

## TEHNIČKI LIST

### RÖFIX PP 307 ISO LF

Izolacijski predpremaz



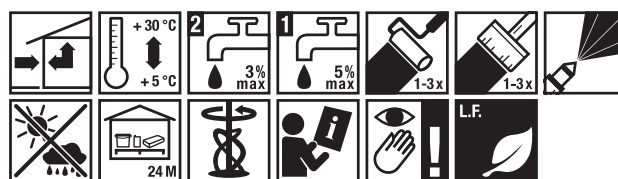
#### Područja primjene

Pigmentirani, bijeli, specijalni izolacijski predpremaz s dubinskim djelovanjem, bez otapala, za unutarnju i vanjsku primjenu. Kvarcna komponenta remineralizira podlogu i omogućava glatko premazivanje. Za učvršćivanje/ujednačavanje starih, pješćanih ili neravnomjerno upojnih podloga. Za suzbijanje mrlja od ljepila, čađi i nikotina. Djeluje protiv prodora žutila iz drveta (lignina) i sprječava hrđu.


#### Svojstva

- Pukotine na podlozi učinkovito se sprječavaju
- Izjednačava upojnost podloge
- Unverzalno nanošenje slojeva (žbuke/boje)

#### Ugradnja



#### Tehnički podaci

Šifra artikla	2000148249
EAN	9003304321445
Pakiranje	
Količina po jedinici pakiranja	10 L/jed.
Jedinica po paleti	24 Jed./pal.
Boja	bijela
Potrošnja	pribl. 0,3 L/m <sup>2</sup>
Temperatura podloge	5-25 °C
Napomene o ambalaži	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.
Kategorija VOC-a	A

# RÖFIX PP 307 ISO LF

Izolacijski predpremaz

## Sastav

---

- Disperzivno vezivo
- Kvarcni pijesak (separiran)

## Uvjeti obrade

---

Tijekom obrade i sušenja temperatura okoline odnosno podloge ne smije pasti ispod +5 °C. Vrijeme sušenja ovisi o okolnim uvjetima. Pri relativnoj vlažnosti zraka od 65 % i temperaturi okoline od +20 °C nakon oko 12 sati površinski suho i premazivo. Potpuno sušenje i opteretivost nakon oko 3 dana. Do potpunog sušenja zaštititi od vremenskih utjecaja: hladnoće, smrzavanja, vrućine, direktnog sunca, vlage, kiše, vjetra, propuha i sl.

## Podloga

---

Podloga mora biti suha, nosiva i bez nečistoća, kao što su npr. prašina, čađa, alge, iscvjetavanja i slično. Podloge moraju biti nosive. Moraju se postići karakteristične vrijednosti probom sječanjem 0 i 1 prema EN 2409.

Žbuke grupe Ia i Ib: vapnene žbuke: Ne upotrebljavati na ovim podlogama

Žbuka grupe II i III: cementne i vapneno-cementne žbuke: Jednoslojno ili dvoslojno međupremazivanje kod mješovitih podloga (popravaka, mjesta s novom žbukom, itd.) . Nakon toga izrada sloja s RÖFIX građevinskim bojama u skladu s tehničkim listovima.

Žbuka iz grupe morta IV i V: gipsana, gipsano-vapnena i anhidritna žbuka: Otkloniti slojeve sintera na gipsanim podlogama. Jednoslojno ili dvoslojno međupremazivanje, kod mješovitih podloga (popravaka, mjesta s novom žbukom, itd.) . Nakon toga izrada sloja s RÖFIX građevinskim bojama u skladu s tehničkim listovima.

Gipsano-kartonske ploče, gipsane ploče, gipsane građevinske ploče, ploče od punog gipsa: Jednoslojni temeljni premaz kod novih podloga.

Drveni građevinski materijali (puno drvo, OSB ploče, ploče od iverice i sl.: Kao vezivni most za RÖFIX građevinske boje i izolacija od obojanih tvari iz podloge kod primjene na manjim površinama u unutrašnjem prostoru. Ovisno o vrsti drvene podloge kao jedno- ili dvoslojni međupremaz. Za tu vrstu upotrebe nužno je potreban uzorak na površini, te procjena uzorka na čitavom sloju.

