

## TEHNIČKI LIST

### RÖFIX Belit Mort za odljevke

Solido 15



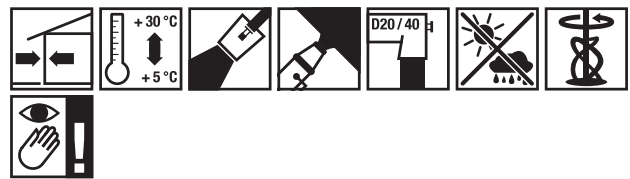
#### Područja primjene

Mort za konsolidaciju na bazi prirodnog hidrauličnog vapna i visokokvalitetnog vapnenog drobljenog pijeska 0–3 mm. Tlačna čvrstoća > 15 N/mm<sup>2</sup>. Za stare građevine koje je potrebno renovirati, posebno učinkovit u zaštiti spomenika i ekološkoj gradnji. Idealan kod većih debljina slojeva. Prema EN 998-1 i EN 998-2 Mort za konsolidiranje na svim uobičajenim podlogama kao što su npr. opeka, šuplja cigla, cementni kamen, lomljeni vapnenac, ali i hrapavi beton. Materijal nije prikladan za ugradnju na visokoporozne zidane podloge. BELIT je mineraloška oznaka za kalcijev disilikat, koji je primarno vezivo svakog hidrauličnog vapna kao i RÖFIX BELIT proizvoda. Vezivo pečeno na +1100 °C odgovara povijesnom rimskom cementu tj., rimskom vapnu koji je oko 1900. godine primjenjivan u velikim dijelovima Europe i SAD-a za raznolike radove na fasadama, spomenicima i skulpturama prije pojave portland cementa.


#### Svojstva

- Brzovezujuće
- Moguće veće debljine slojeva
- Minimalno skupljanje

#### Ugradnja



#### Tehnički podaci

Šifra artikla	2000152218
EAN	9003304434336
Pakiranje	
Količina po jedinici pakiranja	25 Kg/jed.
Jedinica po paleti	54 Jed./pal.
Granulacija	0-3 mm
Potrošnja	pribl. 15 kg/m <sup>2</sup> /cm
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje. Kod prvog nanošenja i kod velikih površina, obvezno izraditi testno polje.
Izdašnost	pribl. 16,5 L/jed.
Izdašnost u litrama	16,5 L/jed.
Potrebna količina vode po jedinici pakiranja	pribl. 4,5 L/jed.
Reakcija na požar	A1
Vodoupojnost	≥ 0,4 kg/m <sup>2</sup> *min0,5

# RÖFIX Belit Mort za odljevke

Solido 15

Šifra artikla	2000152218
Tlačna čvrstoća	$\geq 15 \text{ N/mm}^2$ (28 d) EN 1015-11
Čvrstoća pri savijanju	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$
Toplinska vodljivost	0,82 W/mK za P=50% EN 1745:2002 0,89 W/mK za P=90% EN 1745:2002
E - modul	pribl. 8600 N/mm <sup>2</sup>
max. debljina sloja	60 mm
Specifična gustoća svježeg morta	pribl. 1900 kg/m <sup>3</sup>
Minimalna debljina žbuke	30 mm
Grupa morta	GP EN 998-1 CS IV EN 998-1 Wc0 EN 998-1 M15 EN 998-2
pH vrijednost	12,6
Čvrstoća na smicanje	0,15 N/mm <sup>2</sup>
Nasipna gustoća	pribl. 1400 kg/m <sup>3</sup> B 3345
Specifični toplinski kapacitet	pribl. 1 kJ/kg K
Nasipna gustoća suhog materijala	pribl. 1600 kg/m <sup>3</sup>
Temperatura podloge	5-30 °C
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.
Koeficijent otpora difuziji vodene pare min	5
Koeficijent otpora difuziji vodene pare max	35

## Sastav

- Bez umjetnih disperzivnih tvari
- Visokokvalitetni lomljeni vapnenac
- Dodaci za poboljšanje obradivosti

## Uvjeti obrade

Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti premašiti +30 °C. Za vrijeme obrade i stvrdnjavanja materijala, ali najmanje tijekom 3 dana štiti od smrzavanja. Za vrijeme obrade i stvrdnjavanja materijala, ali najmanje tijekom 3 dana štiti od

smrzavanja.

## Podloga

Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno ogrubljena i nosiva, bez iscvjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl. Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242. Upute za ugradnju vrijede za zidove izvedene po normi uz pretpostavku da su fuge zatvorene. Otvorene fuge i udubljenja na zidovima prethodno treba zatvoriti odgovarajućim materijalom.

# RÖFIX Belit Mort za odljevke

Solido 15

## Priprema podloge

---

Nakon završenog ispitivanja i pripreme podloge (zatvaranje pukotina, fuga i udubljenja), a ovisno o vrsti podloge, potrebna je odgovarajuća predobrada podloge. Na podloge neujednačene upojnosti potrebno je punoplošno nanijeti odgovarajući predšpric. Na glatke betonske podloge prethodno našpricati RÖFIX 670-S spezial (vrijeme sušenja min. 3 dana) ili RÖFIX 12 (vrijeme sušenja oko 24 sata) odn. ugraditi podložnu žbuku tehnikom svježe na svježe na podlogu prethodno pripremljenu materijalom RÖFIX Betonkontakt ili RÖFIX IA 622.

## Priprema materijala

---

Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati rotirajućim ili prisilnim mješačem s definiranom količinom čiste vode dok smjesa ne postane homogena. Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute. Zamiješani materijal mora se potrošiti, nikako ne miješati s novim materijalom. Svojstvo vezivosti materijala u otvorenoj ambalaži brzo se mijenja.

## Upute za ugradnju

---

Svježi mort ugraditi unutar 1 sata. Tijekom vezivanja, posebno pri uporabi grijalica, treba stvoriti povoljne uvjete za sušenje i stvrdnjavanje materijala (npr. prozračivanjem). Direktno grijanje žbuke nije dozvoljeno. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. Kod neodgovarajućih vremenskih prilika (vrućina, jak vjetar, jugo, bura) ili kod izrazito upojne podloge, podlogu treba ovlaživati. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.

## Ugradnja

---

Kod ručne ugradnje, zamiješani materijal nanijeti gleterom ili nabaciti žlicom.  
Proizvod se može ugrađivati ručno ili uobičajenim strojem za žbukanje.  
Kod strojne ugradnje našpricati standardnim strojem za žbukanje.  
Nakon nanošenja poravnati letvom.  
Čeličnim gleterom postiže se ujednačeniji nanos nego kod

upotrebe plastičnog gletera.

## Skladištenje

---

Skladištiti na suhom, na drvenim paletama.  
Rok upotrebe: minimalno 6 mjeseci.

## Opće napomene

---

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici [www.roefix.hr](http://www.roefix.hr) ili zatražite u našim poslovnica. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove. Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.