



Bauphysikalische Untersuchung zum Aerogel-Dämmputz HASIT Fixit 222

Gutachterliche Stellungnahme

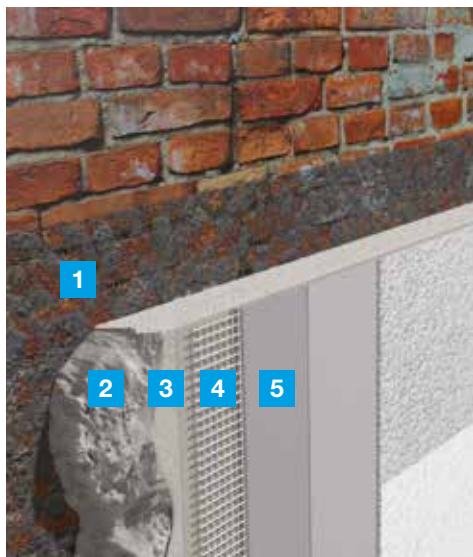
WIRKSAMKEIT DES HASIT FIXIT 222

ZUSAMMENFASSUNG DES ABSCHLUSS- BERICHTS FÜR DIE LANGZEITSTUDIE AUF DER BURG TRAUSNITZ

Bei der Sanierung von denkmalgeschützten Bauwerken stoßen Bauverantwortliche immer wieder auf feuchte- und salzbelastete Wände. Wie lässt sich diese wertvolle Bausubstanz wiederherstellen und in Zukunft vor erneutem Verfall schützen?

Im September startete HASIT 2018 mit seinen Fachhandwerks-Partnern ein innovatives Forschungsprojekt. Über den Zeitraum von fünf Jahren wurde die Wirksamkeit des kalkbasierten, hochporösen Aerogel-Hochleistungsdämmputzes HASIT Fixt 222 bei hoher Feuchtigkeits- und Salzbelastung erforscht.

Im Mittelpunkt der Langzeitstudie standen insbesondere die konstante Leistungsfähigkeit in puncto Wärmedämmung, die Standhaftigkeit beziehungsweise Stabilität und Festigkeit, sowie die schadensfreie Einlagerung von Salzen. Auch eine wissenschaftlich fundierte Beurteilung des über die Diffusionsoffenheit erfolgenden Kapillartransports der vom Mauerwerk aufgenommenen Feuchte an die Putzoberfläche gehörte zum Forschungsauftrag. Dass der Fixit 222 mit solchen Extrembedingungen wie auf der Burg Trausnitz gut zurechtkommt, wurde in einem ersten Untersuchungszyklus im Juni 2021 in vollem Umfang bestätigt. Nach weiteren drei Jahren liegt das Abschlussergebnis des mit der Untersuchung beauftragten Instituts für Gebäudeanalyse und Sanierungsplanung München GmbH (IGS) vor.



HASIT FIXIT AEROGEL HOCHLEISTUNGSDÄMMPUTZSYSTEM

Vorteile auf einen Blick:

- Erstes mineralisches kalkhaltiges Dämmputzsystem mit Aerogel-Technologie
 - Mindestens zweimal besserer Dämmwert als andere marktübliche Dämmputze
 - Für den Außen- und Innenbereich
- 1** HASIT Hasolan bzw. HASIT 250 RENOPLUS®
 - 2** HASIT Fixit 222 Aerogel Hochleistungsdämmputz
 - 3** HASIT PP 201 SILICIA LF
 - 4** HASIT Armierungsgewebe Weiß HDP
 - 5** HASIT FIXIT 223 Aerogel HDP-Spezialeinbettmörtel



