



RÖFIX Polystar®

Klebe-/Armiermörtel weiss

Rechtliche und technische Hinweise: Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

Anwendungsbereiche: Mineralische, weisse Klebe- und Armierspachtel für Polystyrol-Fassadendämmplatten (EPS-F). Für 3 mm Armierschichtdicke (Mindestputzdicke MPD). Nutzungskategorie: II gemäss ETAG 004. Zum Kleben und Armieren von sägerauen, trockenen Sockelplatten (EPS-S/XPS-R). Sockeldämmplatten, die mit System-, Klebe- und Armierungsmörtel und Oberputz beschichtet wurden, sollen im Unterterrainbereich bis ca. 10 cm unter den Abschluss des Armierungsmörtels und bis max. 5 cm über Terrain mit OPTIFLEX abgedichtet werden (Detaillösung mit Sockelprofil). Die nationalen Normen sind zu beachten.

- Eigenschaften:**
- Hoch dampfdiffusionsoffen
 - Hervorragende Verarbeitung
 - Lange Offenzeit
 - Schnelle, wirtschaftliche Verarbeitung

Verarbeitung:



| Technische Daten: | | | |
|--|--|--|---|
| SAP-Art. Nr.: | 2000569242 | 2000956633 | 2000148182 |
| ERGO | 18766 | | |
| INFO | | Enthält 20 % recyceltes Material und ist konform gemäß CAM - Dekret 23. Juni 2022. | |
| Verpackungsart | | | |
| Einheit pro Palette | 54 EH/Pal. (IT) | 54 EH/Pal. (IT) | |
| Menge pro Einheit | 25 kg/EH | 25 kg/EH | 1.000 kg/EH |
| Farbe | Rohweiss | | |
| Körnung | 0 - 1,2 mm | | |
| Literergiebigkeit | ca. 18 l/EH | ca. 18 l/EH | ca. 720 l/t |
| Verbrauch | ca. 1,4 kg/m ² /mm | | |
| Verbrauch Kleben | 2,8 - 5,6 - ca. 4,4 kg/m ² | | |
| Verbrauch Armieren | ca. 4,2 kg/m ² | ca. 4,2 kg/m ² | ca. 4,1 - ca. 4,3 - ca. 4,2 kg/m ² |
| Ergiebigkeit | | | ca. 720 l/t |
| Verbrauchshinweis | Verbrauchswerte sind Richtwerte und hängen stark von Untergrund und Verarbeitungstechnik ab. | | |
| Wasserbedarfsmenge | ca. 6 l/EH | ca. 6 l/EH | |
| Schichtdicke | 3 - 5 mm | | |
| Trockenrohichte | ca. 1.500 kg/m ³ | | |
| Wasserdampfdiffusion μ | ca. 25 | | |
| sd-Wert | 0,08 m | | |
| Wärmeleitfähigkeit λ _{10, dry} (EN 1745:2020) | 0,61 W/mK (Tabellenwert) für P = 50 % | | |



RÖFIX Polystar®

Klebe-/Armiermörtel weiss

| Technische Daten: | | | |
|--|---|------------|------------|
| SAP-Art. Nr.: | 2000569242 | 2000956633 | 2000148182 |
| Wärmeleitfähigkeit $\lambda_{10, \text{dry}}$ (EN 1745:2020) | 0,66 W/mK (Tabellenwert) für P = 90 % | | |
| Druckfestigkeit (28 d) | 10 N/mm ² | | |
| Biegezugfestigkeit | ≥ 3 N/mm ² | | |
| Schlagfestigkeit | > 3 J | | |
| E-Modul | ca. 6.500 N/mm ² | | |
| Wasseraufnahme | < 0,5 kg/m ² 24h (nach ETAG 004) | | |
| Zulassung | ETA-04/0034 (ETAG 004) | | |
| Rohdichte im Mittel | ca. 1.600 kg/m ³ | | |
| Austrocknungszeit | ca. 7 d | | |
| Verpackungshinweise | In feuchtigkeitsgeschützten Papiersäcken. | | |
| Untergrund-Temperatur | > 5 - < 25 °C | | |
| Brandverhalten | A2-s1-d0 | | |

