

TEHNIČKI LIST

RÖFIX PE 429 SILOSAN

Silikonska fasadna boja



Područja primjene

Visokovrijedni, vodoodbojni premaz za ujednačavanje i premaz za malterisane i termo-izolacione fasade. Na mineralnim i organskim podlogama (kao npr. krečno-cementni malteri/mortovi, mineralne i disperzivne boje, pješčani kamen, beton, itd.). Za postizanje homogenih površina. Primjena (razrjeđivanje) i način obrade mogu imati uticaja na izgled površine. Obogaćeno visokovrijednom dodatkom za zaštitu boje.

Svojstva

- Visoka pokrivnost
- Elastičnost, fleksibilnost
- U području visokog rizika za pojavu algi i gljivica.
- Otporno na kredanje
- Slabo naprezanje zbog RÖFIX RELAX tehnologije
- Optimiran za obradu

Ugradnja



Tehnički podaci

Šifra artikla	2000151519
EAN	9003304321834
Pakiranje	
Količina po jedinici pakiranja	15 L/jed
Jedinica po paleti	24 Jed/pal.
Boja	bijela
Izbor boja	prirodno bijela
Stupanj sjaja	mat bez sjaja
Potrošnja	oko 0,15 L/m ² /prem.
Vodoupojnost	oko 0,04 kg/m ² *min0,5
Paropropusnost	Normalna otvorenost za difuziju vodene pare
pH vrijednost	8,5
sd-vrijednost	oko 0,1 m

RÖFIX PE 429 SILOSAN

Silikonska fasadna boja

Šifra artikla	2000151519
Specifična težina	1,48 kg/L
Temperatura podloge	5-25 °C
Napomene o ambalaži	U plastičnim kantama.
Sadržaj VOC-a	< 17 g/L
Kategorija VOC-a	C

Sastav

■ Pigmenti

Uslovi obrade

Tijekom obrade i sušenja temperatura okoline odnosno podloge ne smije pasti ispod +5 °C. Vrijeme sušenja zavisi o okolnim uslovima. Pri relativnoj vlažnosti zraka od 65 % i temperaturi okoline od +20 °C nakon oko 5 sati površinski suho i premazivo. Potpuno suho i operetivo nakon oko 3 dana.

Do potpunog sušenja zaštititi od vremenskih uticaja: hladnoće, smrzavanja, vrućine, direktnog sunca, vlage, kiše, vjetra, propuha itd.

Podloga

Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez prašine, nosiva, bez iscvjetavanja, razdjelnih sredstava, taloga i onečišćenja svih vrsta. Jako upijajuće, pjeskovite, kredajuće ili neravnomjerno upijajuće podloge potrebno je prethodno premazati odgovarajućim predpremazima. Ispitivanje podloge, procjena i priprema prema važećim nacionalnim propisima: DIN 18363, BFS-listovi, ÖAP odnosno SMGV. Kod izrade novih podloga posebno je važno poštivanje vremena sušenja i mirovanja koje navodi proizvođač, te tehničkih podataka i napomena koje se odnose na taj proizvod.

Malteri iz grupe II i III: cementni i krečno-cementni malteri:: Jako upijajuće podloge moraju se prije među i završnog sloja jako razrijeđeno premazati. Direktno premazivanje na novo nanesenim RÖFIX krečno-cementnim malterima nakon čekanja od 3-4 sedmice.

Drveni građevinski materijali (puno drvo, OSB ploče, ploče od iverice, itd.): Temeljni premaz s RÖFIXPP 307 ISO LF. Nosivi, mineralni premazi (silikatni, cementni, krečno -

cementni, krečni premazi i tankoslojni malteri): Na RÖFIX plemenite dekorativne maltere i mineralna zaribavanja nakon potpunog sušenja (u pravilu 2 do 3 dana- oprez: pri nanošenju završnog dekorativnog maltera na nepotpuno suhe podloge- npr. krečno-cementn temeljni malter ili masu za izravnavanje-produženo vrijeme sušenja) Beton: Betonske površine moraju se iščerkati te očistiti od prašine. Potrebno je mehanički otkloniti eventualne ostatke cementa. Nečistoće poput ostataka oplatnog ulja, masnoće i voskova moraju se otkloniti parnim čistačem. Manja oštećenja mogu se popraviti s RÖFIX masom za izravnavanje. Preporuča se, betonske površine na koje se stavlja organski premaz prethodno pripremiti s RÖFIX PP 401 SILCO LF.

Novi malteri, popravljana mjesta, onečišćenja čađom, prljavštinom itd.: Otkloniti prašinu s površine i temeljito oprati. Neutralizirati podlogu sa RÖFIX PP 307 ISO LF, izolirajućim pretpremazom. Nakon toga premazati s temeljnim i završnim premazom.

Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na bazi disperzije: Nosivi (test rešetkastim rezom), ne jako upijajući, mat disperzivni premazi mogu se direktno premazivati s temeljnim i završnim premazom. Listajući ili labavi stari premazi moraju se potpuno ukloniti. Jako upijajući stari premazi trebaju se pripremiti sa RÖFIX PP 301 HYDRO LF ili RÖFIX PP 311 POLIGEUND - om.

Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na silikatnoj bazi:: Pretpremaz s RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Nakon toga dva sloja s temeljnim i završnim premazom.

Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na bazi silikonske smole: Jako upijajuće površine potrebno je prethodno premazati RÖFIX PP 401 SILCO LF. Kod nekritičnih podloga direktno premazati s među/-završnim premazom.

Fleke od vode, čađi, masnoće, nikotina, odnosno time kontaminirane površine, općenito jaki kontrasti, crte od flomastera itd.: Površine temeljito očistiti uz dodatnu upotrebu sredstava za čišćenje koja otapaju masnoću. Kod fleka od hrđe prethodno ukloniti uzrok nastajanja. Pretpremaz RÖFIX PP 307 ISO LF. Ukoliko fleke ne prodiru kroz pretpremaz, moguć je nanos međusloja ili završnog sloja opisanog u ovom listu.

Novo malterisana mjesta, popravljana mjesta, mješovite

RÖFIX PE 429 SILOSAN

Silikonska fasadna boja

podloge: Otkloniti prašinu s površine i temeljito oprati. Neutralizirati podlogu sa RÖFIX PP 307 ISO LF, izolirajućim pretpremazzom. Nakon toga premazati s temeljnim i završnim premazzom.

Temeljni malter svih grupa (kreč, kreč/cement, cement, gips, gips/kreč, anhidrit):: Slojeve i površine koje ni nakon preporučene pripreme odnosno primjene predpremaza primjerice RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosive (provjera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je mehanički ukloniti.

Priprema podloge

Zaštita: ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminija, prozora, drvenih površina, namještaja, podova potrebno je pokriti (zaštititi). Svježe mrlje od boje treba otkloniti vlažnom krpom ili vodom. Manji nedostaci: Prije ugradnje predpremaza i temeljnog premaza popraviti odgovarajućom RÖFIX masom za izravnavanje.

Priprema materijala

Dubinski predpremaz se razrjeđuje odgovarajućim razrjeđivačem u skladu s upojnošću podloge. Ne smiju nastati sjajna područja. Temeljni i međupremaz razrijediti s do 20% RÖFIX PP 401 SILCO LF ili do 10% s vodom. Upotreba PP 401 dodatno poboljšava hidrofobne karakteristike sloja. Završni premaz: razrijediti s maks. 5 % RÖFIX PP 401 SILCO LF ili s vodom. Proizvod i kod jačeg razrjeđivanja ostaje obradiv, no vrijednosti navedene u tehničkom listu (otpornost na brisanje, pokrivnost, otpornost na kredanje, stupanj sjaja, stupanj bjeline itd.) ne mogu se više postići.

Upute za ugradnju

Kod tamnih, intenzivnih tonova boje < 25% VOSS (vrijednost odbijanja sunčeve svjetlosti), treba koristiti SycoTec fasadni sistem. Molimo obratiti se RÖFIX tehničkom savjetniku. kod 1. nanosa razrijediti s maks. 20 % PP 401 SILCO LF . kod 2. nanosa razrijediti s maks. 5 % PP 401 SILCO LF .

Ugradnja

Nanijeti u izdašnoj količini te ravnomjerno rasporediti pomoću odgovarajućeg kista, valjka ili četke.

Struktura premaza sastoji se od sloja namijenjenog pripremi podloge (RÖFIX PRIMER) i premaza. Završni premaz (boja) sastoji se od grunda, eventualnog međupremaza i završnog premaza.

Moguće razrjeđivanje s do 20% samo s PP 401. Puno hidrofobno djelovanje (gljivice, alge) isto moguće samo s PP 401.

Ravnomjerno strojno nanošenje izvodi se uz pomoć odgovarajućeg stroja za špricanje.

Airless-nanos: ugao špricanja/mlaznica/tlak špricanja – 50°/0,021/0,53 (inch/mm) > 140 bar.

Kod postupka špricanja boja se prije obrade treba dobro promiješati i prosijati.

Skladištenje

Skladištiti dobro zatvoreno, na hladnom, zaštititi od smrzavanja.

Rok upotrebe najmanje 24 mjeseca.

Certifikati



Label



Pravne i tehničke napomene

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pažnju na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi, kao i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

ROFIX PE 429 SILOSAN

Silikonska fasadna boja

Opšte napomene

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.ba ili zatražite u našim poslovnica. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosni list. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano viosku razinu njihove kvalitete. Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehničkih karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog upotrebe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod oslojavanja podloga koje ovdje nisu opisane nužno se konsultovati s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uslovima (+20 °C/65 % rvz) i mogu se mijenjati u zavisnosti o uslovima na gradilištu. Kod primjene i podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji nužno je konsultovati se s našim stručnjacima. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.