BEWERTUNG DER ERGEBNISSE

HERAUSFORDERNDE BEDINGUNGEN

Die untersuchten Untergründe der Putze – Ziegelmauerwerk – weisen extreme Feuchtebelastungen mit Durchfeuchtungsgraden nahe der vollständigen Sättigung des Baustoffes auf. Die zum Teil festgestellten hohen bis extremen Feuchtebelastungen der Putzschichten sind begründet durch einen Feuchteeintrag aus dem Untergrund (erdberührte Außenwand). Zusätzliche Feuchteinträge durch Tauwasserausfall können durch früher durchgeführte Taupunktanalysen ausgeschlossen werden. Vergleicht man die aktuellen Feuchtebelastungen des Aerogel-Dämmputzes mit den Belastungen aus 2021 sind keine signifikanten Veränderungen feststellbar. Bei den Oberputzschichten sind aktuell meist deutliche höhere Belastungen als in 2021 festzustellen.

FAZIT

Die Untersuchungen der Feuchtebelastungen der Aerogel-Putzschichten zeigen auf Grund der aktuellen Untersuchungen erneut, dass der Putz ein sehr hohes Wasseraufnahmevermögen besitzt und eine hohe kapillare Saugfähigkeit aufweist. Aus den Untersuchungen und der Feuchteverteilung der Putzlagen ist abzuleiten, dass der als Unterputz ausgeführte Aerogel-Dämmputz Feuchtigkeit aus dem Untergrund schadensfrei aufnehmen und an die raumseitigen Bauteiloberflächen transportieren kann.

Die Untersuchungen zu bauschädlichen Salzen zeigen wiederum oftmals hohe bis extreme Konzentrationen an Chloriden und Nitraten in den Putzlagen, wobei vergleichbare Konzentrationen in allen Putzschichten auftreten. Die Verteilung der Salzbelastung zeigt, dass ein „Transport“ der gelösten Salze durch die einzelnen Putzschichten in Richtung Bauteiloberflächen hin erfolgt. Erstaunlicher Weise zeigen sich nach nunmehr ca. 5 Jahren Standzeit der Putzmuster keinerlei zerstörende Schäden in Form von Ablösungen an den Bauteiloberflächen infolge der hohen bis extremen Salzbelastungen. Im Zuge der Untersuchungen war auffällig, dass trotz der hohen Feuchtebelastung des Putzes augenscheinlich keine Anzeichen für Schimmelbefall erkennbar waren. Betrachtet man in diesem Zusammenhang die klimatischen Bedingungen in der sommerlichen Phase mit sehr hohen relativen Feuchten von durchgängig über 90% kann das verwendete Putzmaterial als hemmend für Schimmelbefall oder als „schimmelwidrig“ beurteilt werden.

Während der Entnahme der Materialproben war erneut festzustellen, dass sich das Putzmaterial Aerogel-Dämmputz sehr leicht und ohne größere mechanische Einwirkungen vom Untergrund lösen ließ. Mit leichtem händischem und vor allem zerstörungsfreiem Einwirken konnte das Putzmaterial rückstandsfrei vom Untergrund entfernt werden. Im Hinblick auf eine Applikation des Putzes auf historischer Bausubstanz ist dies positiv zu betrachten und zu bewerten. Zu erwähnen ist weiter, dass auf Grund der angewandten Schichtdicken von bis zu 50 mm - welche vermutlich problemlos appliziert werden können - ein Ausgleich von Unebenheiten im Putzuntergrund erfolgen kann sowie größere Fluchtabweichungen des Untergrundes mit der Putzlage egalisiert werden können.

Dipl.-Ing. Rolf Kaiser
Geschäftsführer, IGS Institut für Gebäudeanalyse und
Sanierungsplanung München GmbH

» weitere Infos
zur Studie



Auswertungen siehe Folgeseiten »



FEUCHTEBELASTUNG

Zur Ermittlung der Feuchtebelastung wurde das Probenmaterial gewogen und mittels Darr-Methode wurden die Materialfeuchten bzw. Durchfeuchtungsgrade bestimmt.

