

TECHNISCHES MERKBLATT (TM)

RÖFIX Polystar®

Klebe-/ Armiermörtel weiss



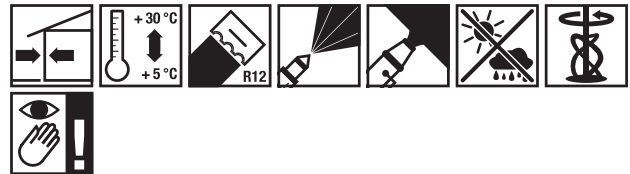
Anwendungsbereiche

Mineralische, weisse Klebe- und Armierspachtel für Polystyrol-Fassadendämmplatten (EPS-F). Für 3 mm Armierschichtdicke (Mindestputzdicke MPD). Nutzungskategorie: II gemäss ETAG 004. Zum Kleben und Armieren von sägerauen, trockenen Sockelplatten (EPS-S/XPS-R). Sockeldämmplatten, die mit System-, Klebe- und Armierungsmörtel und Oberputz beschichtet wurden, sollen im Unterterrainbereich bis ca. 10 cm unter den Abschluss des Armierungsmörtels und bis max. 5 cm über Terrain mit OPTIFLEX abgedichtet werden (Detaillösung mit Sockelprofil). Die nationalen Normen sind zu beachten.



Eigenschaften

- Hoch dampfdiffusionsoffen
- Hervorragende Verarbeitung
- Lange Offenzeit
- Schnelle, wirtschaftliche Verarbeitung

Verarbeitung



Technische Daten

Artikelnummer	2000569242	2000956633	2000148182	2000961851
EAN	9003304187669	9003304526949	9003304187676	9003304559251
INFO	Verbrauch (Armieren MPD 5 mm) = ca. 7,0 kg/m ² /mm Mindestputzdicke: 3 oder 5 mm	Enthält 20 % recyceltes Material und ist konform gemäß CAM.	Verbrauch (Armieren MPD 5 mm) = ca. 7,0 kg/m ² /mm Mindestputzdicke: 3 oder 5 mm	Enthält 20 % recyceltes Material und ist konform gemäß CAM.
Verpackung				
Menge pro Einheit	25 kg/EH		1000 kg/EH	
Einheit pro Palette	54 EH/Pal.			
Körnung	0-1,2 mm			
Farbe	Rohweiß			

RÖFIX Polystar®

Klebe-/ Armiermörtel weiss

Artikelnummer	2000569242	2000956633	2000148182	2000961851
Verbrauch	ca. 1,4 kg/m ² /mm 2,8 kg/m ² (Kleben min.) 5,6 kg/m ² (Kleben max.) ca. 4,4 kg/m ² (Kleben) ca. 4,2 kg/m ² (Armieren)		ca. 1,4 kg/m ² /mm 2,8 kg/m ² (Kleben min.) 5,6 kg/m ² (Kleben max.) ca. 4,4 kg/m ² (Kleben) ca. 4,1 kg/m ² (Armieren min.) ca. 4,3 kg/m ² (Armieren max.) ca. 4,2 kg/m ² (Armieren)	ca. 1,4 kg/m ² /mm 2,8 kg/m ² (Kleben min.) 5,6 kg/m ² (Kleben max.) ca. 4,4 kg/m ² (Kleben) ca. 4,2 kg/m ² (Armieren)
Verbrauchshinweis	Verbrauchswerte sind Richtwerte und hängen stark von Untergrund und Verarbeitungstechnik ab.			
Ergiebigkeit	ca. 18 L/EH		ca. 720 L/t	
Ergiebigkeit Liter	18 L/EH		720 L/t	
Wasserbedarfsmenge	ca. 6 L/EH		ca. 240 L/EH	
Brandverhalten	A2-s1, d0			
Wasseraufnahme	< 0,5 kg/m ² *min0,5 ETAG 004			
Wasserdampfdiffusion	ca. 25			
Druckfestigkeit	10 N/mm ² (28 d)			
Biegezugfestigkeit	≥ 3 N/mm ²			
Wärmeleitfähigkeit	0,61 W/mK für P = 50 % EN 1745:2020 (Tabellenwert) 0,66 W/mK für P = 90 % EN 1745:2020 (Tabellenwert)			
E-Modul	ca. 6500 N/mm ²			
Austrocknungszeit	ca. 7 d			
Rohdichte im Mittel	ca. 1600 kg/m ³ ca. 1400 kg/dm ³			
Schichtdicke	0-5 mm			
Schlagfestigkeit	> 3 J			
Sd-Wert	0,08 m			
Trockenrohddichte	ca. 1500 kg/m ³			
Untergrund Temperatur	5-25 °C			
Verpackungshinweise	In feuchtigkeitsgeschützten Papiersäcken.			

