

## FIȘA TEHNICĂ (TM)

### HASIT Handputz

KZH



#### Domenii de utilizare

Pentru tencuirea manuală în renovări și extinderi, oriunde nu este necesară tencuiala mecanizată. Ca tencuială de bază universală sau tencuială netedă pentru interior și exterior pe zidărie și beton, de exemplu în camere de locuit, subsoluri, garaje și încăperi umede. Nu se folosește pe zidărie expusă umidității sau sărurilor, precum și în zona soclului. Betonul trebuie pregătit cu mortarul de aderență și armare HASIT 605!


#### Proprietăți

- Utilizabil universal
- Aplicare manuală excelentă
- Mineral

#### Punere în operă



#### Date tehnice

Număr articol	139
Nr. taxă vamală	32149000
Ambalaj	
Cantitate per unitate	30 kg/UM
Unități per palet	42 UM/Pal.
Granulație	0-4 mm
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.
Unitate cantitate de apă necesară	ca. 5,5 L/UM
Reacție la foc	A1
Rezistență la compresiune	≤ 2,5 N/mm <sup>2</sup> (28 d) EN 1015-11
Grupa de solicitare	până la inclusiv W3 B 3346
Grosime minimă strat tencuială	10 mm
Grupa Mortare	Mortar normal din tencuială GP - CS II - WC0 EN 998-1 PII DIN 18550

# HASIT Handputz

KZH

Număr articol	139
Densitate mortar uscat	ca. 1350 kg/m <sup>3</sup>
Temperatura suportului	0-5 °C
Informații ambalaj	În saci de hârtie rezistentă la umiditate.

## Compoziție

- Nisip calcaros concasat de calitate superioară
- Hidroxid de calciu
- Cimenturi

## Condiții punere în operă

În decursul punerii în operă, a prizei, întăririi și uscării temperatura aerului și a stratului suport nu trebuie să scadă sub +5 °C sau să crească peste +30 °C. În timpul aplicării și a întăririi, cel puțin 3 zile, protejați de îngheț.

## Supportul

Supportul trebuie să fie uscat, curat, fără porțiuni înghețate, absorbant, plan, aspru, rezistent, fără eflorescențe și materiale ce pot forma un strat separator precum uleiuri sau grăsimi. Supportul trebuie controlat conform normelor în vigoare. Pe toate suporturile de tencuială din materiale speciale (de ex. plăci din fibre lemnoase, panouri ferestre, plăci XPS-R) trebuie respectate indicațiile producătorilor.

## Pregătirea suportului

După controlul și pregătirea stratului suport (închidere rosturi, umplere goluri) poate fi necesar un tratament preliminar în funcție de tipul de suport. Pe suporturi cu risc de fisuri, precum și pe suporturi din materiale diferite se impune încorporarea unei plase de armare în treimea dinspre exterior a stratului de tencuială. Pentru fixarea șinelor și profilelor la tencuieli de ciment se utilizează materiale adecvate pe bază de ciment, nu se utilizează materiale pe bază de ipsos. Pe beton se aplică o punte de aderență cu HASIT 605 sau RÖFIX 12 Haftbrücke. Pe suporturi cu absorbție puternică se recomandă aplicarea în 2 etape, șpriț și tencuială.

## Pregătire

La aplicare manuală la un sac se amestecă omogen cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice cu malaxorul electric. La amestecare manuală 2-3 minute timp de amestecare.

## Informații punere în operă

Mortarul proaspăt trebuie utilizat în decurs de 2 ore. În timpul procesului de întărire – în special atunci când se utilizează echipamente de încălzire – trebuie asigurate condiții bune de uscare și întărire (de ex. prin ventilație de șoc). Nu este permisă încălzirea directă a tencuiei. Timp de uscare înainte de finisare: 1 zi pe mm grosime tencuială. Nu amestecați cu alte materiale. Suprafețele ce urmează a fi placate ceramic nu se drișcuiesc, se trag la dreptar.

## Punere în operă

La aplicare manuală mortarul proaspăt amestecat se aplică cu gletiera sau cu mistria.

După aplicare se trage la dreptar. După intrarea în priză imediat se drișcuiește, sau se finisează cu rabotul pentru stratul următor.

În special când există încălzire trebuie asigurată o ventilație suficientă pentru îmbunătățirea condițiilor de uscare.

Straturile pe bază de dispersie sau ipsos, cât și placările ceramice pot fi aplicate numai după uscarea completă a tencuiei - minim 4 săptămâni.

## Informații pericole

Instrucțiunile de siguranță detaliate pot fi găsite în fișele noastre de securitate separate. Acestea pot fi citite înainte de utilizare.

# HASIT Handputz

KZH

## Depozitare

---

Se depozitează în spații uscate, răcoroase, pe paleți de lemn, protejat împotriva umidității.  
Valabilitate/depozitare: 9 luni. Conținut redus de crom conform directivei europene 1907/2006/EC Anexa XVII la +20 °C și 65 % umiditate relativă. Data producției inscripționată pe ambalaj.

## Informații generale

---

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile din această fișă tehnică au la bază experiența acumulată cu utilizarea produsului până în prezent. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central. Ghidurile de aplicare naționale aprobate și fișele BFS, ale VDPM/IWM și ale asociațiilor profesionale pentru ștucături din Germania trebuie respectate. Toate datele tehnice indicate în această fișă tehnică a produsului au fost determinate în condiții de laborator.

Pentru suporturile din beton, umiditatea reziduală trebuie să fie mai mică de 4 M-% (metoda Darr). Nu se aplică pe suporturi complet ude. Zidăria trebuie protejată de umiditate în decursul derulării șantierului. În caz de suporturi unde se așteaptă mișcări ale construcției trebuie prevăzute rosturi de mișcare și dilatare. Trebuie respectate indicațiile producătorilor acestora. Suprafețele ce urmează a fi placate ceramic nu se drișcuiesc, se trag la dreptar. Vopsirea sau finisarea cu tinci se realizează numai după uscarea completă a tencuiei. Răbotarea tencuieiilor drișcuite înainte de vopsire distruge structura tencuiei. Se vor respecta ghidurile în vigoare actuale ale BFS și ghidurile VDPM/IWM respectiv ghidurile ale asociației federale ale industriei de ipsos.