ERGEBNISSE

PROBEN ART	PROBE NR.	ENTNAHME- HÖHE Ü. FOK[M]	MATERIAL	MATERIALFEUCHTE [GEW. %] 2023	DURCFEUCHTUNGS- GRAD [%] 2023	MATERIALFEUCHTE [GEW. %] 2021
KB	1/0,5	0,16	Kalkputz, Oberputz	7,33	23	1,64
KB	1/0,8	0,16	Unterputz/Oberputz Grenzschiht	–	–	5,00
KB	1/4	0,16	Unterputz (Aerogel)	38,87	22	35,95
KB	1/6	0,16	Vollziegel	13,84	96	–
KB	2/0,5	1,35	Kalkputz, Oberputz	9,94	25	4,19
KB	2/0,8	1,35	Unterputz/Oberputz Grenzschiht	–	–	7,17
KB	2/4	1,35	Unterputz (Aerogel)	29,29	16	24,07
KB	3/0,5	0,16	Kalkputz, Oberputz	18,62	58	12,74
KB	3/3	0,16	Unterputz (Aerogel)	47,11	24	51,55
KB	3/6	0,16	Vollziegel	13,89	86	–
KB	4/0,5	1,35	Kalkputz, Oberputz	5,67	28	3,46
KB	4/4	1,35	Unterputz (Aerogel)	16,12	9	14,17
KB	5/0,5	0,10	Kalkputz, Oberputz	20,74	59	23,58
KB	5/3	0,10	Unterputz (Aerogel)	35,67	77	33,20
KB	6/0,5	1,35	Kalkputz, Oberputz	9,25	28	4,59
KB	6/5	1,35	Unterputz (Aerogel)	16,10	7	18,64
KB	7/5	0,12	Unterputz (Aerogel)	45,25	25	–
KB	7/13	0,12	Vollziegel	14,20	92	–

KB = Kernbohrung, die Zahl nach dem Schrägstrich gibt die Entnahmetiefe an.



Zur Bestimmung der Salzbelastung wurde von einer definierten Menge Baustoff ein wässriger Auszug erstellt. An dieser Lösung wurde mit Hilfe einer ionenchromatografischen Analysetechnik der Gehalt der wasserlöslichen Anionen Chlorid, Nitrat und Sulfat bestimmt. Für vergleichbare Materialproben sind die Werte aus den Untersuchungen aus 2021 und 2023 zusammen dargestellt.

ERGEBNISSE

PROBEN ART	ENTNAH- MEHÖHE Ü.FOK [M]	MATERIAL	SALZBELASTUNG [GEW. %]						
			BS=BEWERTUNGSSTUFE						
			CHLORID	BS	NITRAT	BS	SULFAT	BS	
1/0,5	0,16	Kalkputz, Oberputz	0,160	I	0,034	I	0,111	I	2021
			0,205	II	0,035	I	0,632	II	2023
1/4	0,16	Unterputz (Aerogel)	0,485	II	0,083	I	0,945	II	2021
			0,176	I	0,091	I	0,185	I	2023
1/6	0,16	Vollziegel	0,116	I	0,032	I	0,070	I	2023
2/0,5	1,35	Kalkputz, Oberputz	0,493	II	0,399	III	0,253	I	2021
			0,266	II	0,233	II	0,483	I	2023
2/4	1,35	Unterputz (Aerogel)	1,116	III	1,303	III	0,402	I	2021
			0,323	II	0,330	III	0,274	I	2023
3/0,5	0,16	Kalkputz, Oberputz	0,064	I	0,000	I	0,040	I	2021
			0,041	I	0,000	I	0,000	I	2023
3/3	0,16	Unterputz (Aerogel)	0,092	I	0,100	II	0,052	I	2021
			0,065	I	0,034	I	0,146	I	2023
3/6	0,16	Vollziegel	0,000	I	0,000	I	0,053	I	2023
4/0,5	1,35	Kalkputz, Oberputz	0,626	III	0,205	II	0,112	I	2021
			0,614	III	0,276	II	0,094	I	2023
4/4	1,35	Unterputz (Aerogel)	2,302	III	0,874	III	0,147	I	2021
			1,610	III	0,709	III	0,211	I	2023
5/0,5	0,10	Kalkputz, Oberputz	0,035	I	0,000	I	0,000	I	2021
			0,030	I	0,000	I	0,000	I	2023
5/3 0,10	0,10	Unterputz (Aerogel)	0,038	I	0,000	I	0,000	I	2021
			0,029	I	0,000	I	0,024	I	2023
6/0,5	1,35	Kalkputz, Oberputz	0,828	III	0,247	II	0,137	I	2021
			0,676	III	0,325	III	0,152	I	2023
6/5	1,35	Unterputz (Aerogel)	2,550	III	1,169	III	0,256	I	2021
			1,577	III	0,802	III	0,261	I	2023
7/5	0,12	Unterputz (Aerogel)	0,117	I	0,000	I	0,281	I	2023
7/13	0,12	Vollziegel	0,075	I	0,000	I	0,034	I	2023