Materialbasis

- Hochwertige Sande
- Weiszement (chromatfrei)

Verarbeitungsbedingungen

Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken. Bis zur Durchtrocknung vor Frost, zu schneller

RÖFIX Polystar®

Klebe-/ Armiermörtel weiss

Austrocknung (direkter Sonneneinstrahlung, Föhn) und nachträglicher Durchfeuchtung (Regen) schützen.

Untergrund

Der Untergrund muss trocken, tragfähig sowie frei von Verunreinigungen, wie z.B. Staub, Russ, Algen, Ausblühungen etc. sein.

Untergrund-Vorbehandlung

Filmbildende Trennmittel (Schalöl etc.) entfernen. Kreidende oder sandende Flächen mit Tiefgrund verfestigen oder entfernen. Auf alten oder nicht tragfähigen Putzgründen sind Bau- oder Dämmplatten generell zusätzlich zu verdübeln.

Zubereitung

Bei Handverarbeitung einen Sack mit sauberem Wasser laut Wasserbedarfsmenge mittels Rotorquirl oder im Zwangsmischer homogen mischen. Mischzeit bei händischer Anmischung 2–3 Minuten. Nach dem Anrühren ca. 10 Minuten ruhen lassen (Reifezeit). Dann nochmals kurz aufmischen.

Verarbeitungshinweis

Dämmplatten dürfen erst nach ausreichender Kleberhärtung mechanisch Teilbelastet werden (z.B. klopfen mit Richtlatte, schleifen oder dübeln). Diese Reife wird bei einer Bauteilmindesttemperatur ab ca. +15 °C nach ca. 2 Tagen erreicht (auch bei schwach saugenden Untergründen wie z.B. Beton). Kältere Bauteile mit mind. +5 °C und unter +15 °C bei der Verklebung verzögern die Erhärtungsgeschwindigkeit um mind. 1–2 Tage, auch bei schönen, warmen Witterungsbedingungen unter Tags. Material aus geöffneten Altgebinden nicht verwenden und auch nicht mit frischem Material vermengen. Frischmörtel innerhalb 2 Stunden verarbeiten und aufbrauchen.

Verarbeitung

Kleben der Dämmplatten: Klebemörtel in Randwulst-Punkt-Methode (≥ 40 % Klebefläche) auftragen. Wulstbreite ca. 5 cm, Wulsthöhe ca. 2 cm. Bei planebenen Untergründen und bei beschichteten Mineralwolle-Lamellenplatten kann der Kleber auf der Dämmplattenrückseite mittels Zahntraufel aufgetragen und einmassiert werden. Armieren der Dämmplatten: Armiermörtel ca. 2–3 Tage nach dem Kleben (je nach Witterung und Verdübelung) für die Mindestputzdicke 3 oder 5 mm aufspachteln und mit der entsprechenden Zahntraufel R12 bzw. R16 abkämmen. Armierungsgewebe in das Mörtelbett eindrücken, im Bereich der Stösse mind. 10 cm überlappen und mit der Traufel deckend überspachteln. Gegebenenfalls mit der Abziehlatte planeben verziehen. Nach einer Standzeit von 5–7 Tagen (je nach Witterung, bei feucht-kalter Witterung entsprechend länger) kann der entsprechende Oberputz aufgebracht werden. Armieren der Dämmplatten: Armiermörtel ca. 2–3 Tagen nach dem Kleben (wenn der Kleber ausreichend hart ist, je nach Witterung und Verdübelung) mit der RÖFIX Zahntraufel R12 in der geforderten Mindestputzdicke 3 mm gleichmässig aufspachteln. Bei der Verwendung von dunklen Farbtönen von < 25 % HBW auf WDVS ist die RÖFIX SycoTec- Richtlinie zu beachten.

Lagerung

Trocken, auf Holzrosten lagern. Mindestens 12 Monate lagerfähig. Gemäss Verordnung 1907/2006/EG Anhang XVII bei +20 °C, 65 % rel. Luftfeuchte.

Zertifikate



Label



RÖFIX Polystar®

Klebe-/ Armiermörtel weiss

Rechtliche und technische Hinweise

Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

Allgemeine Hinweise

Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig. Die Angaben dieses technischen Merkblattes entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen und praktischen Anwendungserfahrungen. Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen. Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist. Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen für Fragen bezüglich Verwendung und Verarbeitung sowie Vorführung unserer Produkte zur Verfügung. Den aktuellen Stand unserer techn. Merkblätter finden Sie auf unserer Internet-Homepage bzw. können in der nationalen Geschäftsstelle angefordert werden.

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt.