

FIȘA TEHNICĂ (TM)

HASIT Handputz

Tencuială var-ciment



Domenii de utilizare

Tencuială suport pentru tavane și pereți la interior, și fațade cu expunere redusă la umiditate. Tencuială pe suporturi rezistente uzuale precum cărămida, zidărie, BCA sau beton. Nu se utilizează neprotejat în zona de soclu sau în alte zone supuse umidității permanente. La aplicare în două straturi se poate drișcui. Pe beton se realizează o punte de aderență cu RÖFIX IA 622 MW sau RÖFIX Betonkontakt. Tencuială suport pentru tencuieli decorative minerale, silicatică, siliconice sau sintetice.

Proprietăți

- Utilizabil universal
- Aplicare manuală excelentă
- Mineral

Punere în operă



Date tehnice

Număr articol	139
Nr. taxă vamală	32149000
Ambalaj	
Cantitate per unitate	30 kg/UM
Unități per palet	42 UM/Pal.
Granulație	0-4 mm
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.
Unitate cantitate de apă necesară	ca. 5,5 L/UM
Reacție la foc	A1
Rezistență la compresiune	$\leq 2,5 \text{ N/mm}^2$ (28 d) EN 1015-11
Grupa de solicitare	până la inclusiv W3 B 3346
Grosime minimă strat tencuială	10 mm
Grupa Mortare	Mortar normal din tencuială GP - CS II - WC0 EN 998-1 PII DIN 18550

HASIT Handputz

Tencuială var-ciment

Număr articol	139
Densitate mortar uscat	ca. 1350 kg/m ³
Temperatura suportului	5-30 °C
Informații ambalaj	În saci de hârtie rezistentă la umiditate.

Compoziție

- Nisip de calitate superioară
- Hidroxid de calciu
- Cimenturi

Condiții punere în operă

În timpul fazei de prelucrare și uscare, temperatura mediului înconjurător, a substratului sau a materialului nu trebuie să scadă sub +5 °C sau să depășească +30 °C. În timpul prelucrării și întăririi materialului, dar cel puțin timp de 3 zile, protejați împotriva înghețului.

Suportul

Substratul trebuie să fie uscat, fără praf, fără îngheț, absorbant, plan, suficient de aspru și rezistent, precum și lipsit de eflorescențe și agenți de separare precum ulei de cofraj sau altele similare. Verificarea substratului trebuie efectuată conform DIN 18350. Instrucțiunile de aplicare se aplică zidăriei realizate conform normelor și presupun rosturi închise. Rosturile deschise și deteriorările zidăriei trebuie închise anterior cu material adecvat. Materialul trebuie să fie complet uscat înainte de aplicarea tencuielii. Pentru toate suporturile de tencuială și materialele speciale de construcție (de ex. plăci HWL, casete rulou, plăci XPS-R etc.) trebuie respectate instrucțiunile de procesare ale producătorului.

Pregătirea suportului

După controlul și pregătirea stratului suport (închidere rosturi, umplere goluri) poate fi necesar un tratament preliminar în funcție de tipul de suport. Pe suporturile cu absorbție puternică sau cele cu grad diferit de absorbție vor

fi pretratate cu RÖFIX Neutralisationstrich. Pe suporturi cu risc de fisuri, precum și pe suporturi din materiale diferite se impune încorporarea unei plase de armare în treimea dinspre exterior a stratului de tencuială. Înainte de tencuire la toate canturile și colțurile se poziționează profile inoxidabile adecvate; Profilele de tencuială trebuie fixate cu mortar de ciment corespunzător (în nici un caz nu se utilizează tencuieli pe bază de ipsos!). Pe beton se aplică o punte de aderență cu RÖFIX IA 622 MW sau RÖFIX Betonkontakt.

Pregătire

La aplicare manuală la un sac se amestecă omogen cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice cu malaxorul electric. La amestecare manuală 2-3 minute timp de amestecare.