Bewertungstabelle für schadensverursachende Wirkung nach WTA Merkblatt 4-5-99/D, Tabelle 8:

BEWERTUNGS- STUFE		GEW. % CHLORID	GEW. % NITRAT	GEW. % SULFAT
I	gering	< 0,2	< 0,1	< 0,5
II	mittel	0,2 - 0,5	0,1 - 0,3	0,5 - 1,5
III	hoch	> 0,5	> 0,3	> 1,5

KONDENSATIONSVORGÄNGE

KLIMAMESSUNGEN - OBERFLÄCHENTEMPERATUREN UND TAUWASSERGEFÄHRDUNG

Materialtechnische Untersuchungen an Baustoffproben

Um zu überprüfen, inwieweit Kondensationsvorgänge an den Putzoberflächen in der sommerlichen Phase (Sommerkondensat) Einflüsse auf die Feuchtebelastung der Putze haben, erfolgten in der Zeit von 23.06.2021 bis 06.10.2021 Klimamessungen mit Erfassung von Lufttemperaturen, relativer Luftfeuchtigkeit und Oberflächentemperaturen.

NACHFOLGENDE TABELLE DOKUMENTIERT DIE MESSPUNKTE:

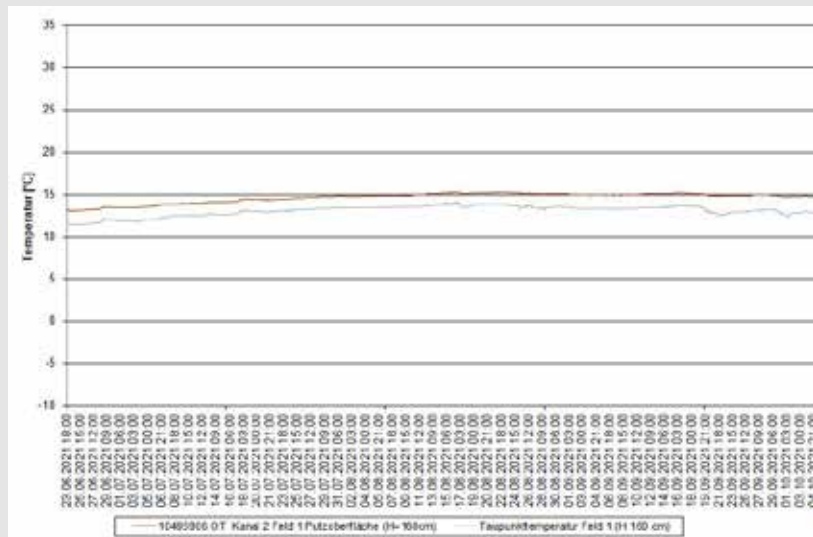
MESSPUNKT	LAGE	LOGGER	
1	Feld 1: Unterer Raum, Musterfläche, Höhe 160 cm über FOK	10495906 K2	
2	Feld 1: Unterer Raum, Musterfläche, Höhe 6 cm über FOK	10495906 K1	
3	Feld 2: Oberer Raum, Musterfläche, Höhe 15 cm über FOK	10018830	

