnego należy zastosować odpowiedni system nośny, na przykład siatkę Rabbita. Zabezpieczenie to jest szczególnie istotne nie tylko dla podłoży słabo nośnych, lecz także w przypadku wykonywania warstw tynku o grubości przekraczającej 90 mm, gdyż zapewnia stabilność i trwałość całej powłoki, minimalizując ryzyko pęknięć i odspojenia materiału.

Przygotowanie produktu

Przy ręcznym przygotowaniu wymieszać jeden worek z czystą wodą zgodnie z ilością wody potrzebną, za pomocą mieszadła rotorowego lub w mieszalniku wymuszonym, aż do uzyskania jednorodnej masy. Czas mieszania przy ręcznym przygotowaniu wynosi od 2 do 3 minut, należy unikać dłuższego mieszania.

Sposób użycia

Podłoże musi być suche, wolne od kurzu, mrozu, chłonne, równe, wystarczająco szorstkie i nośne oraz pozbawione wykwitów i środków rozdzielających, takich jak olej do szalunków itp. Kontrola podłoża powinna być przeprowadzona zgodnie z normą DIN 18350. Instrukcje dotyczące obróbki odnoszą się do murów wykonanych zgodnie z normą i zakładają szczelne spoiny. Otwory i ubytki w murze należy wcześniej zamknąć odpowiednim materiałem. Materiał musi być całkowicie suchy przed nałożeniem tynku. W przypadku podłoży krytycznych (takich jak wysoko porowate mury, beton komórkowy, płyty HWL, betonowe bloczki osłonowe, płyty XPS-R itp.) należy przestrzegać specjalnych wytycznych dotyczących obróbki. W przypadku obróbki ręcznej, wymieszany materiał należy nakładać kielnią lub zacierać pacą.

W przypadku obróbki maszynowej za pomocą np. PFT G4 należy użyć następującego sprzętu do tynków izolacyjnych:

■2000952680 Mieszadło spiralne do tynków izolacyjnych TEC MW 180,

■2000952682 Wirnik z trzpieniem do tynków izolacyjnych TEC PP-RZ,

■2000952683 Mieszadło do tynków izolacyjnych TEC NM,

■2000952684 Stator do tynków izolacyjnych TEC PP-S.

Zaleca się nieużywać płyty odbojowej w osłonie aplikującej nad kołem komory i

zdjąć ją przed tynkowaniem. Zaprawę do tynków izolacyjnych natryskuje się równomiernie i w formie ściegu za pomocą 12 mm zielonej lub niebieskiej stożkowej dyszy natryskowej.

Minimalna długość węża do transportu na mokro dla uzyskania optymalnych rezultatów wynosi 20 m, a maksymalna długość węża to 30 m. Zaleca się stosowanie węża do transportu na mokro NW35 na pierwszych 10 lub 20 m i węża NW25 na ostatnich 10 m.

Podczas obróbki maszynowej pompę mieszającą i wężę należy opróżnić i wyczyścić przez co najmniej 15 minut przed przerwaniem pracy.

Po nałożeniu zaprawę należy wygładzić łata, a po 1 dniu uszorstnić, każdą 3-milimetrową warstwę tynku za pomocą wylewki przed nałożeniem kolejnej warstwy. Po wygładzeniu tynk należy zagruntować REMONT GRUNT 950 przed nałożeniem kolejnej warstwy.

Grubość pojedynczej warstwy może wynosić max. do 60 mm, (w zależności od podłoża i konsystencji zaprawy) W przypadku grubszych warstw należy nakładać kilka warstw metodą „mokro na mokro”. Zawsze nakładać zaprawę tynkarską od dołu do góry, tj. pracować od dołu do góry. Grubość ostatniej warstwy przeznaczonej do wygładzenia nie może przekraczać 20 mm, aby uzyskać jak najlepszą jakość powierzchni podczas wygładzania.

