

SCHEMA TECNICA

RÖFIX AeroCalce® IA 780 COLL

Collante a base NHL



Campi di applicazione

Collante minerale per incollaggio di stuoie isolanti RÖFIX AeroCalce Board nel sistema di isolamento termico RÖFIX AeroCalce.

Caratteristiche

- Basso modulo elastico
- Ottima lavorabilità
- Permeabile al vapore
- Capillarità attiva

Lavorazione



Dati tecnici

Codice articolo	201438029
EAN	9003304473328
Imballaggio	
Quantità per unità	25 kg/cf.
Unità per bancale	54 unit/Pal.
Granulometria	0-1,2 mm
Colore	Beige-sabbia fino a bianco naturale
Consumo	7,9 kg/m ² 1,5 kg/mm 1,5 kg/mm (Incollare min.)
Indicazione di consumo	I dati di consumo sono orientativi e dipendono molto dalle caratteristiche del supporto e dalla tecnica di lavorazione.
Resa Litri	720 L/t
Fabbisogno d'acqua unitario	ca. 9 L/cf.
Reazione al fuoco	A2 EN 13501-1
Diffusione del vapore acqueo	ca. 25
Resistenza al distacco	ca. 0,08 N/mm ²

RÖFIX AeroCalce® IA 780 COLL

Collante a base NHL

Codice articolo	201438029
Resistenza alla compressione	3,5 N/mm ² (28 d) EN 1015-11
Conduttività termica	ca. 0,45 W/mK per P=50% EN 1745:2002 (Valore tabellare) ca. 0,49 W/mK per P=90% EN 1745:2002 (Valore tabellare)
Modulo elastico	ca. 3500 N/mm ²
Tempo di asciugatura	ca. 3 gg
Massa volumica media	ca. 1600 kg/m ³
Calore specifico	ca. 1,11 J/kg K
Massa volumica a secco	ca. 1336 kg/m ³
Temperatura del supporto	5-25 °C

Materiale di base

- Calce idraulica
- Cemento bianco (privo di cromo)

Condizioni di lavorazione

Durante la fase di lavorazione e di essiccazione, la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di +5 °C e salire al di sopra di +30 °C. Fino alla conclusione dei lavori le facciate vanno protette dagli agenti atmosferici con un'ideale rete. Fino alla conclusione dei lavori le facciate vanno protette dagli agenti atmosferici con un'ideale rete.

Supporto

Il supporto deve essere asciutto, consistente, nonché privo di materiali estranei (ad es. polvere, fuliggine, alghe, efflorescenze, ecc.). In caso di umidità di risalita vanno adottate adeguate misure di contrasto.

Trattamento preliminare del supporto

Rimuovere film di materiali distaccanti (olio disarmante, ecc.). Le superfici friabili o con tendenza allo sfarinamento vanno consolidate con fissativo oppure vanno rimosse. Le

irregolarità grossolane vanno compensate con intonaco livellante (ad es.: RÖFIX AeroCalce IA 784 PLUS). Vanno assolutamente evitate cavità.

Preparazione

In caso di lavorazione a mano, mescolare con agitatore meccanico o con betoniera, acqua pulita nella quantità prescritta e prodotto fino ad ottenere un impasto omogeneo. Il tempo di miscelazione deve essere di circa 2 - 3 minuti. Lasciare riposare per 10 minuti, rimescolare leggermente e iniziare la posa.

Avvertenze di lavorazione

A +15 °C e 50 % U.R. il collante è completamente indurito dopo 2 giorni. La malta fresca va utilizzata entro 2 ore. Il materiale rimasto in contenitori aperti non va più utilizzato e nemmeno mescolato con materiale fresco.

I dati relativi alla sicurezza, sono riportati nella Scheda di Sicurezza. Prima dell'impiego del prodotto, consultare attentamente la scheda.

Lavorazione

Incollaggio delle stuoie isolanti RÖFIX AeroCalce IB 980: con una comune intonacatrice spruzzare il rasante sull'intera superficie del supporto pulito e consistente e stendere con

RÖFIX AeroCalce® IA 780 COLL

Collante a base NHL

la spatola dentata RÖFIX R12. Quindi stendere le stuoie isolanti RÖFIX AeroCalce IB 980 facendole ben aderire sulla superficie della parete. Nella posa le caratteristiche di conformazione del supporto possono essere mantenute. Le stuoie isolanti RÖFIX AeroCalce IB 980 vanno poi fissate anche meccanicamente con il set di fissaggio RÖFIX IF 980. Prima della lavorazione gli elementi costruttivi adiacenti (finestre, telai di finestre, porte, ecc.) vanno in genere coperti per proteggerli da sporco o danni di altro tipo. Le stuoie isolanti RÖFIX AeroCalce IB 980 possono presentare sulla superficie dei nidi chiusi e inconsistenti di granulato di aerogel che possono impedirne la perfetta aderenza. Per tale motivo può risultare necessario effettuare singoli fissaggi meccanici con RÖFIX AeroCalce IF 980 immediatamente in fase di incollaggio. È possibile un raddoppio di spessore incollando una stuoia sopra l'altra. In questo caso nel 1. strato, anche se eventualmente non aderente, non dovrà essere impiegato l'intero set di fissaggio RÖFIX AeroCalce IF 980, ma fissato solamente il secondo strato.

Stoccaggio

Conservare in luogo fresco e asciutto, possibilmente su bancali di legno.
Periodo di conservazione: min. 12 mesi secondo la direttiva 1907/2006/EG allegato XVII a +20 °C, e 65 % U.R.

Certificazioni



Avvertenze legali e tecniche

Per la lavorazione dei nostri prodotti, rispettare le informazioni riportate nelle schede tecniche. Si raccomanda di considerare le norme generali e specifiche per i diversi Paesi (UNI, ÖNORM, SIA, ecc.), nonché le indicazioni delle Associazioni Professionali Nazionali.

Avvertenze generali

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni. Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze. I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto. I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante. I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere. Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito www.roefix.com o possono essere richieste presso i nostri uffici. Tutti i dati tecnici indicati in questa scheda prodotto sono stati determinati in condizioni di laboratorio.