

## TECHNICKÝ LIST (TL)

### RÖFIX 675

Vápenný NHL nástřik



#### Oblast použití

Nástřik (špic) na bázi hydraulického vápna pro úpravu savých, minerálních zděných konstrukcí. Speciálně k renovaci starých budov, kostelů a památkově chráněných objektů. Speciálně na historické, masivní a nasákové zděné konstrukce.


#### Vlastnosti

- Dobrá přilnavost
- Egalizuje porovité podklady.
- Hrubý podklad pod omítky

#### Zpracování



#### Technická data

Číslo výrobku	2000951576
Balení	
Množství na balení	25 kg/Bal.
Zrnitost	0-4 mm
Spotřeba	ca. 7,5 kg/m <sup>2</sup>
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.
Vydatnost litry	15 L/Bal.
Množství vody na jednotku	ca. 6,25 L/Bal.
Reakce na oheň	A1
Otevřenost pro difúzi par	Vyšší paropropustnost
Přídržnost	≥ 0,08 N/mm <sup>2</sup>
Pevnost v tlaku	ca. 2 N/mm <sup>2</sup> EN 1015-11
Pevnost v tahu za ohybu	≤ 1 N/mm <sup>2</sup>
Tepelná vodivost	1,11 W/mK pro P=50% EN 1745:2002 1,21 W/mK pro P=90% EN 1745:2002
E-Modul	ca. 5000 N/mm <sup>2</sup>

# RÖFIX 675

Vápenný NHL nástřík

Číslo výrobku	2000951576
Doba schnutí	≥ 1 d
Objemová hmotnost čerstvé malty	ca. 1900 kg/m <sup>3</sup>
Skupina malt	GP EN 998-1 CS I EN 998-1 Wc0 EN 998-1
Hodnota pH	13
Sypná hmotnost	ca. 1200 kg/m <sup>3</sup> B 3345
Speciální tepelná kapacita	ca. 1 kJ/kg K
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	ca. 1637 kg/m <sup>3</sup>
Teplota podkladu	5-25 °C
Pokyny k balení	V papírových pytlích s PE vložkou.
Koeficient propustnosti vodních par MIN.	12
Koeficient propustnosti vodních par MAX.	15

## Materiálové složení

- Bez organických podílů
- Praný písek, vybraný a selektovaný
- Hydraulické vápno.
- Přísady pro zlepšení zpracovatelnosti

## Podmínky zpracování

Během zpracování a schnutí nesmí teplota podkladu a okolí klesnout pod +5 °C a překročit +30 °C. Při zpracování a tvrdnutí materiálu, ale minimálně tři dny, chránit před mrazem.

## Podklad

Podklad musí být suchý, pevný, bez nečistot, jako jsou prach, saze, řasy, výkvěty, atd. Kontrola podkladu musí být provedena v souladu s platnými předpisy a normami např. EN 13914 - 1,2. Toto předvlhčení se může provést zahradním postřikovačem nebo malířskou štětkou. Při

omítání musí být podklad matně vlhký. Špatně savé staré podklady (staré vápenné omítky) mohou být předem ošetřeny pomocí „Tonerdelösung“ (zvýšení přidržitosti omítky k podkladu, zlepšení smáčivosti). Silně savé podklady je třeba den předem navlhčit. Poškozené části omítky odstranit. Dutiny a nepevné části u památkově chráněných budov odstranit pouze po konzultaci. Pokud musí být tato odlupující se místa zachována, musí se odborně zpevnit/vyplnit. Při stavajících solných výkvětech je nutné přijmout opatření.

## Příprava podkladu

Nástřík HASIT 675 musí být aplikován se 100 % pokrytím podkladu. Před aplikací dalších omítek musí být zaschlý (zabránit rychlému vyschnutí) minimálně 1 den. Malé nesoudržné plochy možno zpevnit materiálem PP 201 SILICA LF. Dutiny nebo omítkové praskliny mohou být vyplněny injektážní maltou HASIT 275 nebo HASIT 271 Dutá místa a výrazné nerovnosti je možné dozdit, doplentovat materiálem Hydraulkalk 952 - Mörtel. Pro lepší zpracovatelnost je nutné podklad navlhčit. Hladké betonové plochy je nutné upravit adhézní vrstvou HASIT 570 - Baukleber Premium povrchově upravenou vodorovnými tahy

# RÖFIX 675

Vápenný NHL nástřik

zubovým hladítkem s velikostí zubů 4x4 mm. Po aplikaci dodržet dobu schnutí minimálně 3dny.

## Příprava materiálu

---

Při ruční aplikaci smíchejte obsah pytle s čistou vodou podle stanoveného množství vody pomocí míchadla do homogení směsi. Smíchanou směs při ručním zpracování míchat minimálně 2–3 minuty.

## Informace o zpracování

---

Materiál z dříve otevřeného balení nepoužívejte a ani ho nepřimíchejte do materiálu z nově otevřeného balení. Podklad musí být nosný, čistý a bez nečistot, jakož i matně vlhký. Celý podklad pro omítku musí být předem dobře navlhčen. Čerstvou maltu zpracovat do 2 hod od namíchání.

## Zpracování

---

Při ručním zpracování mícháme ručním míchadlem nebo kontinuálním míchačem a zpracujeme zednickou lžící nebo ocelovým hladítkem.

Při strojním zpracování nanášení všemi běžnými omítacími stroji.

Nános nástřiku/adhezni vrstvy – není-li uvedeno jinak – v plném pokrytí o tloušťce asi 5 mm a mělo by být pokud možno hrubý, neklouzavý povrch. Doba schnutí před nanášením další omítky: nejméně 5–6 hodin. Aplikace nástřiku se nepovažuje za vrstvu omítky.

## Skladování

---

Skladovat v suchu a chladnu na dřevěném roštu. Při skladování nutno chránit před působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu (nejvýše 65 %).

Minimální doba 12 měsíců dle nařízení 1907/2006/EG příloha XVII při +20 °C, 65 % relativní vlhkosti vzduchu.

## Všeobecné informace

---

Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná. Informace uvedené v tomto technickém listu představují současný stav našich znalostí a praktických zkušeností. Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoliv jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití. Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita. Služba našeho technického poradenství je k dispozici pro dotazy týkající se použití, zpracování a prezentaci našich výrobků. Aktuální stav technických listů je k dispozici na našich webových stránkách nebo u obchodních zástupců. Podrobné bezpečnostní informace naleznete v samostatném bezpečnostním listě výrobku. Před použitím je nutné jej důkladně přečíst. Všechny technické údaje uvedené v tomto produktovém listu byly stanoveny za laboratorních podmínek.