

## TEHNIČKI LIST

### RÖFIX 648

Osnovni malter sa porama



#### Područja primene

Malter za izravnavanje i/ili malter sa porama za taloženje soli (npr. kod opterećenja nitratima, hloridima, sulfatima). Osnovni malter sa porama kod visokih koncentracija soli. Odgovara WTA - smernici za sisteme saniranja maltera 2-9-04/D, malter za saniranje R-W prema ÖNORM B3345, malter za saniranje R prema EN 998-1. Posebno za naknadne slojeve RÖFIX maltera za saniranje (dio sistema za saniranje RÖFIX RS2). Malter za zapunjavanje i izravnavanje neravnih podloga, posebno podesan za zidove od lomljenog kamena. Za saniranje zidova opterećenih vlagom i solima, na unutrašnjim i spoljašnjim površinama. Na zidnim površinama staro-/novogradnje sa jakim opterećenjem vlagom (podrumi, prostorije za pranje). Kod visoke opterećenosti vlagom i solima (vidi klasifikovanje prema ÖNORM B3355-1) i većih debljina nanosa maltera, malter se nanosi dvoslojno ili višeslojno. Kod visokog stepena opterećenosti solima preporučuje se primena dvoslojnog sistema za saniranje RÖFIX RS2. Kod vode pod visokim pritiskom, nakupljene vlage, kapilarnog dizanja vlage i ostalih izvora vlaženja zida potrebno je poduzeti određene predradnje. Kod problema sa kondenzacijom, sistemi za saniranje su uslovljeno podesni. Kao mera unutrašnje izolacije preporučuje se RÖFIX Renopor sistem.


#### Karakteristike

- Visoka paropropustnost
- Jednostavna mašinska ugradnja
- Izvanredna obradivost
- Moguće veće debljine nanosa

#### Ugradnja



#### Tehnički podaci

Br. art.	2000149280
EAN	9003304152155
Ambalaža	
Količina u jednom pakovanju	25 Kg/jed.
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.
Granulacija	0-1,5 mm
Potrošnja	oko 1 kg/m <sup>2</sup> /mm
Napomena o potrošnji	Vrednosti potrošnje su orijentacione i jako zavise od podloge i tehnike ugradnje.
Izdašnost	oko 2,5 m <sup>2</sup> /jed./cm
Jedinica potrebne količine vode	oko 10 L/jed.

## ROFIX 648

Osnovni malter sa porama

Br. art.	2000149280
Reakcija na požar	A1
Vodoupojnost	$\geq 1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min} 0,5$
Otvorenost za difuziju pare	Visoka paropropustnost
Prionjivost	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$
Čvrstoća na pritisak	oko $5 \text{ N/mm}^2$ (28 d) EN 1015-11
Prodor vode	CS III
Toplotna provodljivost	0,33 W/mK Za P=50% EN 1745:2002 0,36 W/mK Za P=90% EN 1745:2002
E - modul	oko $4000 \text{ N/mm}^2$
max. debljina nanosa	80 mm
Udeo vazduha	oko 25 %
Minimalna debljina maltera	20 mm
Klasa maltera	LW EN 998-1 CS II EN 998-1 Wc0 EN 998-1
pH vrednost	13
Poroznost	oko 50 %
Debljina sloja	0-20 mm
Spec. kapacitet toplote	oko $1 \text{ kJ/kg K}$
Nasipna gustina suvog maltera	oko $1100 \text{ kg/m}^3$
Temperatura podloge	5-25 °C
Pakovanje	U papirnim vrećama zaštićenim od vlage.
WDDZ min.	12
WDDZ maks.	15

### Sastav

- Visoko vredni lomljeni krečnjak
- Lagani dodatak (mineralni)
- Aditiv za stvaranje vazдушnih pora
- Cement
- Dodaci za poboljšanje obradivosti

### Uslovi obrade

Za vreme obrade i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne sme da bude ispod  $+5^\circ\text{C}$  ni iznad  $+30^\circ\text{C}$ .  
Štititi od smrzavanja tokom ugradnje i sušenja materijala (najmanje 7 dana). U vlažnim prostorijama (npr. podrumi ili građevinske prostorije sa rel. vlaž. vazduha preko 65 %) mora se sniziti vlažnost vazduha (opreznim grejanjem i udarnim provetravanjem/propuh, tj. odvlaživanjem) da se postigne ravnomerno sušenje maltera.

# RÖFIX 648

Osnovni malter sa porama

## Podloga

---

Prethodno treba ispitati koncentraciju vlage i soli u zidu (vidi ÖNORM B3355-1 odnosno SIA bezbednosni list 2003 Sanacioni malteri i sistemi saniranja maltera). Podloga mora da bude čista, čvrsta, suva, bez vlage, bez prašine, nosiva i bez iscvetavanja, razdelnih sredstava i prljavštine svih vrsta. Ispitivanje podloge sprovodi se prema ÖNORM B3346 tj. DIN 18350 tj. SIA V242.