Zur Kontrolle, inwieweit es an den Putzoberflächen zum Auftreten von Tauwasser in der sommerlichen Phase kommt, wurden Taupunkttemperaturen und Oberflächentemperaturen an beiden Musterflächen gegenübergestellt. Die nachfolgenden Abbildungen zeigen, dass Zeiten mit Tauwasserbildung im Messzeitraum nicht auftraten, es lag durchgängig ein Taupunktabstand von ca. 2 K vor.

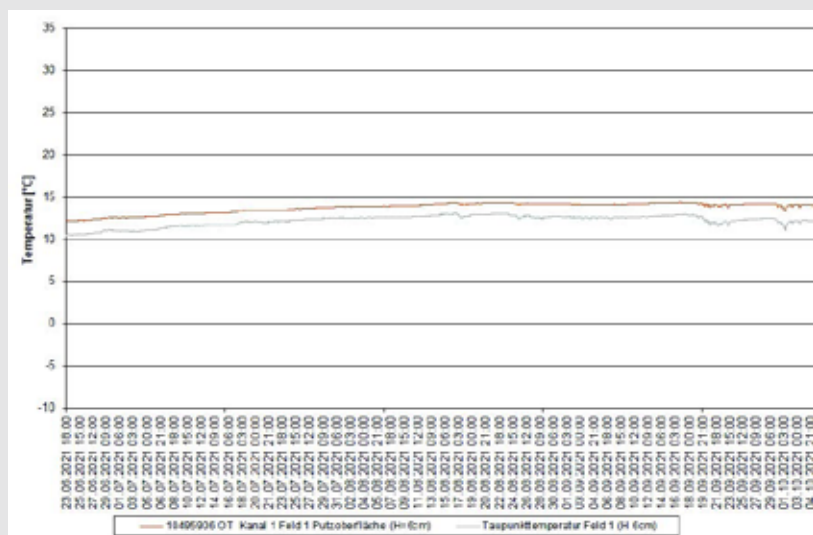


LUFTTEMPERATUR, LUFTFEUCHTIGKEIT, OBERFLÄCHENTEMPERATUR

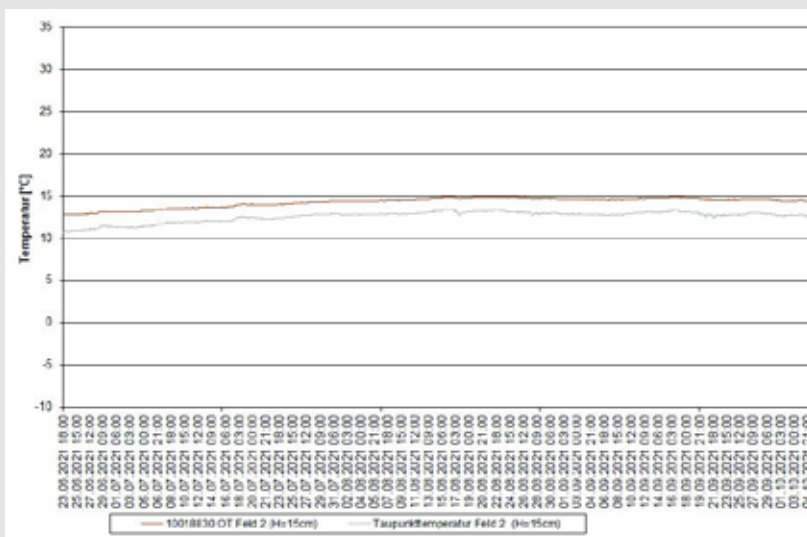
MESSERGEBNISSE



Verlauf von Taupunkttemperatur und Oberflächentemperatur Messpunkt 1:



