



RÖFIX 675

Vápenný NHL nástřik

Obecné pokyny: Při zpracování našich výrobků je třeba dodržovat informace uvedené v našich technických listech a obecných a specifických národních norem.


Oblast použití: Nástřik (špic) na bázi hydraulického vápna pro úpravu savých, minerálních zděných konstrukcí. Speciálně k renovaci starých budov, kostelů a památkově chráněných objektů. Speciálně na historické, masivní a nasákové zděné konstrukce.

Vlastnosti:

- Dobrá přilnavost
- Egalizuje porovité podklady.
- Hrubý podklad pod omítky

Zpracování:



Technická data		
Č. výrobku	145569	94753
Č. výrobku u výrobce	145569	118754
Způsob balení		
Balení na paletě	48 Množ./Pal. (AT) 54 Množ./Pal. (IT) 42 Množ./Pal. (CH) 48 Množ./Pal. (BA) 48 Množ./Pal. (HR) 48 Množ./Pal. (RS) 48 Množ./Pal. (SI) 48 Množ./Pal. (SQ)	36 Množ./Pal. (AT) 36 Množ./Pal. (CH) 36 Množ./Pal. (BA) 36 Množ./Pal. (BG) 36 Množ./Pal. (HR) 36 Množ./Pal. (RS) 36 Množ./Pal. (SI) 36 Množ./Pal. (SQ)
Množství na balení	25 kg/Bal.	35 kg/Bal.
Zrnitost	0 - 4 mm	
Objemová vydatnost	ca. 15 l /Bal.	ca. 21 l /Bal.
Spotřeba	ca. 7,5 kg/m ²	
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.	
Spotřeba vody	ca. 6,25 l /Bal.	ca. 9 l /Bal.
Objemová hmotnost zatvrdlé malty (EN 1015-10)	ca. 1.637 kg/m ³	
Objemová hmotnost čerstvé malty (EN 1015-11)	ca. 1.900 kg/m ³	
Sypná hmotnost (B3345)	ca. 1.200 kg/m ³	
Difuze vodní páry μ (EN 1015-19)	12 - 15	
Tepelná vodivost λ 10, dry (EN 1745 : 2002)	0,82 W/mK (Tabulková hodnota) pro P=50%	
Tepelná vodivost λ 10, dry (EN 1745 : 2002)	0,89 W/mK (Tabulková hodnota) pro P=90%	
Hodnota pH	ca. 13	
Speciální tepelná kapacita	ca. 1 kJ/kg K	
Pevnost v tlaku	ca. 2 N/mm ² (EN 1015-11)	
Pevnost v tahu za ohybu	≤ 1 N/mm ²	
Přídržnost (EN 1015-12)	≥ 0,08 N/mm ²	
E-Modul	ca. 5.000 N/mm ²	



RÖFIX 675

Vápenný NHL nástřik

Technická data		
Č. výrobku	145569	94753
Maltová skupina (EN 998-1)	GP	
Maltová skupina (EN 998-1)	CS I	
Maltová skupina (EN 998-1)	W _c 0	
Doba schnutí	≥ 1 d	
Balení	V papírových pytlích s PE vložkou.	
Podklad - Teplota	> 5 - < 25 °C	
Reakce na oheň	A1	

Materiálové složení:	<ul style="list-style-type: none"> • Přírodní hydraulické vápno - NHL podle EN 459-1 • Bez cementu • Kopaný písek (čistý: praný, tříděný) • Přísady pro zlepšení zpracovatelnosti • Bez organických podílů
-----------------------------	---

Podmínky zpracování:	<p>Během zpracování a schnutí nesmí teplota podkladu a okolí klesnout pod +5 °C a překročit +30 °C.</p> <p>Při zpracování a tvrdnutí materiálu, ale minimálně tři dny, chránit před mrazem.</p>
-----------------------------	---

