

## TEHNIČKI LIST

### RÖFIX mirror/lucid glass

Završni premaz s efektom sjaja



#### Područja primjene

Visokokvalitetan premaz s efektom sjaja za dekorativnu obradu fasada i unutarnjih zidova. Kao visokokvalitetni premaz za naknadnu obradu završnih žbuka. Individualan efekt sjaja postiže se ciljanim lomom svjetlosti (apsorpcija i refleksija svjetla). Materijal nije prikladan za mehanički opterećene podloge. Može se našpricati na svježe nanešenu boju.


#### Svojstva

- Dobra obradivost, može se špricati
- Iznimna otpornost na vremenske utjecaje

#### Ugradnja



#### Tehnički podaci

Šifra artikla	2000156040	2000156039
EAN	9003304477821	9003304477838
Pakiranje		
Količina po jedinici pakiranja	15 Kg/jed.	
Jedinica po paleti	24 Jed./pal.	
Granulacija	0,6-1,25 mm	
Boja	svjetlacavo sjajna	transparentna
Potrošnja	pribl. 0,2 kg/m <sup>2</sup>	
Toplinska vodljivost	0,8 W/mK EN 1745:2012	
Nasipna gustoća suhog materijala	2500 kg/m <sup>3</sup>	

# RÖFIX mirror/lucid glass

Završni premaz s efektom sjaja

## Uvjeti obrade

---

Za vrijeme ugradnje i sušenja, temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C. Sve do potpunog sušenja materijal treba štititi od mraza, prebrzog sušenja (direktnih sunčevih zraka, vjetra) i naknadnog provlaživanja (kiše).

## Podloga

---

Ogovarajuća završna žbuka (najmanje 1,5 mm debljine) nanosi se u skladu sa smjernicama za ugradnju. Nakon nanošenja završnog sloja žbuke i izrade strukture, našpricati na svježju podlogu.

## Upute za ugradnju

---

Potrebno je obratiti pozornost na to da ugrađena završna žbuka ili boja budu ujednačene strukture, da su do kraja vezale, te da je premaz s efektom u ravnomjerno i homogeno raspoređen. Na taj se način postiže ujednačenost procesa vezivanja cijelog sustava.

## Ugradnja

---

Ravnomjerno strojno nanošenje izvodi se uz pomoć odgovarajućeg stroja za špricanje. Rasuti materijal se uz pomoć posebnog stroja (npr. Giron s mlaznicom 3,5 mm) šprica jakim kompresorom (pribl. 4 do 5 bara trajnog pritiska) ili pištoljem za raspršivanje s lijevkom, brzim, kružnim pokretima ruke. Kod primjene na velikim površinama i ako se koriste duže cijevi za dovod zraka (> 20 m), potreban je kompresor potisne snage najmanje 1.100 L/min. Kod primjene na manjim površinama (okviri prozora, dovratci i slično) dovoljan je uređaj potisne snage 400 L/min.

## Upozorenja

---

Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.

## Skladištenje

---

Dobro zavoreno skadištiti  
Rok upotrebe: neograničen kod pravilnog skladištenja u originalnoj i zatvorenoj ambalaži.

## Opće napomene

---

Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Bojenjem i toniranjem mogu nastati odstupanja od tehničkih karakteristika. Navedene vrijednosti su prosječne vrijednosti. Prije premazivanja podloga koje ovdje nisu opisane, potrebno je konzultirati se s nama. Nijanse boja mogu se pri ponovnim narudžbama ili u odnosu na kartu boja neznatno razlikovati, eventualno je na gradilištu potrebno ispitati boju na uzorku površine. Podaci o vremenima sušenja i čekanja vrijede pri laboratorijskim uvjetima (+20 °C / 65 % r. vl.) i mogu se mijenjati ovisno o situaciji na gradilištu. Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uvjetima.