Powierzchnie poszczególnych warstw pośrednich pozostają w strukturze natrysku i nie wymagają szorstkowania. Gdy jedna warstwa tynku zostanie dostatecznie stwardniała (możliwe tego samego dnia w dobrych warunkach), należy nałożyć kolejną warstwę. Jeśli warstwa pośrednia pozostaje na miejscu dłużej niż 3–4 dni, powierzchnię tę należy uszorstnić. Zalecamy wstępne zwilżenie podłoża przed nałożeniem kolejnej warstwy tynku izolacyjnego.

Podczas wiązania, szczególnie w pomieszczeniach ogrzewanych, należy zapewnić dobre warunki schnięcia i wiązania poprzez właściwą wentylację.

Bezpośrednie podgrzewanie tynku tj. stosowanie nagrzewnic jest niedozwolone.

242 CalceClima® Thermo

Tynk termoizolacyjny

Czas schnięcia przed nałożeniem ostatniej warstwy wynosi co najmniej 10 dni lub 1 dzień na każde 5 mm grubości tynku.

Po wyschnięciu tynku, jego warstwę zabezpieczającą stanowi warstwa zbrojąca wykonana z RENO SZPACHLI 952 o grubości 4–6 mm. z wtopioną siatką tynkarską oczko 10x10 w połowie grubości warstwy o grubości 4–6 mm.

Przed nałożeniem warstwy wykończeniowej i późniejszego malowania należy sprawdzić, czy podłoże jest całkowicie suche.

Uwagi wykonawcze

Podczas aplikacji i schnięcia tynku temperatura otoczenia oraz podłoża powinna utrzymywać się w przedziale od +5°C do +25°C. Przez co najmniej 7 dni od nałożenia materiał musi być chroniony przed działaniem mrozu, opadów deszczu oraz silnego wiatru i przeciągów. W przypadku prac na zewnątrz rusztowania powinny być zabezpieczone siatkami ochronnymi, które osłonią tynk przed wiatrem i nadmiernym zawilgoceniem.

Wysoka wilgotność powietrza zarówno wewnątrz pomieszczeń, jak i na zewnątrz może znacznie utrudniać proces schnięcia tynku. Ponieważ tynki wapienne wymagają obecności dwutlenku węgla ze świeżego powietrza do prawidłowego wiązania, a jednocześnie muszą mieć możliwość odparowania wilgoci, w pomieszczeniach o słabej wentylacji konieczne jest zapewnienie odpowiedniego dopływu powietrza. Należy unikać stosowania osuszaczy powietrza, ponieważ zbyt szybkie wysychanie świeżo nałożonego tynku może prowadzić do jego pęknięcia i uszkodzeń.

Zagrożenia

Szczegółowe wskazówki dotyczące bezpieczeństwa można znaleźć w naszych oddzielnych kartach charakterystyki bezpieczeństwa. Należy je przeczytać przed użyciem.

Przechowywanie

Przechowywać w suchym miejscu i chronić przed wilgocią. Prawidłowo przechowywany, w nieotwartym opakowaniu produkt jest niskochromowy zgodnie z rozporządzeniem 1907/2006 WE załącznik XVII w temperaturze +20 °C, 65% wilgotności względnej. Minimalna trwałość 12 miesięcy od daty produkcji (datę produkcji można znaleźć na nadruku opakowania).

Certyfikaty



Wskazówki ogólne

Wraz z wydaniem niniejszej instrukcji technicznej wszelkie wcześniejsze wydania tracą ważność. Dane te nie pociągają jednak za sobą odpowiedzialności prawnej. Produkty RÖFIX podlegają, podobnie jak wszystkie surowce, ciągłemu nadzorowi, dzięki czemu zapewniona jest ich niezmienna wysoka jakość.

Wszystkie dane techniczne podane w niniejszej karcie charakterystyki produktu zostały określone w warunkach laboratoryjnych.

Po 60–90 workach papierowych (600–900 kg) należy sprawdzić osłonę ślimaka. Na każde 1000 kg należy liczyć się z wymianą zużytej osłony ślimaka.