Informații punere în operă

La învecinarea dintre diferite materiale, suprafețe mici din plăci ușoare lemnoase, etc, se înglobează în apropiere de stratul final plasă de armare cu 20 cm suprapunere, cât și în diagonală pe toate colțurile sau fâșii de 30x50 cm care încep direct din colț. Conform directivelor de aplicare plasa de armare trebuie aplicată și întinsă pe stratul suport cu un adeziv masă de șpaclu. La zidăria mixtă, clădiri cu geometrii critice, pe suprafețe expuse la intemperii, la grosimi ale tencuielii mai mari, pentru suprafețe drișcuite sau tencuieli structurate sub granula de 2 mm (conform DIN 18350, VOB Partea C, < 3 mm), se recomandă după uscarea tencuielii, armare cu plasă pe toată suprafața. În general, conform directivelor asociațiilor profesionale se recomandă armarea cu plasă. Mortarul proaspăt trebuie utilizat în decurs de 2 ore. În decursul prizei, în special la utilizarea aparatelor de încălzire, trebuie asigurată ventilarea adecvată a spațiilor. Încălzirea directă a suprafețelor tencuite nu este admisă.

HASIT Handputz

Tencuială var-ciment

Punere în operă

Ca tencuială drișcuită: se aplică pe suport și se trage la o grosime de 5 mm (șprîț). După ce începe să se usuce, se aplică la grosimea dorită (nu mai mult de 25 mm, în cazul în care este necesară o încărcătură mai mare, aceasta se va face în straturi succesive de 20 mm care vor fi lăsate să ajungă la maturitate. După ce intră în priză (se întărește superficial cca. 6–12 ore în funcție de temperatura mediului și a suportului) se nivelează cu rabott-ul, se stropește cu apă și se drișcuiește cu drișca de burete). În funcție de tipul de drișcă folosit se obține o suprafață cu rugozitate mai mare sau mai mică. Ca tencuială suport: se aplică la o grosime de cca. 5 mm (șprîț). După ce începe să se usuce, se mai aplică un strat la grosimea dorită în aceleași condiții de mai sus. După intrarea în priză se nivelează cu rabott-ul. La pauze mai mari de 30 de minute este necesară golirea completă a furtunului mașinii de tencuit.

Informații pericole

Instrucțiuni detaliate de siguranță sunt disponibile în fișele noastre separate de date de securitate. Acestea trebuie citite înainte de utilizare.

Depozitare

Se depozitează în spații uscate, răcoroase, pe paleți de lemn, protejat împotriva umidității. Uscat, poate fi depozitat aproximativ 9 luni. Conținut redus de crom conform Regulamentului 1907/2006/CE Anexa XVII la +20 °C, 65 % umiditate relativă, cel puțin 9 luni de la data fabricației, data fabricației este indicată pe ambalaj.

Directive și instrucțiuni tehnice

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

Informații generale

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile din această fișă tehnică au la bază experiența acumulată cu utilizarea produsului până în prezent. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central. Ghidurile de aplicare naționale aprobate și fișele BFS, ale VDPM/IWM și ale asociațiilor profesionale pentru ștucături din Germania trebuie respectate. Toate datele tehnice indicate în această fișă tehnică a produsului au fost determinate în condiții de laborator. Pe substraturi din beton, umiditatea reziduală trebuie să fie mai mică de 4 M-% (test de uscare). Nu se aplică tencuială pe elemente umede (pericol de fisuri târzii). Zidăria trebuie protejată împotriva umezelii pe durata construcției. Junturile de dilatație nu trebuie tencuite. Între tencuielile pereților și plafoanelor sau treptele scărilor trebuie realizată o tăietură de rost (tăietură cu mistria), care se va finisa superficial. În cazul mișcărilor anticipate ale construcției, trebuie prevăzute rosturi de tencuială sau profile de rost adecvate. Pentru tencuieli și profile de rost, trebuie respectate instrucțiunile producătorului. Pe suprafețele ce urmează a fi placate cu faianță, tencuiala nu trebuie finizată cu mistria, ci doar nivelată plan. Vopselele și stratul de acoperire pot fi aplicate doar după uscarea completă a tencuielii. Îndepărtarea tencuielilor cu finisaj filțuit înainte de vopsire distruge structura tencuielii. În cazul umezelii constante sau repetate (de exemplu, din cauza lipsei hidroizolației, umezelii capilar-ascendente, umezelii pătrunzătoare), sistemele de tencuială conforme cu EN DIN 13914 cu anexa națională DIN 18550 își pierd în timp rezistența și proprietățile hidrofuge. Vă rugăm să respectați fișele informative BFS actuale și regulamentele VDPM/IWM sau regulile Asociației Federale a Industriei Gipsului e.V.