## Priprema podloge

---

Stari malter obiti do oko 1 m iznad vidljive granice oštećenja, odnosno vidljive vlage, a fugne zida izdubiti oko 2 cm. Obijeni stari materijal odmah ukloniti sa gradilišta. Površine suho očistiti (oprašiti) i pustiti da se osuše. Labave delove, nečistoću, prašinu, bitumen i sl. odstraniti. Zameniti oštećeno kamenje. Fugne i izbijeno kamenje prethodno zatvoriti RÖFIX 648 osnovnim malterom sa porama. Za postizanje mat vlažne podloge, potrebno ju je u zavisnosti od vrste i upijanja podloge kao i vremenskih uslova odgovarajuće navlažiti. Za postizanje bolje prionjivosti ili regulisanje upojnosti podloge, mrežasto se nanosi RÖFIX 671 sanir špric uz oko 60 % prekrivanja površine. Oko 40 % površine mora ostati vidljivo i ne sme se u potpunosti prekriti. Vreme sušenja iznosi najmanje 7 dana (štititi od prebrzog isušivanja). Za izravnavanje grubih neravnina ili ispunjavanje većih neravnina koristiti RÖFIX 648 osnovni malter sa porama. Kod zida od lomljenog kamena ili neupijajuće podloge obavezno naneti špric.

## Priprema materijala

---

Kod ručne ugradnje vreću materijala izmešati rotirajućim ili prisilnim mešačem sa definisanom količinom vode. Mešati dok smesa ne postane homogena. Vreme ručnog mešanja iznosi oko 2 do 3 minuta, izbegavati duže mešanje. Izbegavati preterano mešanje (a time i smanjenje čvrstoće) Vezani materijal ne sme se ponovno mešati.

## Uputstva za ugradnju

---

Ne obrađivati na direktnom sunčevom svetlu, jakom vetru i visokoj vlazi vazduha. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakovanja i ne mešati sa novim materijalom. Svež

malter ugraditi u roku od 2 sata.

## Ugradnja

---

Homogenu masu nabaciti mistrijom i ravnomerno razvući letvom (aluminijumska letva kod cementnih maltera, drvena letva kod čistih krečnih maltera).

Kod ekstremnih prodora soli kroz zidove i prodora soli kroz malter, preporučuje se obavezno skidanje tog maltera (žrtveni malter) i ponovno nanošenje novog maltera. Skinuti malter odmah ukloniti sa poda. Tim postupkom se uklanja veći dio soli sa zidova, te se povećava životni vek i delovanje sanacije.

Kod mašinske ugradnje našpricati standardnom mašinom za malterisanje.

Zatim se nanese malter ravnomerno razvlači posesnom letvom.

Vreme sušenja pre nanošenja sledećeg sloja iznosi 1 dan/mm debljine nanosa.

Kod maltera za saniranje i izolacionih maltera, mašine za malterisanje moraju biti opremljene odgovarajućim mešačem, statorom i rotorom.

Ukoliko se malter nanosi u više slojeva, debljina nanosa treba biti od 20-25 mm. Za postizanje bolje prionjivosti neposredno nakon stvrdnjavanja svaki sloj osnovnog maltera treba ohrapaviti metlom (horizontalno povlačenje). Ukoliko su se pojavile soli po površini, nakon sušenja osnovnog maltera, treba ih odstraniti suvim postupkom (npr. četkom, na kraju očistiti i podove). Kod višeslojnih sistema maltera za saniranje, podlogu horizontalno ohrapaviti zupčastim gleterom, za postizanje optimalnog prijanjanja maltera za saniranje. Završni malteri ili premazi na malterima za saniranje moraju ispunjavati uslove prema WTA - smernicama. Nepodesni materijali mogu dovesti do problema pri prijanjanju ili mogu uticati na samu funkcionalnost sistema za saniranje. Vrede opšta pravila za kupce, WTA smernice Sistemi maltera za saniranje - 2-9-04/D odnosno SIA tehnički list 2003 Malteri za saniranje i sistemi maltera za saniranje.

## Skladištenje

---

Skladištiti na suvom, na drvenim paletama. Rok upotrebe: najmanje 6 meseci prema Uredbi 1907/2006/EU, prilog XVII pri +20 °C, 65 % r.v.v.

# RÖFIX 648

Osnovni malter sa porama

## Pravne i tehničke napomene

---

Kod ugradnje naših proizvoda treba obratiti pažnju na važeće tehničke listove, na uopštene i specifične regionalne norme i preporuke pojedinih nacionalnih stručnih udruženja.

## Opšte napomene

---

Sa ovim listom svi prethodni podaci postaju nevažeći. Podaci u ovom tehničkom listu odgovaraju našim sadašnjim saznanjima i iskustvu. Podaci su izrađeni pažljivo i savesno, ali bez garancije za tačnost i potpunost i ne preuzimamo nikakvu odgovornost za naknadne odluke korisnika. Podaci sami po sebi ne stvaraju nikakvu zakonsku obavezu, takođe ne predstavljaju nikakve dodatne obaveze. Ne oslobađaju kupca obaveze da izvrši probu prikladnosti materijala za predviđenu namenu. RÖFIX proizvodi, kao i sve sadržane sirovine, podležu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osiguran stalni, isti kvalitet. Naši tehnički savetnici stoje vam na usluzi za sva pitanja vezana uz primenu, ugradnju i prezentaciju naših proizvoda. Ažurirani tehnički listovi nalaze se na sajtu [www.roefix.rs](http://www.roefix.rs) ili se mogu zatražiti u našim poslovnicama. Detaljna uputstva se mogu naći na posebnim bezbednosnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednosni list.

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uslovima.