



Creteo®Repair CC 150 WHITE

Malta per riprofiliture del calcestruzzo R2

Avvertenze legali e tecniche:

Per la lavorazione dei nostri prodotti, rispettare le informazioni riportate nelle schede tecniche. Si raccomanda di considerare le norme generali e specifiche per i diversi Paesi (UNI, ÖNORM, SIA, ecc.), nonché le indicazioni delle Associazioni Professionali Nazionali.

Campi di applicazione:

Malta cementizia pregiata per riprofiliture del calcestruzzo, applicabile in uno o più strati. Da impiegare per protezione e riparazione di strutture portanti in calcestruzzo in conformità alla norma EN 1504, purchè la malta di riparazione non sia soggetta a sollecitazioni statiche. In caso di impiego con rete Armomesh, CreteoRepair CC 150 può essere applicato anche su altri supporti (murature miste, muri in pietra, ecc.). Eventuali additivi speciali possono essere aggiunti solo con autorizzazione del produttore.

Caratteristiche:

- Buona aderenza
- Resistente all'umidità permanente
- Applicabile a mano ed a macchina
- Resistente al gelo XF3
- Classe malta/calcestruzzo: CC
- AAR-resistente dovuto Microbartest
- Malta di classe R2

Lavorazione:



Dati tecnici	
SAP-Art. Nr.:	2000954050
Imballaggio	
Unità per bancale	54 unit/Pal.
Quantità per unità	25 kg/cf.
Colore	bianco
Granulometria	0 - 0,8 mm
Resa malta bagnata	ca. 14 l/cf.
Consumo	ca. 1,8 kg/m ² /mm
Resa	ca. 14 l/cf.
Fabbisogno d'acqua	ca. 4,7 l/cf.
Spessore	> 3 - max. 25 mm
Info su spessore	per mano
Resistenza alla compressione (1 d)	≥ 5 MPa
Resistenza alla compressione (7 d)	≥ 10 MPa
Resistenza alla compressione (28 d)	≥ 25 MPa
Adesione al supporto (28 d)	> 0,8 MPa
Modulo elastico	12 GPa 28 d
Certificati di prova	Hartl Ges.m.b.H.collaudato secondo EN 1504-3
Sorveglianza	Controllo esterno da parte di istituto di prove accreditato. I controlli di produzione interni vengono eseguiti in laboratorio a garanzia di caratteristiche di composizione e di qualità costanti.
Libero ritiro	< 0,6 mm/m
Penetrazione di ioni cloro	≤ 0,6 %



Creteo® Repair CC 150 WHITE

Malta per riprofilature del calcestruzzo R2

Dati tecnici	
SAP-Art. Nr.:	2000954050
Resistenza agli sbalzi termici	R2/≥ 0,8 MPa, Resistente al gelo (XF3)
Resistenza di carbonatazione	soddisfatta
Reazione al fuoco	A1

Materiale di base:

- Cemento
- Additivi per migliorare la lavorazione
- Sabbie selezionate
- Materiali riempitivi: fibre speciali

Condizioni di lavorazione: Durante la fase di lavorazione e di essiccazione, la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di +5 °C e salire al di sopra di +30 °C.
A temperature elevate il materiale deve essere conservato in un luogo fresco ed impiegare acqua d'impasto fredda.
A basse temperature il materiale deve essere conservato in luogo caldo e protetto dal gelo e l'acqua di impasto deve essere riscaldata almeno a +25 °C.
Fino a completo essiccamento proteggere dal gelo, da una asciugatura troppo rapida (sole battente diretto, vento) e da successiva umidità (pioggia).

Supporto: Il supporto deve essere privo di polvere, non gelato, assorbente, piano, sufficientemente ruvido e consistente, nonché esente da efflorescenze e prodotti distaccanti come olio disarmante o simili. La preparazione del supporto va effettuata in conformità alla normativa EN 1504-10. Il supporto in calcestruzzo va preventivamente bagnato in modo adeguato e in tempo utile. Nell'applicazione del calcestruzzo di compensazione non vi deve essere alcun film di acqua stagnante sulla superficie.

Preparazione: Mescolare la malta per riparazione di calcestruzzo con la quantità d'acqua prestabilita impiegando i macchinari idonei per un tempo adeguato fino ad ottenere una massa omogenea.

Lavorazione: La superficie può essere spianata e rasata entro il tempo di lavorabilità. In primo luogo vanno riprofilate le cavità e le irregolarità della superficie, dopodiché si stende lo strato dello spessore voluto. I giunti nel supporto vanno assolutamente ripresi e ricostituiti anche nello strato di rivestimento. È necessario prevedere un adeguato post-trattamento in conformità alle norme vigenti. Sul supporto adeguatamente preparato si possono applicare prodotti CreteoRepair con idonee macchine spruzzatrici con processo a umido, mescolando con la quantità d'acqua prestabilita. Deve essere garantita una potenza sufficiente del compressore, pari ad almeno 400 litri/min.

Avvertenze: Su tutti i tipi di malta per riparazioni CreteoRepair (R2, R3, R4) può essere applicato qualsiasi sistema di protezione omologato in conformità alla norma EN 1504-2.
Impregnante idrofobizzante: CreteoRepair CC 171
Rivestimento, pittura: CreteoRepair CC 173
CreteoRepair CC 179 Protezione evaporazione con maggiore efficacia è particolarmente indicata come post-trattamento se non vengono applicati successivamente sistemi di protezione superficiale.

Considerazioni su pericoli: I dati relativi alla sicurezza, sono riportati nella Scheda di Sicurezza. Prima dell'impiego del prodotto, consultare attentamente la scheda.

Avvertenze di lavorazione: Il materiale rimasto in contenitori aperti non va più utilizzato e nemmeno mescolato con materiale fresco.

Stoccaggio: Conservare in luogo fresco e asciutto, possibilmente su bancali di legno.
Periodo di conservazione: min. 12 mesi secondo la direttiva 1907/2006/EG allegato XVII a +20 °C, e 65 % U.R. Data di confezionamento: vedi timbratura sacco.



Creteo® Repair CC 150 WHITE

Malta per riprofiliture del calcestruzzo R2

Avvertenze generali:

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni.

Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze.

I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente.

I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto.

I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante.

I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere.

Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito www.roefix.com o possono essere richieste presso i nostri uffici.