



# ROFIX 959

Варо-циментов зидарски хоросан, едър - М5

**Правни и технически указания:** При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

**Области на приложение:** Зидарски хоросан за зидарии (от тухли, циментови и варо-циментови блокчета) при нормални конструктивни натоварвания. Особено подходящ за зидане на блокове с вертикални отвори, благодарение на отличната си формоустойчивост. Разтвор за зидане клас М5 съгласно EN 998-2. Минерален строителен продукт съгласно Приложение А към Каталога с мерки за насърчаване на екологичното жилищно строителство.

- Свойства:**
- Добра машинна обработка
  - Висок добив
  - Лесна ръчна обработка
  - Превъзходна издръжливост

**Начин на обработка:**



Технически данни		
SAP-Art. Nr.:	2000953543	2000953544
ERGO	50104	50105
Вид опаковка (ОП)		
Единици на пале	36 Опак./палет	
Разфасовка	40 Kg/опак	1.000 Kg/опак
Зърнометрия	0 - 6 mm	
Добив в литри	ок. 24 l/опак.	ок. 600 l/тон
Добив/покривност	ок. 24 l/опак.	ок. 600 l/тон
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.	
Необходимо количество вода	6,5 l/опак.	150 l/опак.
плътност в сухо състояние	ок. 1.800 kg/m <sup>3</sup>	
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2002)	0,82 W/mK (таблична стойност) при P=50%	
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2002)	0,89 W/mK (таблична стойност) при P=90%	
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 kJ/kg K	
Якост на натиск (28 d)	≥ 5 N/mm <sup>2</sup>	
Модул на еластичност	ок. 11.000 N/mm <sup>2</sup>	
(EN 998-2)	M5	
(SIA 266)	MBL	
(MD ita)	M2	
Сертификати от изпитване	EMPA Dübendorf, Швейцария MPA Bau, Технически университет Мюнхен Германия	



# ROFIX 959

Варо-циментов зидарски хоросан, едър - М5

Технически данни		
SAP-Art. Nr.:	2000953543	2000953544
Наблюдение	Външно одитиране от акредитирана лаборатория. В лабораторията на нашите фабрики се извършва вътрешно заводски контрол, който гарантира постоянния състав на продукта.	
Начална якост на срязване (якост на сцепление при срязване)	ок. 0,15 N/mm <sup>2</sup> (таблична стойност)	
Съдържание на хлориди	≤ 0,1 % от масата	
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.	
Температура на основата	< 30 °C	
Реакция на огън	A1	

**Основа на материала:**

- Цимент
- Въздушна вар
- Висококачествен варовиков пясък
- Без органични примеси
- Добавки за подобряване на обработваемостта

**Условия по време на обработка:** По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на въздуха и на основата не трябва да е под +5 °C или над +30 °C. До пълното изсъхване да се пази от замръзване, от твърде бързо съхнене (директно слънчево нагряване, вятър) и допълнително овлажняване (дъжд).

**Предварителна обработка на основата:** Да не се използват замръзнали тухли. Сухи, силно порьозни тухли се навлажняват преди зидане.

**Приготвяне:** Една торба зидарски хоросан се смесва 2 минути в смесител с непрекъснато действие, свободно падане или с принудително действие. При смесване в миксер със свободно падане първо се сипва водата и след това сухата смес.

**Начин на обработка:** Разтворът се нанася с чиста мистрия или с подходяща зидарска шейна. Хоризонталните fugи се измазват пълноплотно. Тухлата се поставя в хоросановото легло и се подравнява с помощта на нивелир и отвес. Излишният материал се обира с мистрията. Забърканият разтвор се вдига с кофата до работното място и се изсипва в зидарското корито. Най-рационално зидарските разтвори се приготвят със зидарска смесителна инсталация. При машинното полагане да се съблюдава подходящата консистенция за обработка.

**Указания:** Тухлите и разтворът да се пазят от дъжд (предимно при прекъсване на работа). Първият ред тухли трябва да е точно хоризонтално иззидан. Неравностите се изравняват с най-долната fuga. Препоръчва се контрол на обработваемата консистенция на разтвора при всяко ново зареждане на кофата. При по-дълги прекъсвания на работния процес смесителят се изпразва и почиства.

**Съвети за безопасност:** Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.

**Указания за обработка:** Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал. Пресният разтвор се обработва в рамките на 2 часа.

**Съхранение:** На сухо място, върху дървени скари. Минимум 12 месеца, съгласно Приложение XVII към Регламент (ЕО) 1907/2006 при +20 °C, 65 % относ. влажност.



## RÖFIX 959

Варо-циментов зидарски хоросан, едър - М5

---

### Общи указания:

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания.  
Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за нейната пълнота и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение.  
Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество.  
Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти.  
Актуални технически карти може да намерите на [www.roefix.com](http://www.roefix.com) или да поискате от търговския представител.  
Да се спазват валидните национални норми за изпълнение.