| | |
|----------------------------------|--|
| Materialbasis: | <ul style="list-style-type: none">• Weisszement (chromatfrei)• Hochwertige Sande |
| Verarbeitungsbedingungen: | <p>Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken.</p> <p>Bis zur Durchtrocknung vor Frost, zu schneller Austrocknung (direkter Sonneneinstrahlung, Föhn) und nachträglicher Durchfeuchtung (Regen) schützen.</p> |
| Untergrund: | <p>Der Untergrund muss trocken, tragfähig sowie frei von Verunreinigungen, wie z.B. Staub, Russ, Algen, Ausblühungen etc. sein.</p> |
| Untergrund-Vorbehandlung: | <p>Filmbildende Trennmittel (Schalöl etc.) entfernen. Kreidende oder sandende Flächen mit Tiefgrund verfestigen oder entfernen.</p> <p>Auf alten oder nicht tragfähigen Putzgründen sind Bau- oder Dämmplatten generell zusätzlich zu verübeln.</p> |
| Zubereitung: | <p>Bei <i>Handverarbeitung</i> einen Sack mit sauberem Wasser laut Wasserbedarfsmenge mittels Rotorquirl oder im Zwangsmischer homogen mischen.</p> <p>Mischzeit bei händischer Anmischung 2–3 Minuten.</p> <p>Nach dem Anrühren ca. 10 Minuten ruhen lassen (Reifezeit). Dann nochmals kurz aufmischen.</p> |
| Verarbeitung: | <p>Kleben der Dämmplatten: Klebemörtel in Randwulst-Punkt-Methode (≥ 40 % Klebefläche) auftragen. Wulstbreite ca. 5 cm, Wulsthöhe ca. 2 cm.</p> <p>Armieren der Dämmplatten: Armiermörtel ca. 2–3 Tagen nach dem Kleben (wenn der Kleber ausreichend hart ist, je nach Witterung und Verdübelung) mit der RÖFIX Zahntaufel R12 in der geforderten Mindestputzdicke 3 mm gleichmässig aufspachteln.</p> <p>Armierungsgewebe in das Mörtelbett eindrücken, im Bereich der Stösse mind. 10 cm überlappen und mit der Traufel deckend überspachteln. Gegebenenfalls mit der Abziehlatte planeben verziehen.</p> <p>Nach einer Standzeit von 5–7 Tagen (je nach Witterung, bei feucht-kalter Witterung entsprechend länger) kann der entsprechende Oberputz aufgebracht werden.</p> |
| Hinweise: | <p>Bei der Verwendung von dunklen Farbtönen von < 25 % HBW auf WDVS ist die RÖFIX SycoTec-Richtlinie zu beachten.</p> |
| Gefahrenhinweise: | <p>Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.</p> |



RÖFIX Polystar®

Klebe-/Armiermörtel weiss

| | |
|------------------------------|---|
| Verarbeitungshinweis: | <p>Dämmplatten dürfen erst nach ausreichender Klebererhärtung mechanisch Teilbelastet werden (z.B. klopfen mit Richtlatte, schleifen oder dübeln). Diese Reife wird bei einer Bauteilmindesttemperatur ab ca. +15 °C nach ca. 2 Tagen erreicht (auch bei schwach saugenden Untergründen wie z.B. Beton). Kältere Bauteile mit mind. +5 °C und unter +15 °C bei der Verklebung verzögern die Erhärtungsgeschwindigkeit um mind. 1–2 Tage, auch bei schönen, warmen Witterungsbedingungen unter Tags. Material aus geöffneten Altgebinden nicht verwenden und auch nicht mit frischem Material vermengen. Frischmörtel innerhalb 2 Stunden verarbeiten und aufbrauchen.</p> |
| Lagerung: | <p>Trocken, auf Holzrosten lagern. Mindestens 12 Monate lagerfähig. Gemäss Verordnung 1907/2006/EG Anhang XVII bei +20 °C, 65 % rel. Luftfeuchte.</p> |
| Allgemeine Hinweise: | <p>Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig. Die Angaben dieses technischen Merkblattes entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen und praktischen Anwendungserfahrungen. Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen. Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist. Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen für Fragen bezüglich Verwendung und Verarbeitung sowie Vorführung unserer Produkte zur Verfügung. Den aktuellen Stand unserer techn. Merkblätter finden Sie auf unserer Internet-Homepage bzw. können in der nationalen Geschäftsstelle angefordert werden.</p> |
