



Accélérateur pâteux

Accélérateur pour crépis de finition pâteux

Utilisation:

Additif prêt à l'emploi pour accélérer la formation du film et améliorer la stabilité sur la façade en cas d'humidité élevée de l'air et de basses températures (hors gel). Accélérateur de séchage et de prise avec propriétés de résistance à la pluie précoce pour le crépi de finition Fixit 740 Si et Greutol 360/361.

Le support doit être sec, porteur ainsi que sans souillures comme poussière, suie, algues, efflorescences etc.

Mise en œuvre:**Données techniques**

N° d'art.	2000963561
Type d'emballage	
Unités par emballage	24 unité/carton
Quantité par unité	250 ml/unité
Teinte	Incolore
Valeur pH	env. 11,5

Généralités:

Observer les règles générales de la construction, les fiches respectives de l'association suisse des entrepreneurs plâtriers-peintres ASEPP, la norme SIA 242 « Plâtrerie, crépissage, construction à sec », la norme SIA 243 « Isolation thermique extérieure crépie » et les informations de cette fiche technique.

Mise en œuvre:

Comme additif, on ajoute un flacon complet de cet accélérateur à un bidon de 25 kg de crépi Fixit 740 Si / Greutol 360/361.

Le temps de traitement est réduit pour les produits conservés au chaud.

Avant la mise en œuvre bien malaxer dans le seau avec le mélangeur à rotor (malaxeur tournant lentement).

Mélanger l'accélérateur au crépi de finition à l'aide d'un malaxeur. Ajuster la consistance avec de l'eau supplémentaire si nécessaire et mélanger à nouveau après un temps de repos de 2-3 minutes.

Ajouter l'accélérateur juste avant l'application et éviter les longs temps d'attente.

Remarques pour la mise en œuvre:

Pour les enduits de fond récemment appliqués, par exemple à base de chaux-ciment, respecter un temps de prise ou de séchage d'au moins 2 à 3 semaines, selon les instructions du fabricant. Préparez le support au moins 24 heures avant l'application de la couche de finition en le traitant avec une sous-couche compatible avec le système, non diluée, à l'aide d'une brosse ou d'un rouleau en laine de mouton, de manière uniforme et généreuse.

Pour les surfaces cohérentes, le matériau gâché avec l'accélérateur ne doit pas être mélangé avec du matériau non accéléré.

Jusqu'au séchage complet, protéger du gel, pour éviter un séchage trop rapide (lumière directe du soleil, vent) et des humidités directes (pluie) éventuellement avec un treillis adéquat pour façades.

Conditions de mise en œuvre:

Utilisable lorsque la température du support, du matériau et de l'air est entre +1°C et +15°C (d'autres conditions météorologiques ont une influence négative sur le séchage).

Si la température du support, de l'air, du matériau est >15 °C, le temps d'application est considérablement réduit.

Stockage:

Au sec, protéger de l'humidité et des rayons UV (soleil, lumière).

Période de conservation: min. 12 mois.



Accélérateur pâteux

Accélérateur pour crépis de finition pâteux

Remarques particulières: En cas de traitement en dehors de la plage de température et/ou d'humidité idéale, les propriétés du matériau peuvent être sensiblement modifiées. Vérifier l'exactitude de la teinte des produits teintés avant de les utiliser ! L'uniformité de la teinte ne peut être garantie qu'au sein d'un même lot. La formation de la teinte est considérablement influencée par les conditions ambiantes. Avant toute autre application, il convient de respecter un temps de repos d'au moins 24 heures (en fonction de la température et de l'humidité de l'air). Il est particulièrement important que le revêtement donne une image uniforme et sèche, sans zones humides (taches sombres sur la façade). La température de l'air, du matériau et du support doit être d'au moins +1 °C pendant l'application et le processus de prise. La plage de température idéale pour le matériau, le support et l'air se situe entre +5 °C et +15 °C. La plage idéale d'humidité de l'air se situe entre 40 % et 60 % d'humidité relative. Une humidité de l'air plus élevée et/ou des températures plus basses retardent le séchage, la prise et le durcissement, tandis qu'une humidité de l'air basse et/ou des températures plus élevées les accélèrent. Pendant la phase de séchage, de réaction et de durcissement, il faut veiller à une aération suffisante et éviter les courants d'air ! En général, nous recommandons de réaliser une surface d'essai au préalable ou de procéder à un essai sur une petite surface. Pour les travaux de réparation, conserver un produit original du lot concerné.

Dispositions générales: Cette fiche technique remplace toutes les versions précédentes de la fiche relative à ce produit. Les données de cette fiche technique ont été rédigées soigneusement et consciencieusement, sur la base des connaissances et de l'expérience acquises à ce jour, et se rapportent à une application courante. Les données fournies sont sans garantie quant à leur exactitude et à leur exhaustivité et excluent toute responsabilité. Elles ne justifient également aucune relation juridique contractuelle ni aucune obligation secondaire. Les clients et utilisateurs restent seuls responsables de vérifier que les produits sont adaptés à l'utilisation envisagée. Vous trouverez l'état actuel de nos fiches techniques sur notre site Internet ou vous pouvez les obtenir auprès du service compétent.