



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 11/2013

Pobočka 0400 – Teplice

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 040 – 051428

na výrobek:

Vápno pálené mleté

typ / varianta: **PNS SV 72 2262**

pro stabilizaci – zhutnění zemin

**(stavba stabilizovaných podkladů vozovek, nemotoristických komunikací,
dopravních a jiných ploch)**

žadatel:

HASIT Šumavské vápenice a omítkárny, s.r.o.

IČ: 14 70 67 76

Adresa: Velké Hydčice, 341 01 Horažďovice

Výrobní: Velké Hydčice

Adresa: Velké Hydčice, 341 01 Horažďovice

Zakázka: Z040070088

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 3

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:

Ing. Jaroslava Pšeničková
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: **30. dubna 2019**

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Teplice, 14. dubna 2016



Ing. Pavel Rubáš, Ph.D.
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

Vápno pálené mleté - PNS SV 72 2262.

Pálené vápno mleté je v podstatě oxid vápenatý s obsahem oxidu hořečnatého.

Vytěžený materiál je následně drcen, tříděn a uložen na skládkách v lomu. Odtud se přepravuje lanopasovým dopravníkem do zásobních sil u pecí. K výpalu v peci se materiál dopravuje skipovým dopravníkem. Hmotnost materiálu ve skipu se zobrazuje ve velínu pece. Vápenec pak prochází procesem pálení podle určeného režimu výpalu. Po vypálení je kusové vápno dopravováno skipovým dopravníkem do zásobníků kusového vápna. Následně se drtí v kladivovém drtiči na frakci 0 – 4 mm a následně drcen v kulovém mlýně na požadovanou zrnitost. Vápno pálené mleté je dodáváno jako volně ložené.

Výrobek je určen **pro stabilizaci – zhutnění zemin** (Stavba stabilizovaných podkladů vozovek, nemotoristických komunikací, dopravních a jiných ploch). Výroba se řídí podnikovou normou PNS SV 72 2262 Vápno pálené mleté, Velké Hydčice, únor 2016

2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tabulka č. 1:

Č.	Sledovaná vlastnost ¹⁾	Zkušební postup ²⁾	Počet vzorků		Požadovaná (P)/ deklarovaná úroveň (D)
			C/T	D	
1	Jemnost (mm)	ČSN EN 196-6	3	1	D: 100 100 95 70 50
	10				
	5				
	2				
	0,2				
	0,09				
2	CaO + MgO (%)	ČSN EN 459-2 ČSN EN 196-2	3	1	D: min. 75
3	Hmotnostní aktivita 226Ra (Bq.kg⁻¹) Index hmotnostní aktivity	Doporučení SÚJB 2009	1	1	P: ≤ 1000 P: ≤ 2,0

Poznámka: C – certifikace výrobku (§ 5, 5a,6,10); T – ověření/posouzení shody výrobku (§ 7,8); D – dohled nad certifikovaným výrobkem (§ 5,5a,6,10)

1) Ostatní vlastnosti uvedené v TN 09-10-01 se na výrobek nevztahují. Vzhledem k tomu, že surovina pro výrobu předmětného vápna je registrována a kontrolována Ústředním kontrolním a zkušebním ústavem zemědělským jako hnojivo, je od zkoušek výluhů upuštěno.

2) Vybere se vhodná alternativa

3. Zajištění systému řízení výroby

Požadavky na SRV jsou uvedeny v příloze č. 3 k nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.



4. Podklady předložené žadatelem:

- Žádost o výkon činnosti autorizované osoby dle § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. (email z 6.4.2016)
- Příručka jakosti + související dokumenty
- Podniková norma PNS SV 72 2262 Vápno pálené mleté, Velké Hydčice, únor 2016
- Bezpečnostní list z 24.4.2015
- Protokol o kontrole hnojiva č. 162/2015, Ústřední kontrolní a zkušební ústav zemědělský Praha, září 2015

5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

Vyhláška č. 389/2012 Sb., kterou se mění vyhláška Státního úřadu pro jadernou bezpečnost č. 307/2002 Sb., o radiační ochraně, ve znění vyhlášky č. 499/2005 Sb.

Normy řady ČSN EN 14227

EN 14227-11 Hydraulically bound mixtures - Specifications - Part 11: Soil treated by lime (Směsi stmelené hydraulickými pojivy - Specifikace - Část 11: Zeminy upravené vápnem)

Technický návod pro činnost autorizovaných osob č. 09-10-01, TZÚS Praha.

6. Ověřovací zkoušky:

Ověřovací zkoušky nebyly provedeny.

7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 09_10 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 6 uvedeného nařízení.

Dohled nad certifikovaným výrobkem bude prováděn jedenkrát za 12 měsíců.