Mrlje od vode, čađe, masnoće, nikotina, odnosno time kontaminirane površine, općenito jaki kontrasti, crte od flomastera i sl.: Čišćenje površine, tako da kontaminirana

mjesta na površini budu što čišća. U nastavku jedan ili dva međupremaza, ovisno o stupnju tvrdokornosti kontaminacije.

Fleke od hrđe: Otkloniti uzroke nastajanja hrđe. Zatim jedan ili dva sloja međupremaza. Proizvod se ne može nanositi direktno na željezo ili čelik, proizvod ne zamjenjuje nužnu korozivnu zaštitu.

Podložna žbuka svih grupa mortova (vapno, vapno/cement, cement, gips, gips/vapno, anhidrit):: Slojeve i površine koje ni nakon preporučene pripreme odnosno primjene predpremaza primjerice RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosive (provjera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je mehanički ukloniti.

## Priprema podloge

---

Zaštita: ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminijske, prozora, drvenih površina, namještaja, podova i sl. potrebno je pokriti (zaštititi). Svježe mrlje od boje treba otkloniti vlažnom krpom ili vodom. Ostrugati uljne, lak i disperzivne boje koje se listaju. Dobro prijanjajuće uljne, lak i disperzivne boje, nikotin, čađu i mrlje od vode oprati otopinom amonijaka i po potrebi premazati kompatibilnim predpremazom. Ostatke tapeta i ljepila oprati s toplom vodom.

## Priprema materijala

---

IZOLACIJA PODLOGE: Ovisno o opterećenju podloge dovoljan je jedno- ili dvoslojni međupremaz. Nužnost drugog ili daljnjih premaza je tek onda ako se nakon 1. sloja i čekanja od 12 sati prodiru na površinu tvari iz podloge (primjerice ocrtavanje mrlja). Prvi međusloj: razrijediti s maksimalno 5 % vode. Ostali međuslojevi: razrijediti s maksimalno 3 % vode. Dubinski predpremaz: se koristi za učvršćenje pjeskovitih, jako upojnih podloga. U ovome slučaju RÖFIX PP 301 HYDRO LF razrijediti s vodom u omjeru 1:1.

## Upute za ugradnju

---

Vrijeme sušenja prije nanošenja završnog sloja oko 24 sata (ovisno o temperaturi i vremenskim uvjetima). Tijekom sušenja pobrinuti se za dovoljno prozračivanje prostora. Izraditi testno polje.

Kod prvog nanošenja razrijediti s max. 5% vode Kod drugog

# RÖFIX PP 307 ISO LF

Izolacijski predpremaz

nanošenja razrijediti s max. 3% vode.

## Ugradnja

---

Nanijeti do potpunog zasićenja te ravnomjerno rasporediti odgovarajućim kistom, valjkom ili četkom.

Kod nanošenja na podlogu potrebno je pridržavati se nacionalnih i europskih normi i propisa, povrh toga i internacionalnih i nacionalnih standarda struke, odredbi, smjernica za obradu poput primjerice ÖAP, SMGV ili BFS-listova i sl. Kod svih nesuglasica potrebno se posavjetovati s RÖFIX stručnjacima.

## Skladištenje

---

Skladištiti dobro zatvoreno, na hladnom, zaštititi od smrzavanja.

Rok upotrebe najmanje 24 mjeseca.

## Certifikati

---



## Opće napomene

---

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici [www.roefix.hr](http://www.roefix.hr) ili zatražite u našim poslovnica. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehnički karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog uporabe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod nanošenja novih slojeva na podloge koje ovdje nisu opisane nužno je konzultirati se s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uvjetima (+20 °C/65 %

r.v.z.) i mogu se mijenjati ovisno o uvjetima na gradilištu. Kod primjene i podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji nužno je konzultirati se s našim stručnjacima. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.