



Creteo®Repair CC 130

Malta per riprofilature del calcestruzzo R3

Avvertenze legali e tecniche:

Per la lavorazione dei nostri prodotti, rispettare le informazioni riportate nelle schede tecniche. Si raccomanda di considerare le norme generali e specifiche per i diversi Paesi (UNI, ÖNORM, SIA, ecc.), nonché le indicazioni delle Associazioni Professionali Nazionali.

Campi di applicazione:

Malta cementizia pregiata altamente resistente ai solfati, con fibre per riprofilature del calcestruzzo, applicabile in uno o più strati.

Impiego per protezione e riparazione di strutture portanti in calcestruzzo in conformità alla norma EN 1504-3. Calcestruzzo per integrazione della sezione, rinforzo, aumento dello spessore del copriferro, per sostituzione di calcestruzzo contenente sostanze nocive.

Il prodotto può essere utilizzato su superfici orizzontali, verticali e sopra testa (soffitto). Grazie alla sua resistenza ai solfati la malta è idonea per la riparazione di superfici di canali e impianti di depurazione.

Eventuali additivi speciali possono essere aggiunti solo con autorizzazione del produttore.

Caratteristiche:

- · Buona aderenza
- · Rresistente all'umidità permanente
- · Resistente ai solfati
- · Resistente al gelo e ai sali scongelanti XF4
- · Applicabile a mano ed a macchina
- · Classe malta/calcestruzzo: PCC
- · AAR-resistente dovuto Microbartest
- · Malta di classe R3

Lavorazione:



















Dati tecnici			
SAP-Art. Nr.:	201418974	2014693845	
NAV-Art. Nr.:	118974		
Imballaggio			
Unità per bancale	48 unit/Pal. (AT) 54 unit/Pal. (IT) 48 unit/Pal. (CH) 54 unit/Pal. (BA) 48 unit/Pal. (BG) 54 unit/Pal. (HR) 54 unit/Pal. (RS) 54 unit/Pal. (SI) 48 unit/Pal. (SQ)		
Quantità per unità	25 kg/cf.	1'000 kg/cf.	
Granulometria	0 - 0,8 mm		
Resa malta bagnata	ca. 14 l/cf.	ca. 560 l/t	
Consumo	ca. 1,8 kg/m²/mm	ca. 2,1 kg/m²/mm	
Resa	ca. 14 l/cf.	ca. 560 l/t	
Fabbisogno d'acqua	ca. 4,7 l/cf.	ca. 190 l/cf.	
Spessore	> 3 - max. 45 mm		
Info su spessore	per mano		
Resistenza alla compressione (1 d)	≥ 15 MPa		
Resistenza alla compressione (7 d)	≥ 25	MPa	





Creteo®Repair CC 130

Malta per riprofilature del calcestruzzo R3

Dati tecnici				
SAP-Art. Nr.:	201418974	2014693845		
Resistenza alla compressione (28 d)	≥ 35 MPa			
Adesione al supporto (28 d)	> 1,5 MPa			
Modulo elastico	25,7 GPa 28 d			
Certificati di prova	Hartl Ges.m.b.H.collaudato secondo EN 1504-3			
Sorveglianza	Controllo esterno da parte di istituto di prove accreditato. I controlli di produzione interni vengono eseguiti in laboratorio a garanzia di caratteristiche di composizione e di qualità costanti.			
Libero ritiro	< 0,6 mm/m			
Penetrazione di ioni cloro	≤ 0,6 %			
Resistenza agli sbalzi termici	R3/≥ 1,5 MPa, con esposizione a gelo e agenti scongelanti (XF4)			
Resistenza di carbonatazione	soddisfatta			
Reazione al fuoco	A1			

М	ate	rial	e c	li h	ase:
LV.	ate	Hai	- -	41 N	asc.

- Cemento
- · Additivi per migliorare la lavorazione
- · Sabbie selezionate
- · Materiali riempitivi: fibre speciali

Condizioni di lavorazione: Durante la fase di lavorazione e di essiccazione, la temperatura dell'ambiente circostante e del

supporto non deve scendere al di sotto di +5 °C e salire al di sopra di +30 °C.

A temperature elevate il materiale deve essere conservato in un luogo fresco ed impiegare acqua d'impasto fredda.

A basse temperature il materiale deve essere conservato in luogo caldo e protetto dal gelo e l'acqua di impasto deve essere riscaldata almeno a +25 °C.

Fino a completo essiccamento proteggere dal gelo, da una asciugatura troppo rapida (sole

battente diretto, vento) e da successiva umidità (pioggia).

Supporto:

Il supporto deve essere privo di polvere, non gelato, assorbente, piano, sufficientemente ruvido e consistente, nonché esente da efflorescenze e prodotti distaccanti come olio disarmante o simili. La preparazione del supporto va effettuata in conformità alla normativa EN 1504-10. Il supporto in calcestruzzo va preventivamente bagnato in modo adeguato e in tempo utile.

Nell'applicazione del calcestruzzo di compensazione non vi deve essere alcun film di acqua stagnante sulla superficie.

Preparazione:

Mescolare la malta per riparazione di calcestruzzo con la quantità d'acqua prestabilita impiegando i macchinari idonei per un tempo adeguato fino ad ottenere una massa omogenea.

Lavorazione:

La superficie può essere spianata e rasata entro il tempo di lavorabilità.

In primo luogo vanno riprofilate le cavità e le irregolarità della superficie, dopodiché si stende lo strato dello spessore voluto.

I giunti nel supporto vanno assolutamente ripresi e ricostituiti anche nello strato di rivestimento. È necessario prevedere un adeguato post-trattamento in conformità alle norme vigenti. Sul supporto adeguatamente preparato si possono applicare prodotti CreteoRepair con idonee

macchine spruzzatrici con processo a umido, mescolando con la quantità d'acqua prestabilita. Deve essere garantita una potenza sufficiente del compressore, pari ad almeno 400 litri/min.





Creteo®Repair CC 130

Malta per riprofilature del calcestruzzo R3

Avvertenze:	Su tutti i tipi di malta per riparazioni CreteoRepair (R2, R3, R4) può essere applicato qualsiasi sistema di protezione omologato in conformità alla norma EN 1504-2. Impregnante idrofobizzante: CreteoRepair CC 171 Rivestimento, pittura: CreteoRepair CC 173 CreteoRepair CC 179 Protezione evaporazione con maggiore efficacia è particolarmente indicata come post-trattamento se non vengono applicati successivamente sistemi di protezione superficiale. Con l'applicazione orizzontale è possibile stendere uno strato di 75 mm di spessore in un unico strato.
Considerazioni su pericoli:	I dati relativi alla sicurezza, sono riportati nella Scheda di Sicurezza. Prima dell'impiego del prodotto, consultare attentamente la scheda.
Avvertenze di lavorazione:	Il materiale rimasto in contenitori aperti non va più utilizzato e nemmeno mescolato con materiale fresco.
Stoccaggio:	Conservare in luogo fresco e asciutto, possibilmente su bancali di legno. Periodo di conservazione: min. 12 mesi secondo la direttiva 1907/2006/EG allegato XVII a +20

Avvertenze generali:

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni.

°C, e 65 % U.R. Data di confezionamento: vedi timbratura sacco.

Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze.

I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto.

I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante.

I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere. Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito www.roefix.com o possono essere richieste presso i nostri uffici.