Verlauf von Taupunkttemperatur und Oberflächentemperatur Messpunkt 2:



Verlauf von Taupunkttemperatur und
Oberflächentemperatur Messpunkt 3:

BEWERTUNG DER ERGEBNISSE ZU DEN KLIMAMESSUNGEN

Die klimatischen Untersuchungen zeigen, dass Kondensationsvorgänge in der sommerlichen Phase an den Bauteiloberflächen der Putzmuster nicht auftraten. Eine (zusätzliche) Belastung durch Feuchtigkeit infolge Tauwasserausfall auf den Putzflächen ist damit nicht gegeben.



**DER AEROGELPUTZ HASIT
FIXIT 222 KANN MIT HOHEN
FEUCHTE- UND SALZ-
BELASTUNGEN PROBLEM-
LOS UMGEHEN.**



Daniel Narr
Leiter Objekt-
management

UNSERE SPEZIALISTEN EMPFEHLEN

DER OPTIMALE WAND- AUFBAU BEI FEUCHTE UND SALZBELASTUNG

Bei einem Sanierputz nach WTA werden die Salze in den Poren gespeichert, gleichzeitig gibt der Putz die Feuchtigkeit nach außen ab.

Sind die Poren voll, kann er keine Salze mehr aufnehmen.
Wann dieser Effekt eintritt hängt von der Salzbelastung ab.

Der Hochleistungsdämmputz Fixit 222 geht mit der Salzbelastung anders um.

Da im Putz statt großen Poren die geschlossenen Aerogele für die Dämmwirkung enthalten sind und diese keine Salze aufnehmen, wird kein Salz eingelagert, sondern das Salz kommt mit der Feuchtigkeit bis an die Putzoberfläche. Das Salz ist dann als weißer Flaum sichtbar und kann abgesaugt werden oder mit einem Besen abgekehrt werden. Je nach Salzbelastung erfolgt dies nach einem kürzeren oder längeren Zeitfenster. Der Putz behält seine Dämmwirkung. Daher empfehlen wir als Ergänzung eine echte Kalkfarbe, freskal auf den noch feuchten Putz aufzutragen. Ein üblicher Farbanstrich eignet sich nicht, da dieser bei Salzaustragungen abplatzen würde.





Probenentnahme
an der Testwand



**DER HOCHLEISTUNGS-
DÄMMPUTZ
FIXIT 222 TRANS-
PORTIERT SALZ AN DIE
OBERFLÄCHE OHNE
SCHADEN ZU NEHMEN.**



HASIT Trockenmörtel GmbH

Zentrale

Landshuter Straße 30
85356 Freising
Tel.: +49 8161 602-0
Fax: +49 8161 602-70400
kontakt@hasit.de

Werk Schwarzenfeld

Karl-Knab-Straße 44
92521 Schwarzenfeld
Tel.: +49 9435 92-0

Vertriebsgebiet Süd

Werk Eichenkofen

Mooslerner Weg 12
85435 Erding
Tel.: +49 8122 120-0

Werk Kissing

Auenstraße 11
86438 Kissing
Tel.: +49 8233 7900-0

Vertriebsgebiet Süd-Ost

Werk Regensburg

Ditthornstraße 18
93055 Regensburg
Tel.: +49 941 79595-0

Vertriebsgebiet Mitte

Werk Crossen

Am Rautenanger 6
07613 Crossen an der Elster
Tel.: +49 36693 494-0

Vertriebsgebiet Süd-West

Werk Ammerbuch-Altingen

Berger Weg 1
72119 Ammerbuch-Altingen
Tel.: +49 7032 973-0

Werk Worms

Wonnegaustraße 155
67550 Worms
Tel.: +49 6242 9009-600

www.hasit.de

HASIT 05.2026 Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