Podklad:	<p>Podklad musí být suchý, pevný, bez nečistot, jako jsou prach, saze, řasy, výkvěty, atd. Kontrola podkladu musí být provedena v souladu s platnými předpisy a normami např. EN 13914 - 1,2.</p> <p>Toto předvlhčení se může provést zahradním postřikovačem nebo malířskou štětkou. Při omítání musí být podklad matně vlhký. Špatně savé staré podklady (staré vápenné omítky) mohou být předem ošetřeny pomocí „Tonerdelösung“ (zvýšení přidržitosti omítky k podkladu, zlepšení smáčivosti). Silně savé podklady je třeba den předem navlhčit.</p> <p>Poškozene části omítky odstranit. Dutiny a nepevné části u památkově chráněných budov odstranit pouze po konzultaci. Pokud musí být tato odlupující se místa zachována, musí se odborně zpevnit / vyplnit.</p> <p>Při stavajících solných výkvětech je nutné přijmout opatření.</p>
-----------------	--

Příprava podkladu:	<p>Nástřik HASIT 675 musí být aplikován se 100 % pokrytím podkladu. Před aplikací dalších omítek musí být zaschlý (zabránit rychlému vyschnutí) minimálně 1 den.</p> <p>Malé nesoudržné plochy možno zpevnit materiálem PP 201 SILICA LF .</p> <p>Dutiny nebo omítkové praskliny mohou být vyplněny injektážní maltou HASIT 275 nebo HASIT 271</p> <p>Dutá místa a výrazné nerovnosti je možné dozdít, doplentovat materiálem Hydraulkalk 952 - Mörtel. Pro lepší zpracovatelnost je nutné podklad navlhčit.</p> <p>Hladké betonové plochy je nutné upravit adhezí vrstvou HASIT 570 - Baukleber Premium povrchově upravenou vodorovnými tahy zubovým hladítkem s velikostí zubů 4x4 mm. Po aplikaci dodržet dobu schnutí minimálně 3dny.</p>
---------------------------	---

Příprava materiálu:	<p>Při „ručním zpracování“: Obsah pytle smícháme s daným množstvím vody (pitná nebo dle ČSN EN 1008) míchadlem, kontinuální míchačkou nebo míchačkou s nuceným oběhem. Smíchanou směs při ručním zpracování míchat minimálně 2 - 3 minuty.</p>
----------------------------	--

Zpracování:	<p>Při „ručním zpracování“ mícháme ručním míchadlem nebo kontinuálním míchačem a zpracujeme zednickou lžící nebo ocelovým hladítkem.</p> <p>Při „strojním zpracování“ nanášení všemi běžnými omítacími stroji.</p> <p>Nános nástřiku/adhezí vrstvy – není-li uvedeno jinak – v plném pokrytí o tloušťce asi 5 mm a mělo by být pokud možno hrubý, neklouzavý povrch. Doba schnutí před nanesením další omítky: nejméně 5–6 hodin. Aplikace nástřiku se nepovažuje za vrstvu omítky.</p>
--------------------	---

Bezpečnostní pokyny:	<p>Podrobné bezpečnostní informace naleznete v samostatném bezpečnostním listě výrobku. Před použitím je nutné jej důkladně přečíst.</p>
-----------------------------	--



RÖFIX 675

Vápenný NHL nástřik

Informace o zpracování:	<p>Materiál z dříve otevřeného balení nepoužívejte a ani ho nepřimíchejte do materiálu z nově otevřeného balení.</p> <p>Podklad musí být nosný, čistý a bez nečistot, jakož i matně vlhký. Celý podklad pro omítku musí být předem dobře navlhčen.</p> <p>Čerstvou maltu zpracovat do 2 hod od namíchání.</p>
Skladování:	<p>Skladovat v suchu a chladnu na dřevěném roštu. Při skladování nutno chránit před působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu (nejvýše 65%).</p> <p>Minimální doba 12 měsíců dle nařízení 1907/2006/EG příloha XVII při +20 °C, 65 % relativní vlhkosti vzduchu.</p>
Všeobecné informace:	<p>Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná.</p> <p>Informace uvedené v tomto technickém listu představují současný stav našich znalostí a praktických zkušeností.</p> <p>Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele.</p> <p>Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoliv jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití.</p> <p>Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita.</p> <p>Služba našeho technického poradenství je k dispozici pro dotazy týkající se použití, zpracování a prezentaci našich výrobků.</p> <p>Aktuální stav technických listů je k dispozici na našich webových stránkách nebo u obchodních zástupců.</p> <p>Podrobné bezpečnostní informace naleznete v samostatném bezpečnostním listě výrobku. Před použitím je nutné jej důkladně přečíst.</p>